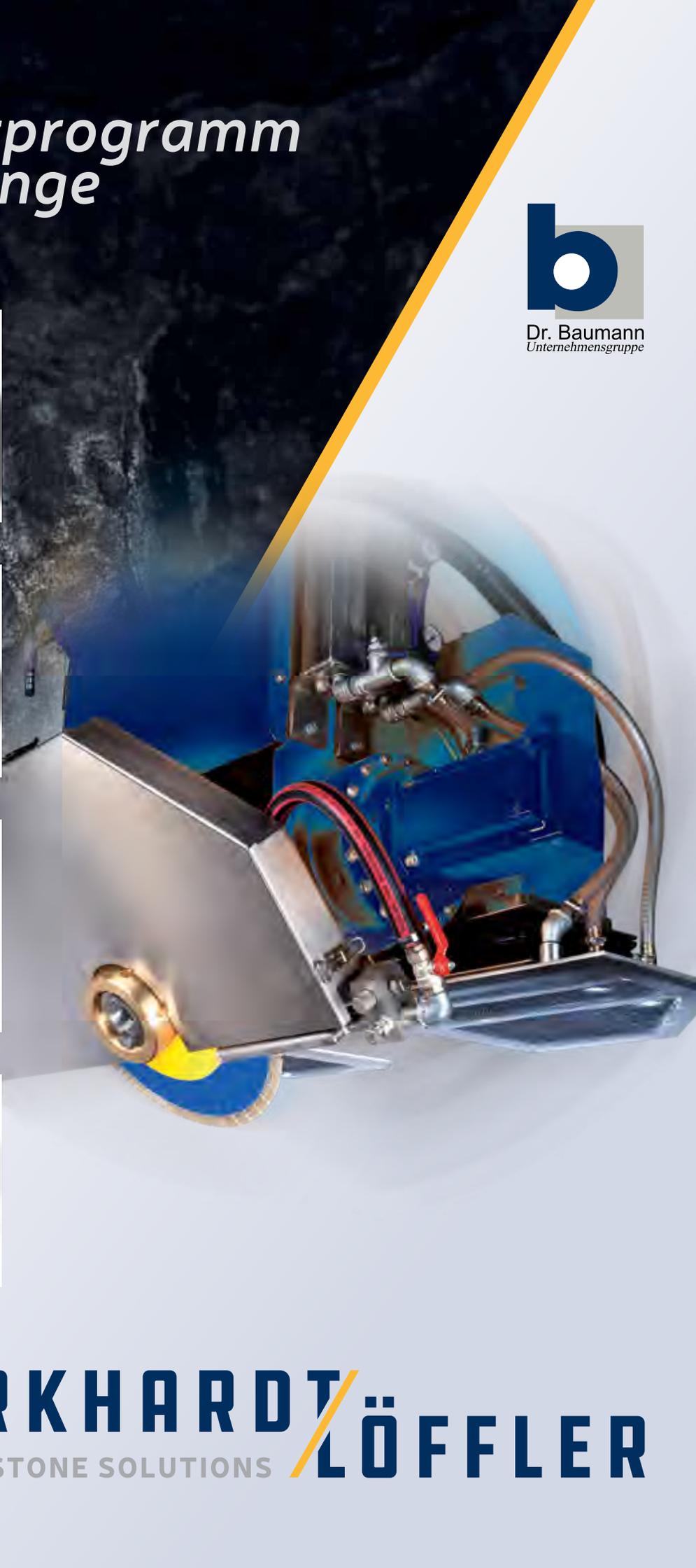


Produktprogramm Product range



Dr. Baumann
Unternehmensgruppe



BURKHARDT / **LÖFFLER**
GLOBAL STONE SOLUTIONS

INHALT/CONTENT

Einführung

Unternehmen	Firmenprofil und Produktionsstandorte.....	4
Firmenverbund	Mitgliedschaft in der Dr. Baumann Unternehmensgruppe.....	6
Automation	Planung und Bau vollautomatischer Anlagen	8
Software	Galileo Master, Galileo CAM und Galileo Capture	12

Sägen und Sägeanlagen

LDZ 2000	5-Achs Brückensäge und Bearbeitungszentrum	14
CSA 598	Moderne Brückensäge zur industriellen Produktion	16
CSA 567/569	Drehkopfsäge bis 1600 mm Durchmesser.....	18
MRS 4	4-fach Drehkopfsäge	20
BSS 600	Seilsäge.....	22
TB 1600	Blockreissäge bis 2200 mm Durchmesser	24
SP 3500	Blockreissäge bis 3500 mm Durchmesser	25
WLS 350	Kompakte Wandleistensäge	26
WLS 500	Wandleistensäge.....	27

Wasserstrahlmaschinen

Powerjet 3D	Wasserstrahlschneidmaschine	28
Powerjet 3D Twin	Wasserstrahlschneidmaschine mit 2 Becken.....	30

Bearbeitungszentren

BAZ 595 D	Bearbeitungszentrum mit automatischem Drehtisch.....	32
BAZ 2000	Bearbeitungszentrum mit 3 bis 5 Achsen.....	34
BAZ 3000	Bearbeitungszentrum mit 3 bis 6 Achsen.....	36

Kanten-/Flächenschleifen

KSL 80/100 MG	Kantenschleifmaschine für Marmor und Granit.....	38
KSA 542	Kantenschleifmaschine bis 500 mm Dicke	40
FSA 561 WZW	Flächenschleifautomat.....	42
FS 650/2200	Schleifstraße für Rohplatten und Streifen.....	44

Sondermaschinen

BF 2000	Bohrautomat in verschiedenen Ausbaustufen.....	46
FR FS	Anlage zum Fräsen und Schleifen von Beton	47

Introduction

Company	Profile and Locations.....	4
Group	Membership in the Dr. Baumann Group.....	6
Automation	Design and Construction of Fully-Automated Plants	8
Software	Galileo Master, Galileo CAM und Galileo Capture	12

Saws and Saw Lines

LDZ 2000	5-Axes Bridge Saw and CNC Work Center.....	14
CSA 598	Modern Bridge Saw for Industrial Production	16
CSA 567/569	Rotating Head Saw for up to 1600 mm Diameter	18
MRS 4	4-Unit Saw with Rotating Head.....	20
BSS 600	Diamond Wire Saw	22
TB 1600	Circular Blocksaw with Blades up to 2200 mm Diameter.....	24
SP 3500	Circular Blocksaw with Blades up to 3500 mm Diameter	25
WLS 350	Compact Miter Saw	26
WLS 500	Miter Saw	27

Waterjet Machines

Powerjet 3D	Waterjet Cutting Machine.....	28
Powerjet 3D Twin	Waterjet Cutting Machine with 2 Catcher Tanks	30

CNC Work Centers

BAZ 595 D	CNC Work Center with Automatic Rotating Table.....	32
BAZ 2000	CNC Work Center with 3 to 5 Axes	34
BAZ 3000	CNC Work Center with 3 to 6 Axes	36

Polishing and Grinding Machines

KSL 80/100 MG	Edge Polisher for Marble and Granite.....	38
KSA 542	Edge Polisher for up to 500 mm Thickness	40
FSA 561 WZW	Slab Polisher	42
FS 650/2200	Polishing Line for Slabs and Strips.....	44

Special Purpose Machines

BF 2000	Automatic Drilling Machine in Several Versions	46
FR FS	Machine for Milling, Grinding and Polishing Concrete	47

UNTERNEHMEN/COMPANY

Firmenprofil und Produktionsstandorte
Company Profile and Production Locations

Burkhardt-Löffler – Global Stone Solutions

2017 sind die beiden Traditionsmarken Burkhardt-Hensel Steinbearbeitungsmaschinen und Löffler Engineering + Service zu Burkhardt-Löffler fusioniert und haben damit einen weiteren Meilenstein in der gemeinsamen Geschichte markiert. Durch den im Jahr 2011 begonnenen Zusammenschluss unter dem Dach der Dr. Baumann Unternehmensgruppe ist eine schlagkräftige Einheit entstanden, auf deren Kompetenz und Zuverlässigkeit sich unsere Kunden zu 100 Prozent verlassen können: Wir legen großen Wert darauf, unsere langjährigen und etablierten Verbindungen zu pflegen und unseren Kunden als zuverlässiger Partner in gewohnt hoher Service-Qualität bei allen Projekten zur Seite zu stehen.



Produktionsstandort Langenaltheim
Production location Langenaltheim

Burkhardt-Löffler auf einen Blick

- Ein Produktions- und Servicenetz mit weltweit neun Standorten
- Erstklassiger Service und Support durch einen persönlichen, erfahrenen Ansprechpartner
- Ein umfassendes Produktportfolio für Einzelmaschinen und Komplettsysteme
- Höchste Anlagenverfügbarkeit und -qualität „Made in Germany“ mit internationalem Know-how

Unsere Philosophie

Burkhardt-Löffler ist ein verlässlicher Partner mit einem umfassenden Leistungsportfolio im Bereich der Steinbearbeitungsmaschinen und Anlagenkonzeption, der mehr kann als nur „Maschinen verkaufen“. Als Teil der Dr. Baumann Unternehmensgruppe bieten wir unseren Kunden weitreichende Expertise, langfristige Betreuung sowie hundertprozentigen Service. Wir konzipieren auf Augenhöhe mit unseren Kunden individuelle Komplettlösungen und stehen für kompromisslose Qualität über den gesamten Lebenszyklus der Maschine hinweg.

Burkhardt-Löffler – Global Stone Solutions

In 2017, the two brands Burkhardt-Hensel Steinbearbeitungsmaschinen and Löffler Engineering + Service, both rich in traditions, merged to become Burkhardt-Löffler, marking yet another milestone in their joint history.

Through this merger, which began in 2011 under the umbrella of the Dr. Baumann Corporate Group, a powerful new unit was created, with competence and reliability upon which customers can count on: We strongly emphasize continuing our established connections of many years and are there for you with the highest level of service quality to which you have grown accustomed to.

Burkhardt-Löffler at a glance

- Production and service network with nine locations worldwide
- First-rate service and support from your personal and experienced contact person
- Comprehensive range of services ranging from single machines to holistic solutions
- High equipment availability and „Made in Germany“ quality with international know-how

Our philosophy

Burkhardt-Löffler is a reliable partner with a comprehensive portfolio of services in the area of stone processing machines and plant design. We can do more than just „sell machines“. As part of the Dr. Baumann Corporate Group, we offer our customers wide-ranging expertise, long-term care, and full service. Adopting a customer-centric perspective, we design customized holistic solutions and represent quality without compromise over the entire life cycle of the machines.



Geschäftsführer Steffen Langhans und Dr. Matthias Baumann am Produktionsstandort Bayreuth
Directors Steffen Langhans and Dr. Matthias Baumann at the Bayreuth production location

FIRMENVERBUND/GROUP

Mitgliedschaft in der Dr. Baumann Unternehmensgruppe
Membership in the Dr. Baumann Group



Dr. Wolfgang Baumann & Dr. Matthias Baumann

Synergien nutzen

Als Teil der Dr. Baumann Unternehmensgruppe profitieren wir von entscheidenden Synergieeffekten. Der Firmenverbund erlaubt uns die Sicherstellung kurzer Entwicklungs- und Fertigungszeiten nach den Bedürfnissen unserer Kunden. Darüber hinaus garantiert die finanzielle Stärke der Gruppe mit einem jährlichen Umsatz von ca. 100 Mio. Euro die langfristige Ausrichtung unseres Unternehmens und die Finanzierung großer Investitionsvorhaben. Die Gruppe produziert an zehn Standorten in Deutschland in den Bereichen Maschinenbau, Stahlbau und Metallbau mit über 500 Mitarbeitern auf insgesamt 60.000 Quadratmetern Produktionsfläche. Unser oberstes Ziel ist die Erarbeitung von optimalen Lösungen für unsere Kunden.

Die Zukunft im Blick

In allen Firmen unserer Gruppe sind die Mitarbeiter die Garanten für kontinuierliche Innovationskraft. Um die daraus resultierenden Standortvorteile in Deutschland weiter zu nutzen, haben wir auf einer Fläche von über 10.000 Quadratmetern ein neues Forschungs- und Produktionszentrum für die Steinbearbeitung errichtet. Die Weichen für die weitere Entwicklung innovativer und automatisierter Maschinen in der Steinbearbeitung sind damit gestellt.

Synergies

As a member of the Dr. Baumann Group, we benefit from the synergies of this union which enables us to guarantee short development and production times based on the needs and desires of our customers. This further guarantees a financial strength of the Group with a yearly total turnover of approximately 100 Million Euros, the long-term focus of our Firm and the financing of future expansion. The Group has ten production sites within Germany in the field of machine manufacturing, steel construction and metal fabrication with more than 500 employees, housed within a total plant space of 60,000 square meters (approximately 645,000 square feet). Our main goal is to achieve optimal solutions for our customers.

Meeting future needs

In all companies of our Group, our employees strive towards continuous innovation. In order to better utilize this advantage in Germany, we built an additional 10,000 square meters (approximately 110,000 square feet) of Research and Production Center for stone working, which provides us with the ability to further develop innovative and automated machines for the stone industry.



DR. BAUMANN CORPORATE GROUP

- OVER 500 EMPLOYEES
- 10 LOCATIONS
- 60,000 M² PRODUCTION AREA
- 100M EURO REVENUE PER YEAR

 <small>GLOBAL STORE SOLUTIONS</small> BURKHARDT LÖFFLER	 <small>MASCHINEN, ANLAGEN UND SCHWEISSEN</small> ROFITEC	 <small>STEINBEARBEITUNGSMASCHINEN</small> M. KOLB	 <small>AUTOMATEN-TECHNIK</small> ATB <small>BAUMANN GROUP</small>	 <small>MANAGEMENT & MORE</small> DMB
Machinery and production lines for stone processing. Carl-Kolb-Straße 8, 95448 Bayreuth Postweg 12, 91799 Langenthalheim www.burkhardt-loeffler.com	Special-purpose machinery, machining, theatre and stage technology. Flosser Straße 19, 92721 Störnstein www.rofitec.de	Customized machines for stone processing. Illerstraße 51, 89287 Bellenberg www.steinbearbeitung.de	Pay & Display parking meters, solar street lights, ticket validators. An der Bahn 11, 92706 Luhe-Wildenau www.atb-online.eu	Development and rental of real estate. Unterer Markt 23, 92637 Weiden www.dr-baumann-gruppe.com
 PERR <small>STAHLBAU</small>	 <small>Stahlbau - Prägen - Abkanten - Schweißen</small> Integral	 MAHR	 Granitwerke Baumann	 <small>Steinbearbeitung</small> SKB
Structural engineering, industrial steel constructions. Industriestraße 60, 92345 Dietfurt Oldenburger Allee 18, 30659 Hannover www.perr-stahlbau.de	Metal forming and stamping, tool design and construction, metalworking. Ohmstraße 4, 93142 Maxhütte-Haidhof www.integral-metalltechnik.de	Metal stamping and pressing, tool design and construction. Ohmstraße 4, 93142 Maxhütte-Haidhof www.mahr-metalltechnik.de	Extraction and processing of granite, ownership of several quarries. Rückersmühle 1a, 92696 Flossenbürg www.granitwerke-baumann.de	Extraction and processing of sand and gravel. Pechhofer Weg 21, 92655 Hütten www.skb-online.de

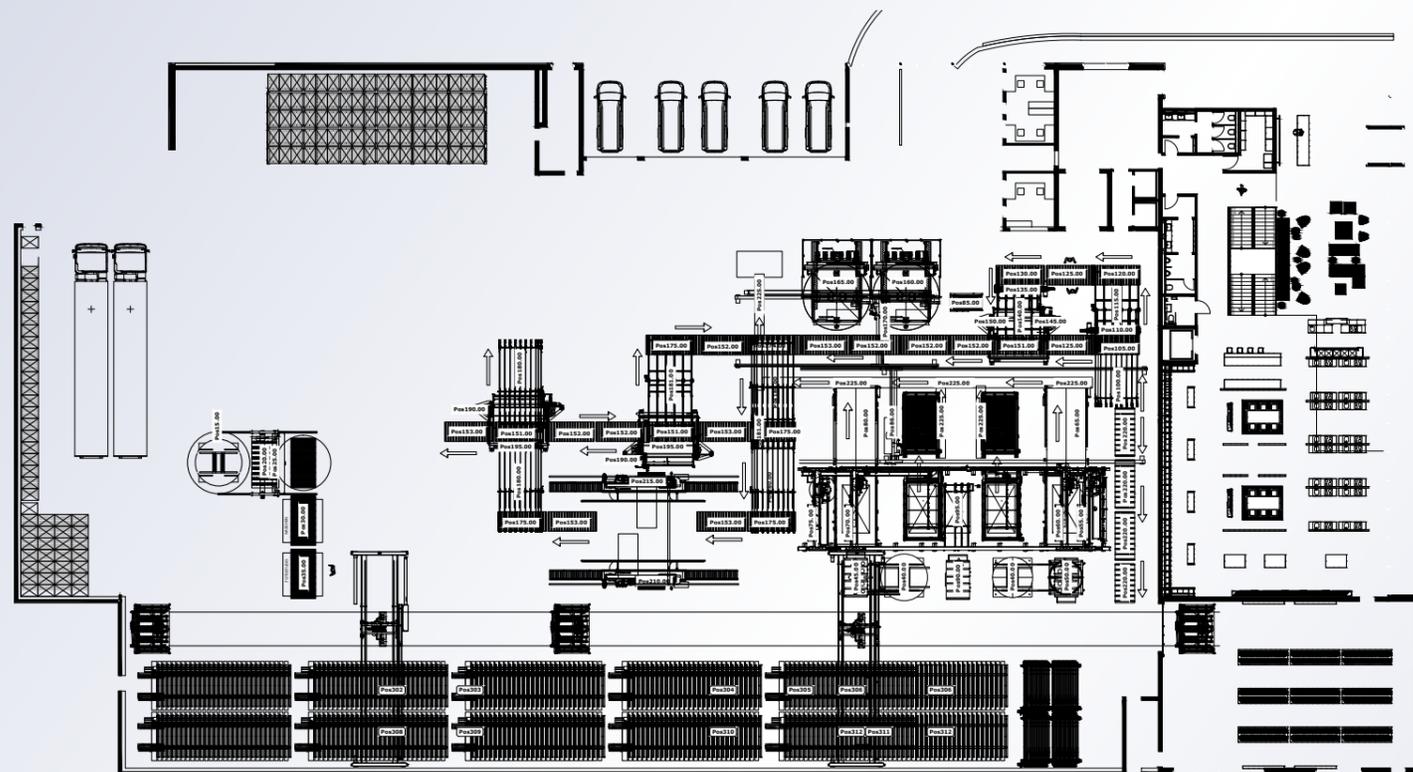
AUTOMATION

Planung und Bau vollautomatischer Anlagen
Design and Construction of Fully-Automated Plants

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln und realisieren wir automatisierte Fertigungsanlagen in der Natursteinindustrie. Hierzu zählt beispielsweise die industrielle Fertigung von Küchenplatten und Fassaden. Wir haben das Know-how für den optimalen Materialfluss und integrieren automatische Lager-systeme für Rohplatten und Pufferlager. Von der Projektierung bis zur Inbetriebnahme begleiten Sie unsere Spezialisten – stets die optimale Lösung im Fokus.



Hochautomatisierte Fertigungsanlage für Küchenarbeitsplatten
Highly-automated production line for kitchen countertops



Working in close cooperation with our customers, we design and develop automated production systems in the stone industry; for example, for the fabrication of kitchen countertops and works in architectural cladding. We have the know-how for optimizing internal material flow and integrating automatic storage systems for raw slabs and buffer inventory awaiting further processing. Our specialists will work with you from project development to plant start-up, always keeping the optimal solution in focus.

AUTOMATION

Planung und Bau vollautomatischer Anlagen *Design and Construction of Fully-Automated Plants*

Automatisierung ist künftig für Betriebe jeder Größe unumgänglich. Gerade in Zeiten des Fachkräftemangels muss jeder Betrieb darum bemüht sein seine Mitarbeiter gewinnbringend einzusetzen und von unnötigen bzw. unangenehmen Tätigkeiten zu entlasten. Hier bieten wir auch für kleine und mittlere Betriebe passende Lösungen. Unser modulares Maschinenkonzept erlaubt dabei eine schrittweise Erweiterung, ohne dass die bisher getätigten Investitionen verloren gehen.

Automation is increasingly indispensable for companies of all sizes. Especially in times of a shortage in skilled workers, every company must endeavor to utilize its employees profitably and to relieve them of unnecessary or mundane activities. That is why we also offer optimal solutions for small- and medium-sized businesses. Our modular machine concept allows for a step-by-step expansion without squandering the earlier investments made.



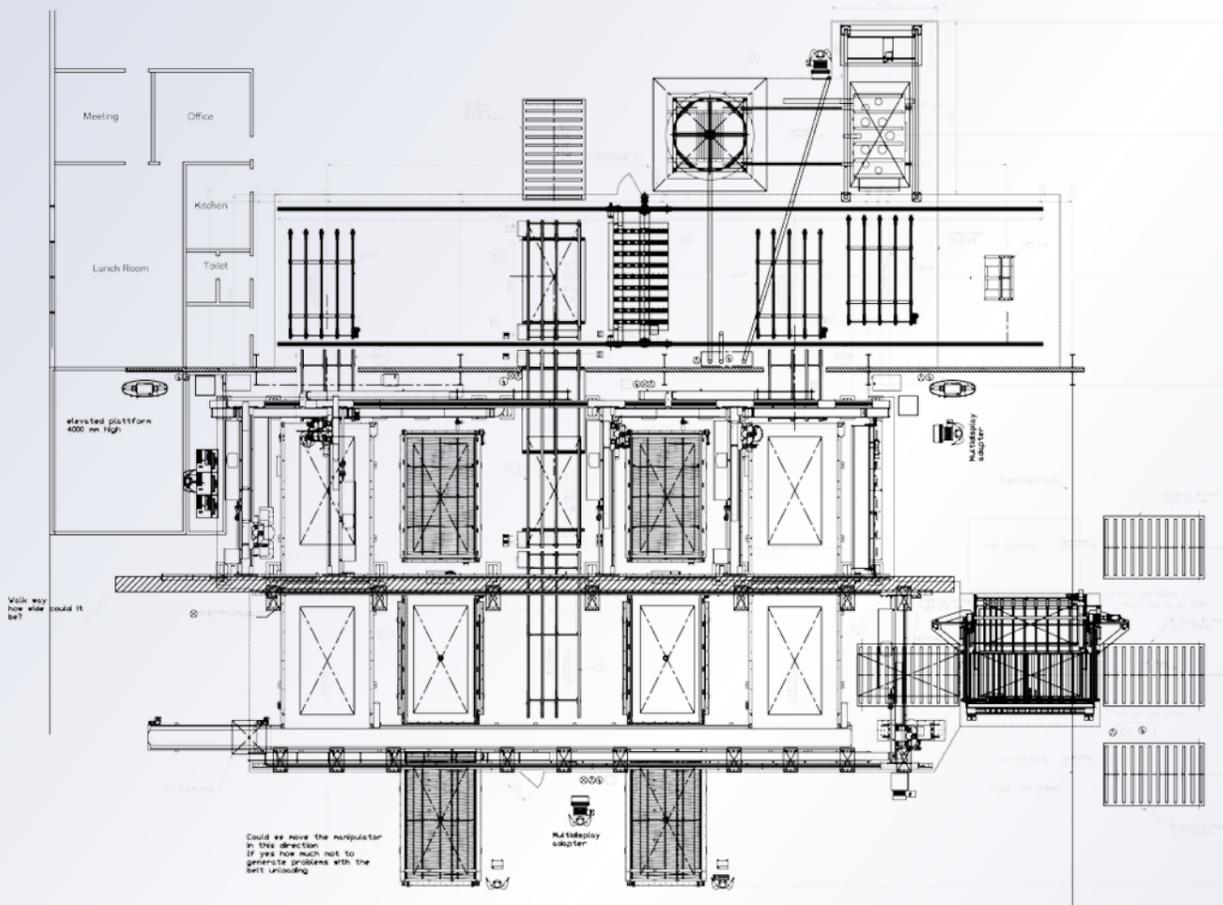
Hochautomatisierte Fertigungsanlage für Küchenarbeitsplatten
Highly-automated production line for kitchen countertops



Automatisierte Keramikverarbeitung mit Wasserstrahl
Automated waterjet processing of ceramics



Flexible Fertigungsanlage für Ofenverkleidungen
Flexible production line for fireplace housings



SOFTWARE

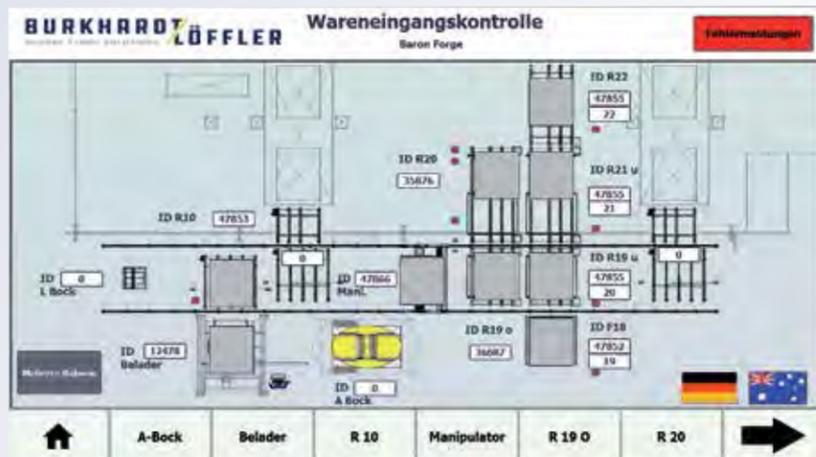
Galileo Master, Galileo CAM und Galileo Capture
Galileo Master, Galileo CAM and Galileo Capture

Mit unserer eigenen Softwarelösung Galileo steht eine leistungsfähige Maschinensteuerung für Burkhardt-Löffler Brückensägen, Sägeanlagen und Bearbeitungszentren zur Verfügung.

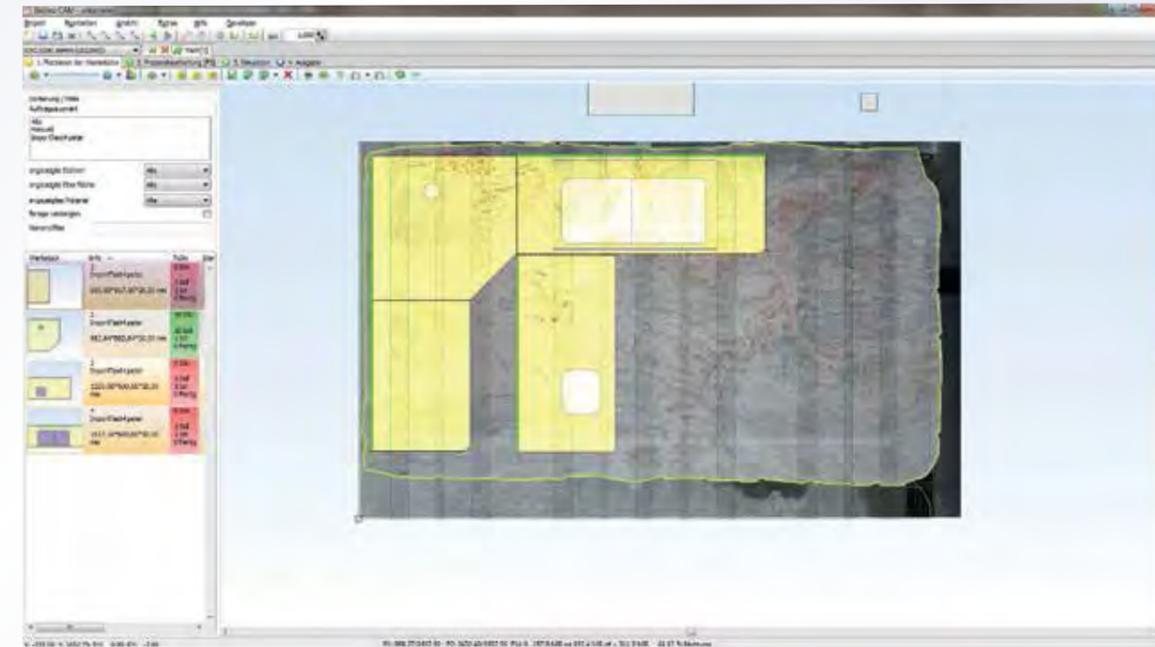
- Nur eine Bedienoberfläche
- Einfache Bedienung
- Komfortable Verarbeitung digitaler Bilder
- Manuelle und automatische Platteneinteilung
- Flexible Zuordnung der Bearbeitungsprozesse
- Steuerung frei kombinierbar für alle Prozesse
- DXF-Schnittstelle



Intuitive Maschinensteuerung
 im Hand- und Automatikbetrieb
*Intuitive control of the machine in
 manual and automatic mode*



Visualisierung der Fördertechnik und Logistik
Visualization of material handling and logistics



Festlegung Sägelayout
Generation of cutting layout

Our own Galileo software solution is a high-performance machine control for our bridge saws, saw lines and CNC work centers.

- Single interface for all
- User-friendly operation
- Easy processing of digital images
- Both manual and automatic nesting
- Flexible generation of machining processes
- Controls enabling free combination of all processes
- DXF-Interface



Plattenerfassung mit Digitalkamera
Slab imaging with digital camera



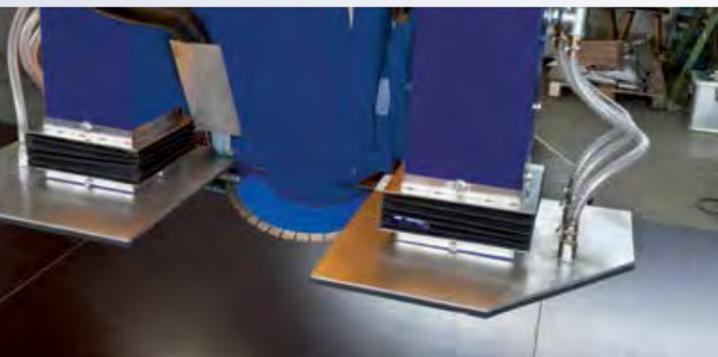
LDZ 2000

5-Achs Brückensäge und Bearbeitungszentrum 5-Axes Bridge Saw and CNC Work Center

Mit der Baureihe LDZ 2000 bieten wir eine topmoderne 5-Achs Brückensäge mit automatischem Werkzeugwechsel an. Damit verfügen Sie über die optimale Maschine, um die täglich neuen Herausforderungen im harten Wettbewerb zu meistern. Gerade für den zukunftsorientierten Klein- und Mittelbetrieb stellt die LDZ 2000 WZW die perfekte Kombination einer hochpräzisen Brückensäge mit einem vollwertigen CNC-Bearbeitungszentrum dar. Die Maschine deckt ein breites Anwendungsspektrum ab – von individuellen Küchenarbeitsplatten über Duschtassen bis zu massiven Waschtischen.

The LDZ 2000 Series represents the latest in top technology 5-axes bridge saws and is fitted with an automatic tool changer. This places at your disposal the optimal machine for mastering the most demanding requirements found in the daily competitive environment. Made especially for the forward-thinking small- and medium-sized company, the LDZ 2000 WZW is the perfect combination of a high-precision bridge saw and a complete CNC work center. The machine provides a broad range of applications, from individual kitchen countertops and vanities to shower pans and massive wash basins.

Vakuumsauger zum Vereinzeln der Werkstücke
Vacuum pods for separation of the workpieces



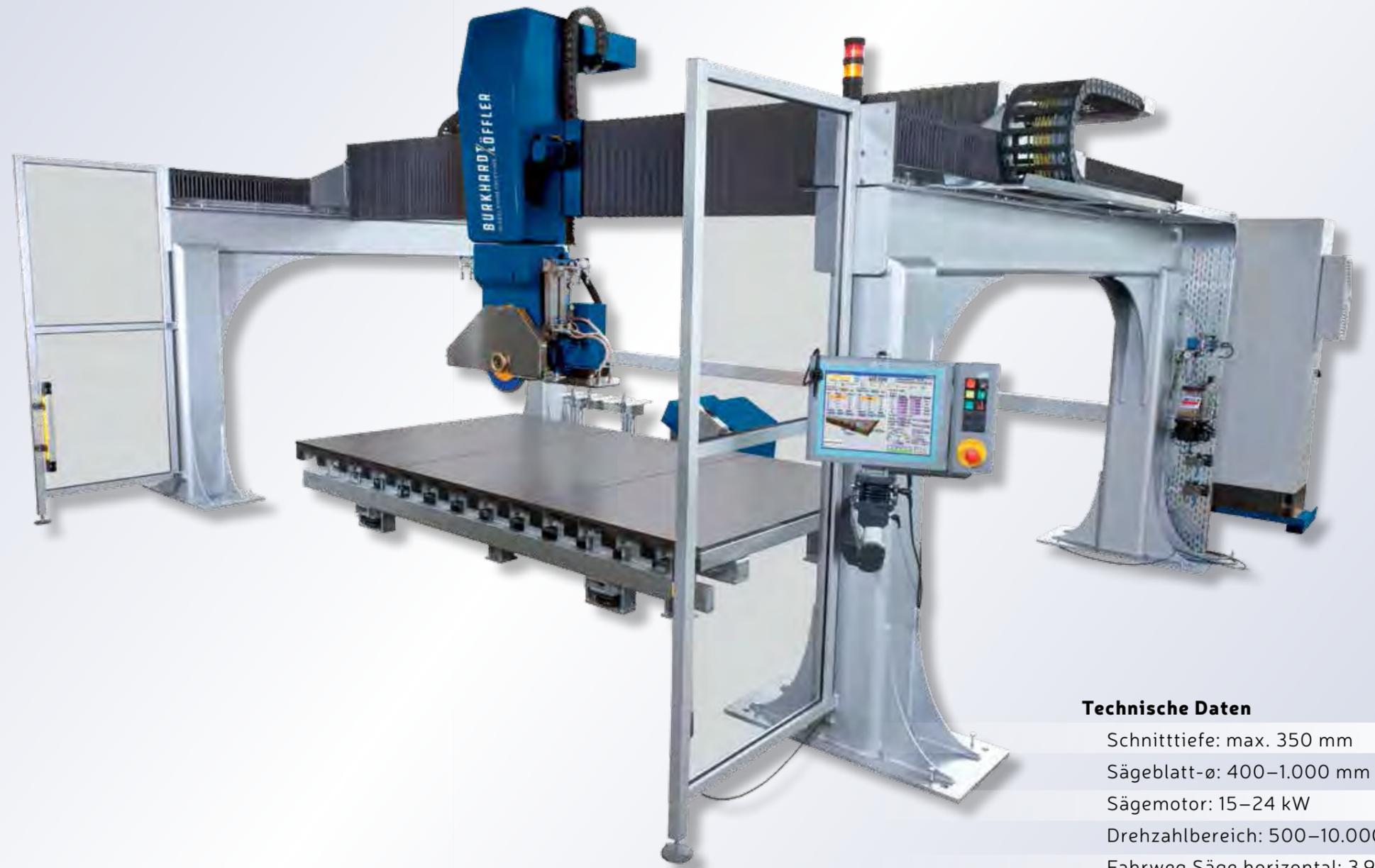
Profilwerkzeug
Use of profiled tools



Werkzeugmagazin
Tool magazine



Unterflursäge mit Bohraggregat
Underfloor rodding and drilling unit



Technische Daten

Schnitttiefe: max. 350 mm
Sägeblatt-ø: 400–1.000 mm
Sagemotor: 15–24 kW
Drehzahlbereich: 500–10.000 U/min
Fahrweg Säge horizontal: 3.900 mm
Fahrweg Brücke: 3.000–10.000 mm
Höhenverstellung Säge: 400–800 mm
Vorschub: X, Y 50 m/min, Z 8 m/min

Technical Data

Cutting depth: max. 350 mm
Saw blade diameter: 400–1,000 mm
Saw motor: 15–24 kW
Speed range: 500–10,000 rpm
Blade carriage travel: 3,900 mm
Bridge travel: 3,000–10,000 mm
Vertical travel: 400–800 mm
Feed rate: X, Y 50 m/min, Z 8 m/min

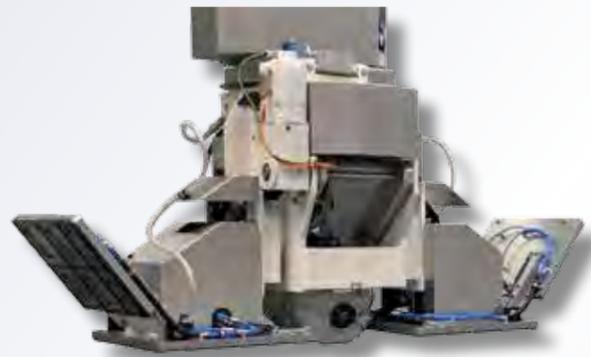
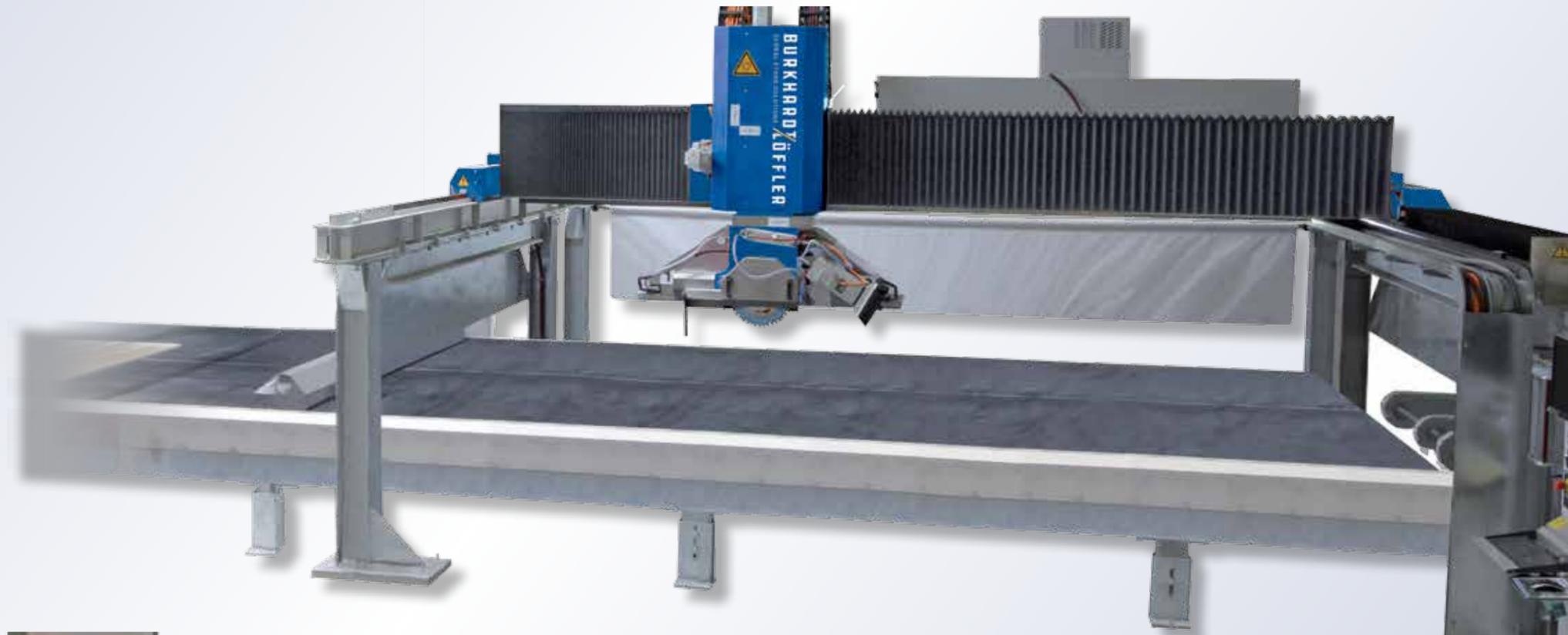
CSA 598

Moderne Brückensäge zur industriellen Produktion
Modern Bridge Saw for Industrial Production

Die 5-Achs Brückensäge CSA 598 – das Synonym für Präzision, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. In Verbindung mit einem Autoloader, einem Sägebandtisch und einem Manipulator zum automatischen Abnehmen der gesägten Werkstücke entsteht eine leistungsfähige Sägeanlage für die industrielle Fertigung. Das modulare Maschinenkonzept der CSA 598 ermöglicht zudem die Ausstattung der Maschine mit einem 2D oder 3D Wasserstrahlkopf. Durch Kombination einer Brücke mit Wasserstrahlkopf und einer Sägebrücke kann die Leistung der Anlage insbesondere für die Fertigung von Küchenarbeitsplatten deutlich gesteigert werden.

The 5-axes bridge saw CSA 598 – the synonym for precision, reliability and economy. Together with an autoloader, continuous-belt table and a manipulator for automatic removal of the finished workpieces, the saw line becomes an efficient system for industrial processing. The modular design of the CSA 598 allows for the addition of a 2D or 3D waterjet head. By combining a waterjet bridge and a saw bridge, production of kitchen countertops can be greatly optimized.

Vertikales Werkzeugmagazin
Vertical tool magazine



Vakuum-Manipulator mit klappbaren Saugern
Vacuum manipulator with tilting vacuum pods

Kombi-Lösung Säge + Wasserstrahl
Combination saw + waterjet



Technische Daten

Schnitttiefe: max. 280 mm
Sägeblatt- \varnothing : 350–800 mm
Sägemotor: 15–24 kW
Drehzahlbereich: 500–10.000 U/min
Fahrweg Support: 3.800 mm
Höhenverstellung Säge: 400–800 mm
Vorschub: X, Y 40 m/min, Z 4 m/min

Technical Data

*Cutting depth: max. 280 mm
Saw blade diameter: 350–800 mm
Saw motor: 15–24 kW
Speed range: 500–10,000 rpm
Blade carriage travel: 3,800 mm
Vertical travel: 400–800 mm
Feed rate: X, Y 40 m/min, Z 4 m/min*

Optionen

2D/3D Wasserstrahl
Bohraggregat
Unterflursägen und -bohren
Automatische Be- und Entladung der Werkstücke
Stationärer Sägetisch oder Sägeband
Kameraerfassung der Werkstücke
Software für optimierte Rohplattenausnutzung

Options

*2D/3D Waterjet cutting head
Drilling unit
Underfloor sawing and drilling
Automatic loading and unloading of workpieces
Stationary saw table or continuous belt table
Digital slab imaging
Software for slab yield optimizing*

CSA 567/569

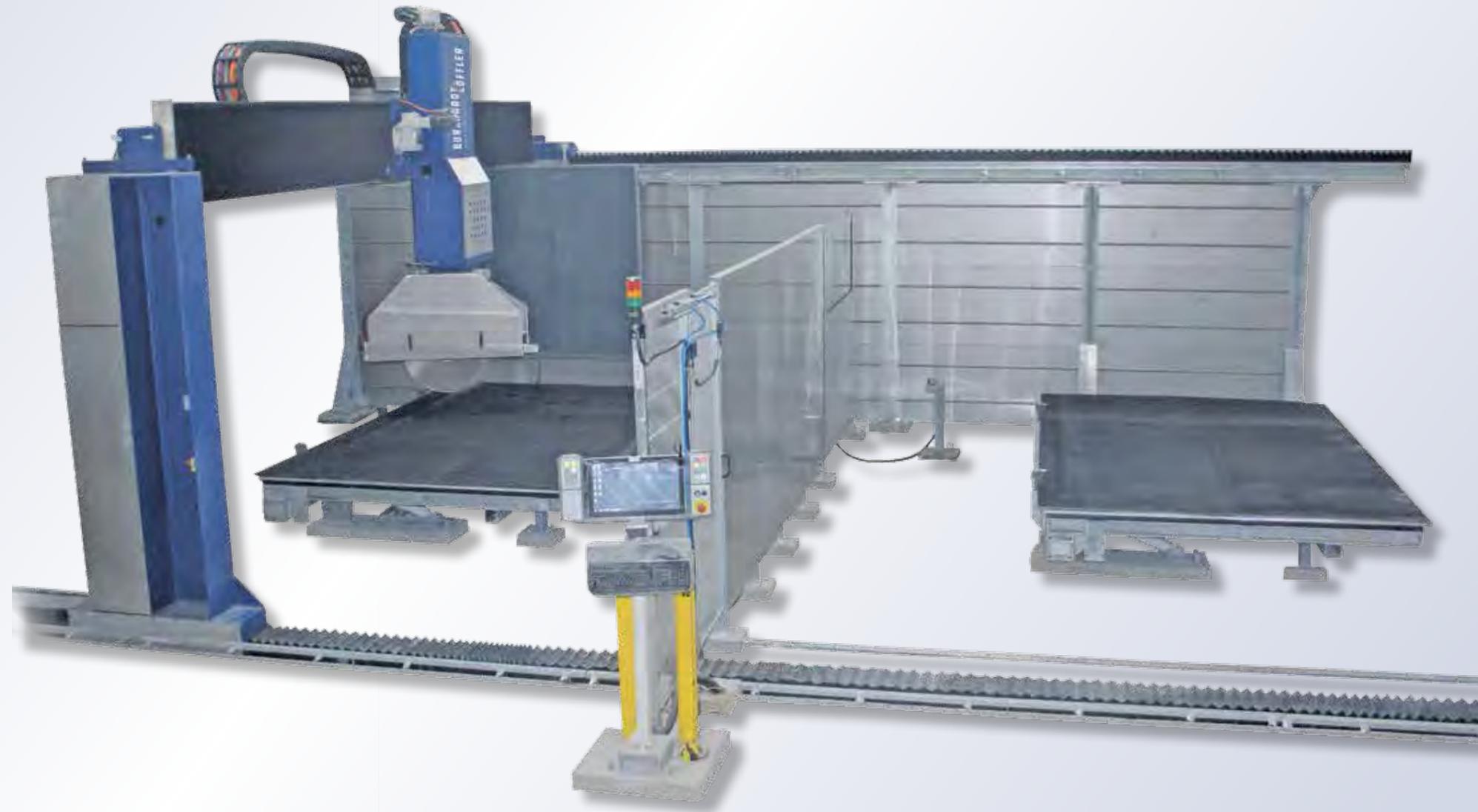
Drehkopfsäge bis 1600 mm Durchmesser
Rotating Head Saw for up to 1600 mm Blade Diameter

Die moderne 5-Achs Drehkopfsäge CSA 567/569 für Blattdurchmesser bis 1600 mm eignet sich ideal für Massivarbeiten. Die Drehzahl des Sägemotors wird über ein Getriebe reduziert, so dass vor allem im niedrigen Drehzahlbereich die volle Motorleistung zur Verfügung steht. Durch eine optionale Vakuumsaugvorrichtung mit einer max. Tragkraft von 1500 kg kann auch das Manipulieren der Werkstücke automatisiert werden.

The modern 5-axes rotating-head saw CSA 567/569, for blade sizes up to 1600 mm, is ideally suited for massive work. Saw motor rpm is reduced by a gearbox, so that even at low rpm, the full power of the motor is available. With the addition of a vacuum pod group for lifting up to 1500 kg, the manipulation of the finished workpieces can be automated.



Schwenkbarer Sägesupport
mit Vakuumsauger
*Tilting saw head
with vacuum pods*



Technische Daten

Schnitttiefe: max. 640 mm
Sägeblatt- \varnothing : max. 1.600 mm
Sägemotor: 30–55 kW
Fahrweg Support: max. 4.800 mm
Höhenverstellung Säge: max. 1.200 mm
Vorschub: X, Y 20 m/min, Z 6 m/min

Technical Data

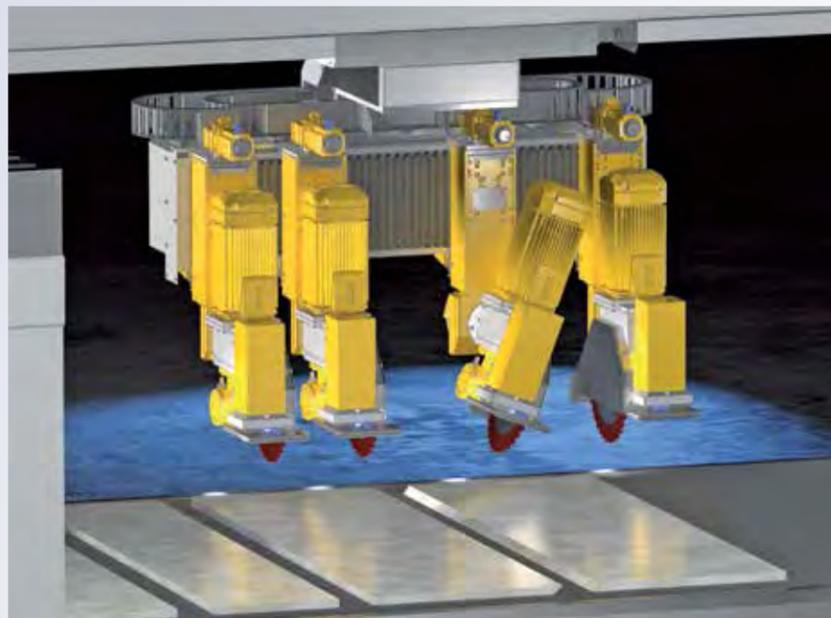
Cutting depth: max. 640 mm
Saw blade diameter: max. 1,600 mm
Saw motor: 30–55 kW
Blade carriage travel: max. 4,800 mm
Vertical travel: max. 1,200 mm
Feed rate: X, Y 20 m/min, Z 6 m/min

MRS 4

4-fach Drehkopfsäge 4-Unit Saw with Rotating Head

Mit der 4-fach Drehkopfsäge MSR 4 steht eine leistungsfähige und dennoch sehr kompakte Sägeanlage für den Plattenzuschnitt zur Verfügung. Die vier Sägeeinheiten an dem um 360° drehbaren Zwischenträger sind seitlich und in der Höhe individuell positionierbar und schneiden längs, quer und auch diagonal. Alle vier Sägeeinheiten verfügen über Vakuumsauger, so dass, je nach Sägelayout, Plattenstreifen automatisch vereinzelt werden können.

The 4-unit, rotating head MSR 4 is a highly-productive and extremely compact saw designed for slab sawing. The 4-spindle units, which are mounted to the bridge and are able to rotate 360 degrees, include individual side-shift positioning and individual height adjustment, enabling long-cuts, cross-cuts and diagonal sawing. All 4-spindle units work with vacuum placement pods so that a programmed sawing layout can be followed automatically.



Schwenkbarer Sägesupport für Gehrungsschnitte
Tilting saw head for miter cuts



Ausführung mit 4 Supporten ohne Drehkopf
Version with 4 heads without rotating head

Technische Daten

- Anzahl der Sägesupporte: 3–4
- Schnitttiefe: max. 140 mm
- Sägeblatt-ø: max. 500 mm
- Sägemotoren: 11–20 kW

Technical Data

- Number of saw heads: 3–4
- Cutting depth: max. 140 mm
- Saw blade diameter: max. 500 mm
- Saw motors: 11–20 kW

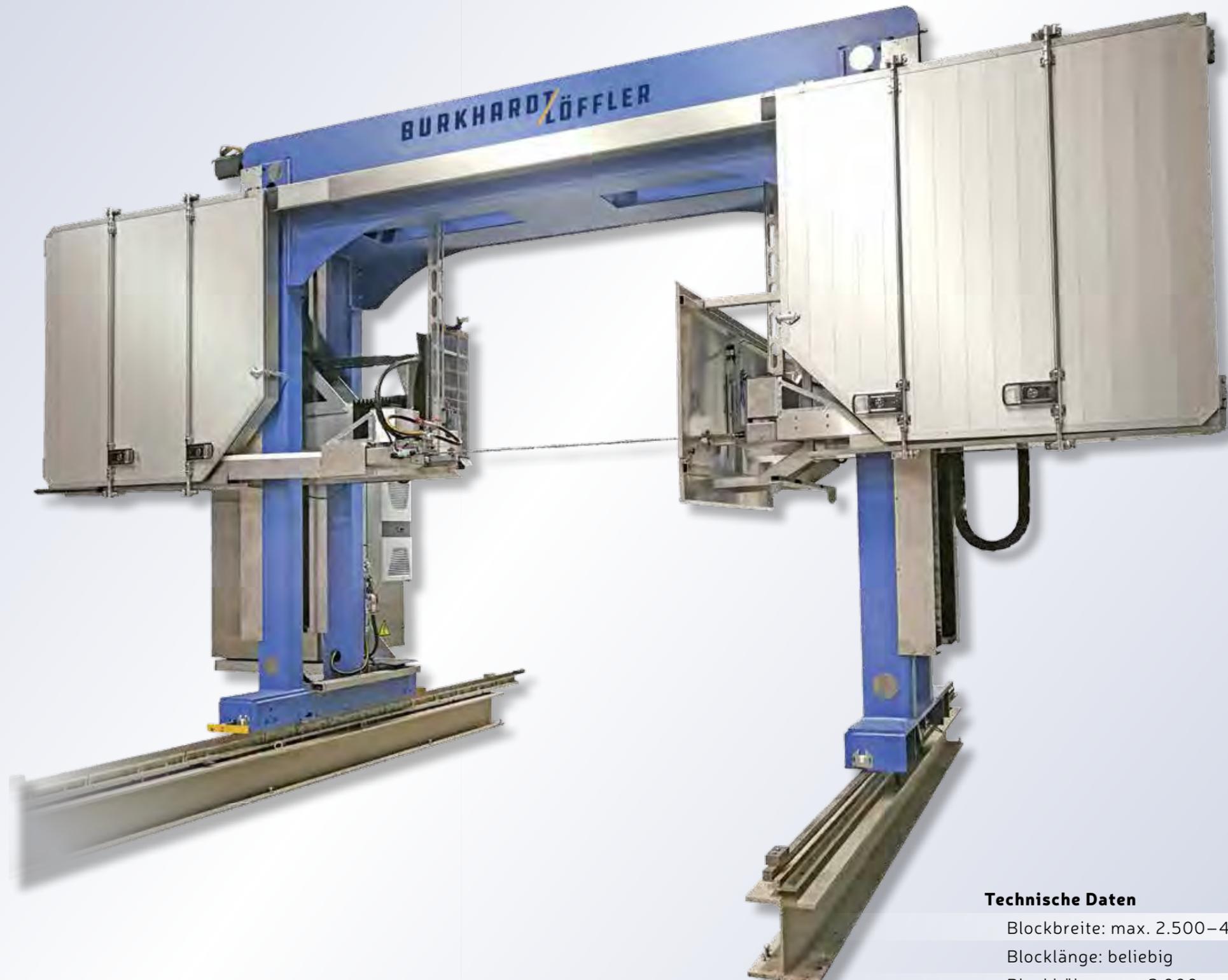
B55 600

Seilsäge

Diamond Wire Saw

Unsere Seilsägen ermöglichen das vollautomatische Aufteilen von Blöcken aus Hart- oder Weichgestein in Platten ab 20 mm Dicke. Je nach Kundenbedürfnis ist die Ausführung als horizontale oder vertikale Seilsäge möglich. Im Falle der Ausführung als Konturseilsäge ist auch das Sägen von Werkstücken in horizontaler und vertikaler Richtung möglich. Eine automatische Abkeilvorrichtung ermöglicht die mannlose Fertigung rund um die Uhr.

Our wire saws enable the fully automatic cutting of blocks from hard and soft stones for slab thickness > 20 mm. As per customer request, our wire saws come in versions for horizontal and vertical sawing. As for the contour wire saw version, both vertical and horizontal sawing is possible. An automatic device puts wedges between the slabs, permitting unattended operation over 24 hours.



Technische Daten

Blockbreite: max. 2.500–4.000 mm
Blocklänge: beliebig
Blockhöhe: max. 2.000 mm
Magazin: 2 Stück à 150 Keile

Technical Data

*Block width: max. 2,500–4,000 mm
Block length: any
Block height: max. 2,000 mm
Wedge magazines: 2, 150 wedges each*

TB 1600

Blockkreissäge bis 2200 mm Durchmesser
Circular Blocksaw for Blades up to 2200 mm

Die schwere Brückensäge der Baureihe TB 1600 mit Blattdurchmessern bis 2200 mm ist die optimale Maschine für das Sägen mittelgroßer Blöcke. Sie vereint eine ausgereifte Konstruktion mit einer intelligenten Steuerung. Diese sehr leistungsfähige Säge zeichnet sich durch große Betriebssicherheit gepaart mit niedrigen Werkzeugkosten aus und ist vor allem im Weichgestein (Kalkstein, Sandstein u.ä.) erste Wahl.

The heavy bridge saw belonging to the TB 1600 range, with blades up to 2200 mm diameter, is the optimal machine for sawing medium-sized blocks and billets. These units are made from a perfected and proven construction with intelligent controls. These high-performance saws are notable for reliability paired with low tooling costs and is, above all, a first choice for soft stones (limestone, sandstone etc.).



Technische Daten

Sägeblatt- \emptyset : 1.200–2.200 mm
Schnitttiefe: max. 930 mm
Blocklänge: max. 4.000 mm
Sägemotor: max. 75 kW
Lastabhängige Vorschubregelung
Optional: stufenlose Drehzahlregelung

Technical Data

*Saw blade diameter: 1,200–2,200 mm
Cutting depth: max. 930 mm
Block length: max. 4,000 mm
Saw motor: max. 75 kW
Load-dependent feed control
Optional: variable speed*



Direkt angetriebene Sägewelle
Direct drive of saw shaft

SP 3500

Blockkreissäge bis 3500 mm Durchmesser
Circular Blocksaw for Blades up to 3500 mm

Die Blockkreissäge der Baureihe SP mit Blattdurchmessern bis 3500 mm ist als schwere Portalkonstruktion mit Doppelbrücke ausgeführt. Der obere Sägesupport besteht aus 100-fach bewährten, auf Langlebigkeit ausgelegten Komponenten. Dies garantiert eine hohe Schnittleistung bei optimierten Werkzeugkosten und maximaler Zuverlässigkeit.

The blocksaw of the SP Series, with blades of up to 3500 mm diameter, is supplied in heavy gantry construction and with a twin-beam bridge. The tried and tested upper blade support unit has been built with long-life components. This ensures high performance with optimized tooling cost and maximum reliability.



Technische Daten

Sägeblatt- \emptyset : max. 3.500 mm
Schnitttiefe: max. 1.480 mm
Blocklänge: max. 4.000 mm
Sägemotor: max. 90 kW
Lastabhängige Vorschubregelung
Optional: stufenlose Drehzahlregelung

Technical Data

*Saw blade diameter: max. 3,500 mm
Cutting depth: max. 1,480 mm
Block length: max. 4,000 mm
Saw motor: max. 90 kW
Load-dependent feed control
Optional: variable speed*

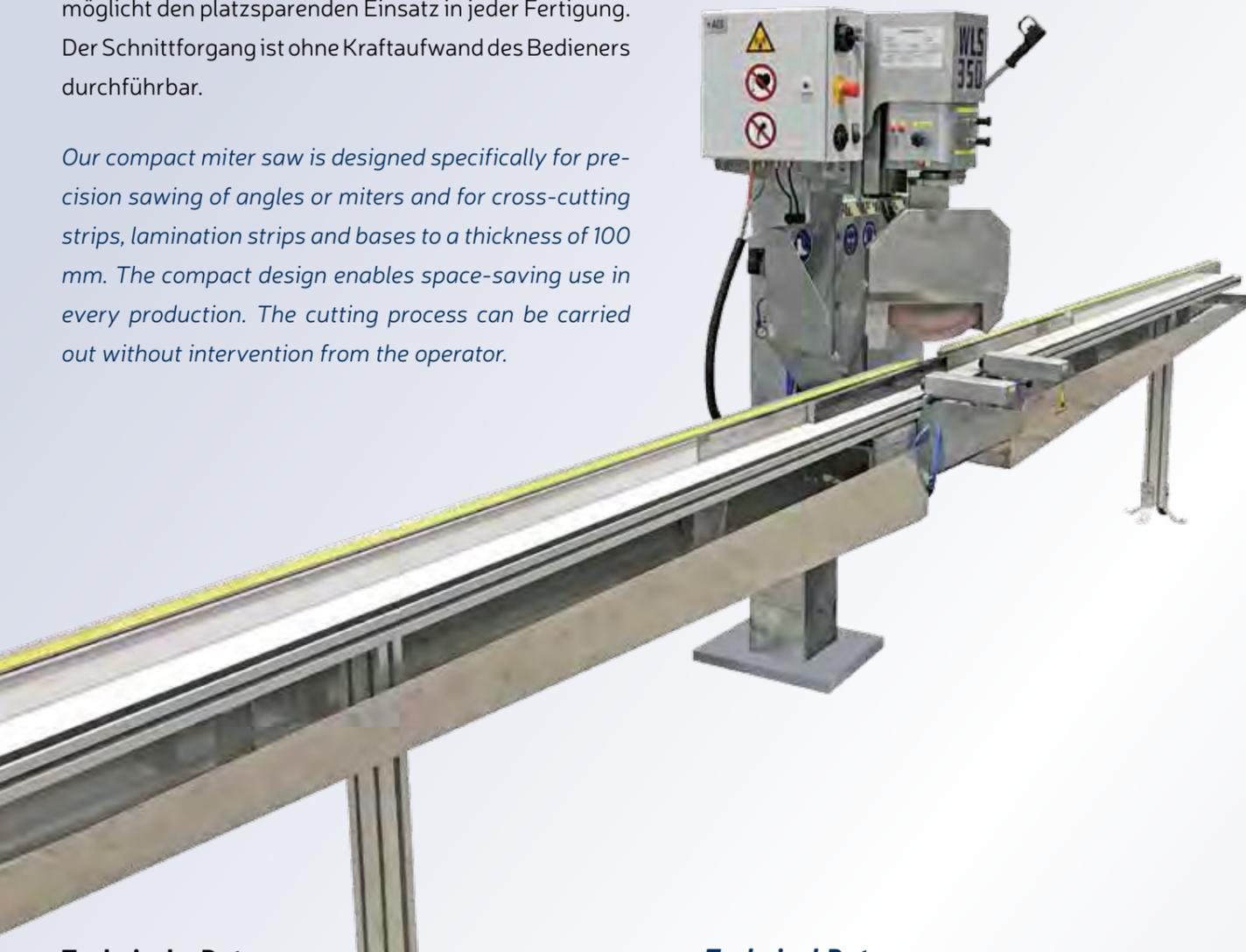


WLS 350

Kompakte Wandleistensäge *Compact Miter Saw*

Unsere kompakte Wandleistensäge ist spezialisiert auf das exakte Schneiden von Gehrungen und auf das Ablängen von Wandleisten, Umleimern und Sockeln bis zu einer Höhe von 100 mm. Die kompakte Bauform ermöglicht den platzsparenden Einsatz in jeder Fertigung. Der Schnittvorgang ist ohne Kraftaufwand des Bedieners durchführbar.

Our compact miter saw is designed specifically for precision sawing of angles or miters and for cross-cutting strips, lamination strips and bases to a thickness of 100 mm. The compact design enables space-saving use in every production. The cutting process can be carried out without intervention from the operator.



Technische Daten

Sägeblatt- \emptyset : 350 mm
Schnitttiefe: max. 100 mm
Sägemotor: 2,2kW
Drehzahl: regelbar von 1.500–3.500 U/min
Auflagetisch: 2 x 3.000 mm mit Maßband

Technical Data

*Saw blade diameter: 350 mm
Cutting depth: max. 100 mm
Saw motor: 2,2 kW
Speed: adjustable from 1,500 to 3,500 rpm
Support table: 2 x 3,000 mm with measuring tape*

WLS 500

Wandleistensäge *Miter Saw*

Unsere Wandleistensäge ist spezialisiert auf das exakte Schneiden von Gehrungen und auf das Ablängen von Wandleisten, Umleimern und Sockeln bis zu einer Höhe von 150 mm.

Our miter saw is designed specifically for precision sawing of angles or miters and for cross-cutting strips, lamination strips and bases to a thickness of 150 mm.



Technische Daten

Sägeblatt- \emptyset : 500 mm
Schnitttiefe: max. 150 mm
Sägemotor: 4 kW
Optional: Wasserwanne mit integrierter Pumpe
Optional: Auflagetischverlängerungen

Technical Data

*Saw blade diameter: 500 mm
Cutting depth: max. 150 mm
Saw motor: 4 kW
Optional: Water tank with intergrated pump
Optional: Table extensions*

POWERJET 3D

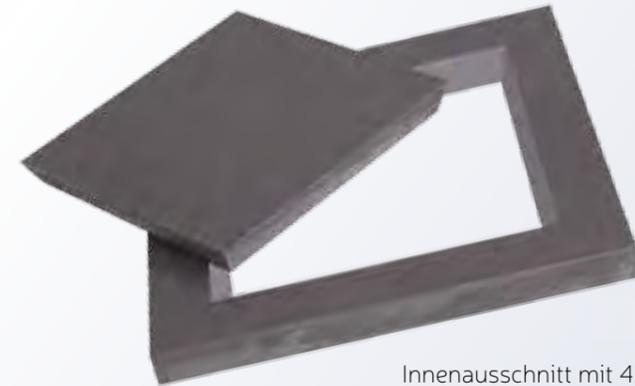
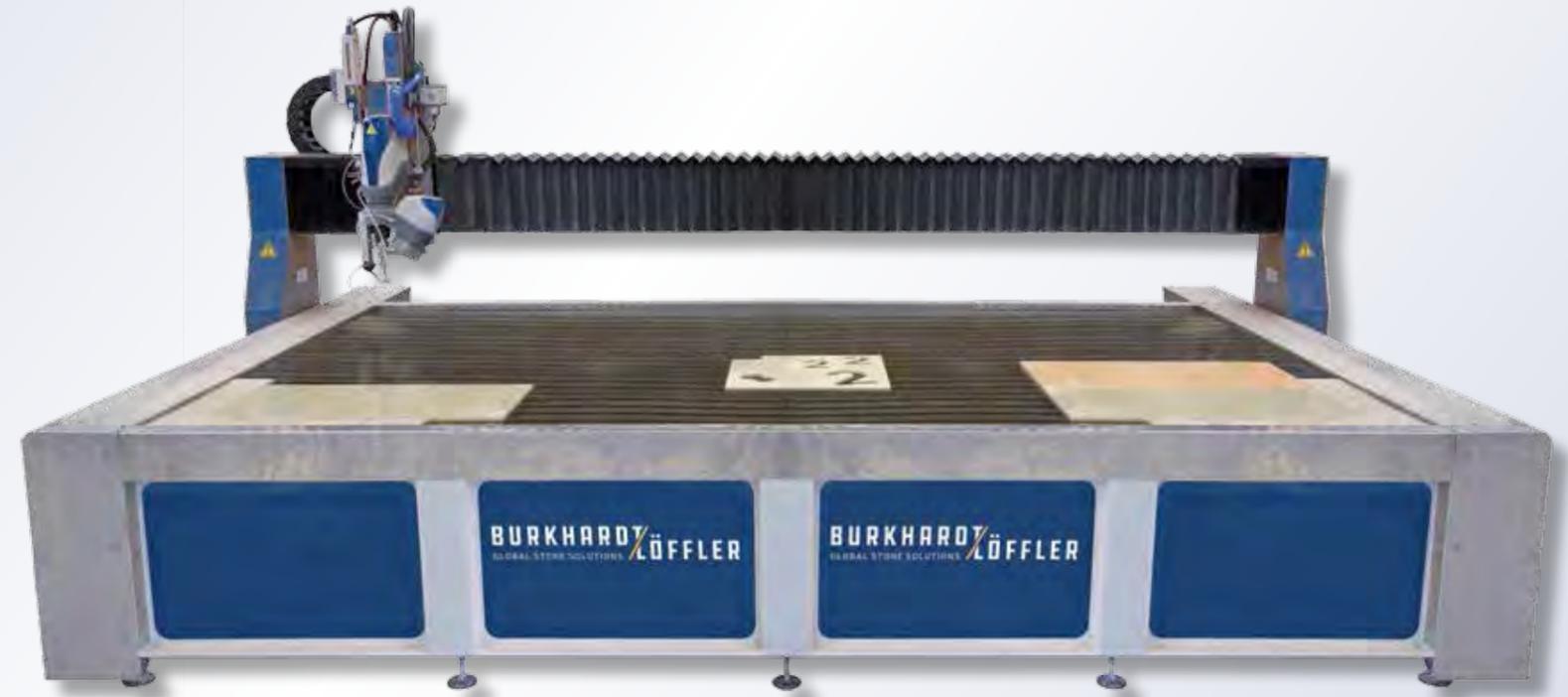
Wasserstrahlschneidmaschine
Waterjet Cutting Machine

Wasserstrahlschneiden ist die perfekte Lösung für komplexe Schnitte in Keramik, Marmor, Granit, Glas, Kunststoffen und Engineered Stone. Der dreh- und schwenkbare Schneidkopf erlaubt die Ausführung präziser Gehrungsschnitte. Die vollautomatische Abtastung kompensiert Toleranzen in der Materialstärke.

Waterjet cutting is the perfect solution for complex cuts in ceramic, marble, granite, glass, plastics and engineered stone. The rotating and swiveling head enables precise miter cutting and the fully automatic sensors compensate for differences in material thickness.



Selbst entwickelter 3-D Wasserstrahlkopf
Internally developed 3D waterjet head



Innenausschnitt mit 45° Gehrung
45° mitered cutout



Filigrane Figuren und Designs
Sophisticated figures and designs

Technische Daten

Arbeitsbereich: 4.000 x 2.200 mm
 Hochdruckpumpe: 30–100 kW
 wahlweise mit Drehstrom- oder
 Servoantrieb
 Arbeitsdruck: max. 4.100 bar
 Vorschub: X, Y 50 m/min
 Achsen: 3 oder 5

Technical Data

*Work area: 4,000 x 2,200 mm
 High-pressure pump: 30–100 kW
 optional with 3-phase AC current or
 servo drive
 Working pressure: max. 4,100 bar
 Feed rate: X, Y 50 m/min
 Axes: 3 or 5*

POWERJET 3D TWIN

Wasserstrahlschneidmaschine mit 2 Becken
Waterjet Cutting Machine with 2 Catcher Tanks

Durch den Einsatz von zwei Auffangbecken ermöglicht die Powerjet 3D Twin die Bestückung der Maschine während des Bearbeitungsvorgangs. Dadurch steht erstmals eine Maschine speziell für die industrielle und effiziente Fertigung im Bereich Wasserstrahl zur Verfügung. Alternativ können die Becken als durchgängige Arbeitsfläche ausgeführt werden, so dass Werkstücke in Übergröße bearbeitet werden können.

Utilizing two catcher tanks, the Powerjet 3D Twin enables loading and preparation during machine operation. In this way, the machine is specialized for efficient industrial production in waterjet work. Alternatively, the two catcher tanks can be utilized together so that workpieces of exceptionally large sizes can be processed.



Alternativ:
Vollautomatischer Arbeitstischwechsel
Alternative:
Fully-automatic workbench changeover



Technische Daten

Arbeitsbereich: 2 x 4.000 x 2.100 mm
Hochdruckpumpe: 30–100 kW
wahlweise mit Drehstrom- oder
Servoantrieb
Arbeitsdruck: max. 4.100 bar
Vorschub: X, Y 50 m/min

Technical Data

Work area: 2 x 4,000 x 2,100 mm
High-pressure pump: 30–100 kW
optional with 3-phase AC current or
servo drive
Working pressure: max. 4,100 bar
Feed rate: X, Y 50 m/min

Schneidbecken mit Abrasivschlammabsaugung
Catcher tank with sludge extraction



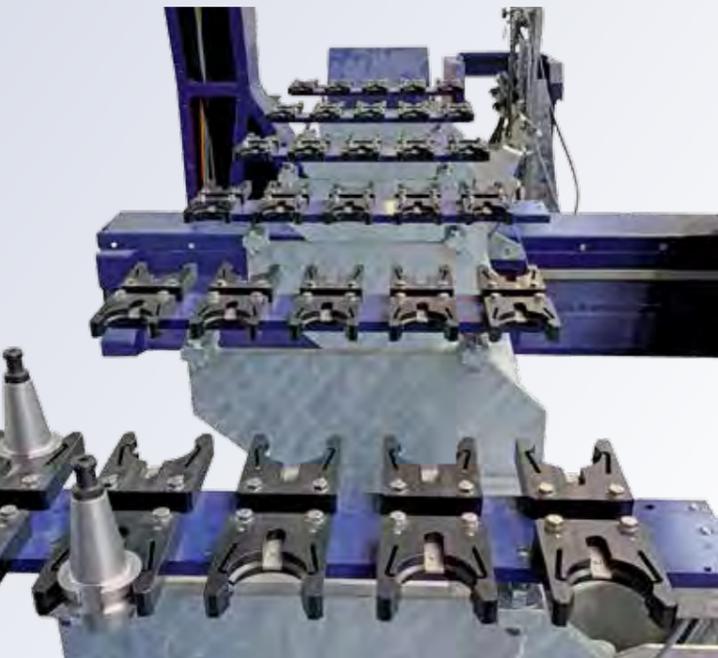
BAZ 595D

Bearbeitungszentrum mit automatischem Drehtisch
CNC Work Center with Automatic Rotating Table

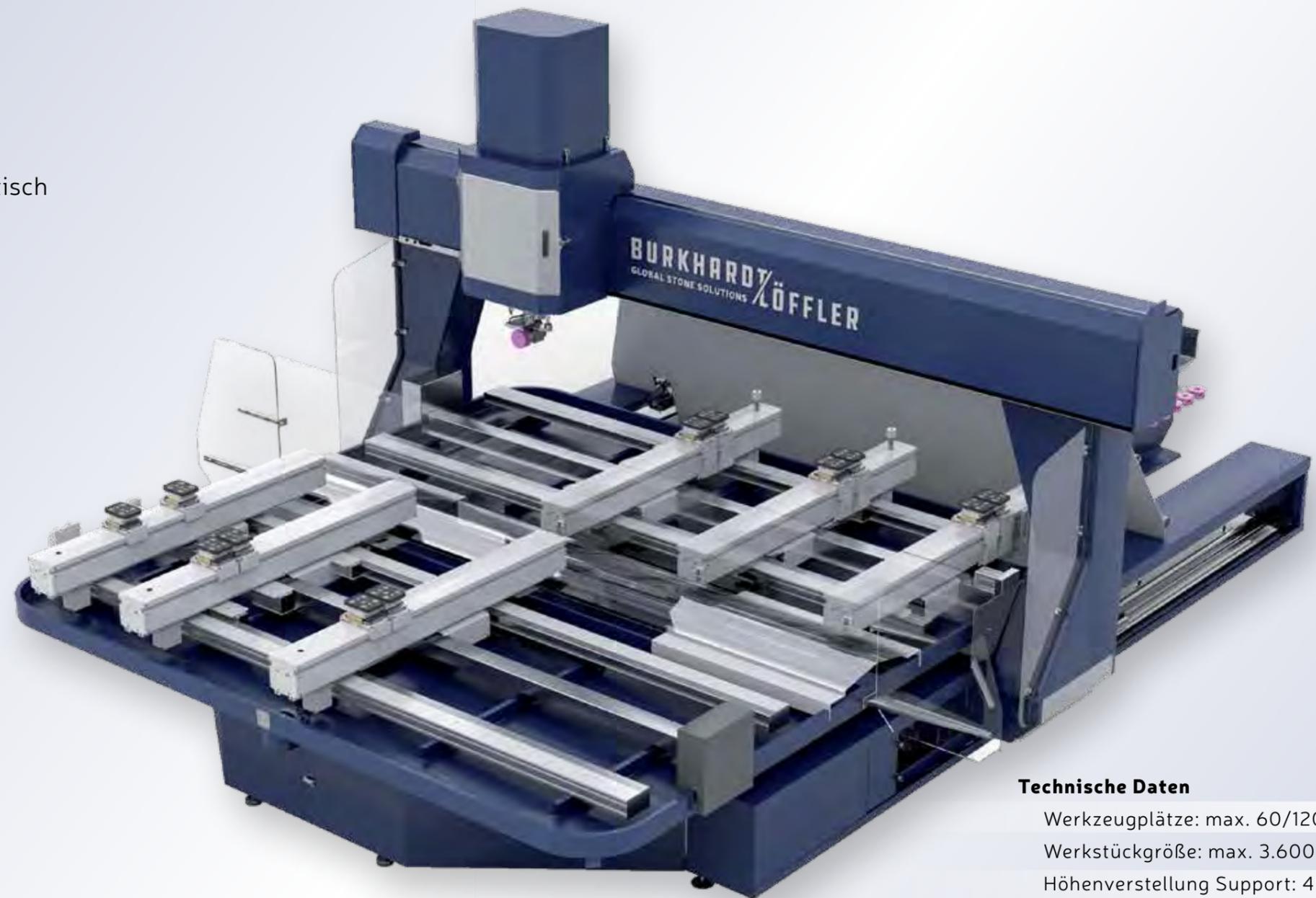
Das BAZ 595 D ermöglicht die reibungslose und wirtschaftliche Fertigung von Küchenarbeitsplatten, Duschtassen und anderen Massivarbeiten. Der automatische Drehtisch ermöglicht dabei die gleichzeitige Bearbeitung und Bestückung der Maschine, wodurch die Auslastung der Maschine um bis zu 80 Prozent gesteigert werden kann. Eine zusätzliche Schwenkachse (+/- 3°) erlaubt die Herstellung geneigter Tropfflächen.

The BAZ 595 D makes possible a trouble-free and economical production of kitchen tops, shower pans and other massive works. The automatic turntable enables the simultaneous working and loading of the machine, whereby machine utilization can be increased up to 80 percent. An optional swivel-axis (+/- 3°) enables production of sloped drainboards.

Werkzeugmagazin mit bis zu 60/120 Plätzen
Tool magazine with up to 60/120 positions



Vollautomatischer Werkzeugwechsel
Automatic tool changing



Technische Daten

Werkzeugplätze: max. 60/120
Werkstückgröße: max. 3.600 x 1.400 mm
Höhenverstellung Support: 450 mm
Vorschub: X, Y 65 m/min, Z 25 m/min
Spindelmotor: 15 kW
Drehzahlbereich: 0–10.000 U/min
Optional: X-, Y- und Z-Achse mit elektronischem Anpressdruck zum Schleifen und Polieren

Technical Data

Tool positions: max. 60/120
Workpiece size: max. 3,600 x 1,400 mm
Vertical travel: 450 mm
Feed rate: X, Y 65 m/min, Z 25 m/min
Electro spindle: 15 kW
Speed range: 0–10,000 rpm
Optional: Electronic contact pressure control for X-, Y- and Z-axes for grinding and polishing



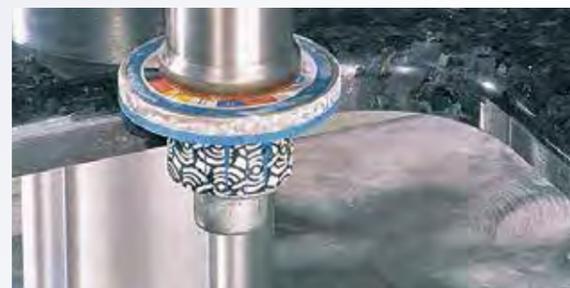
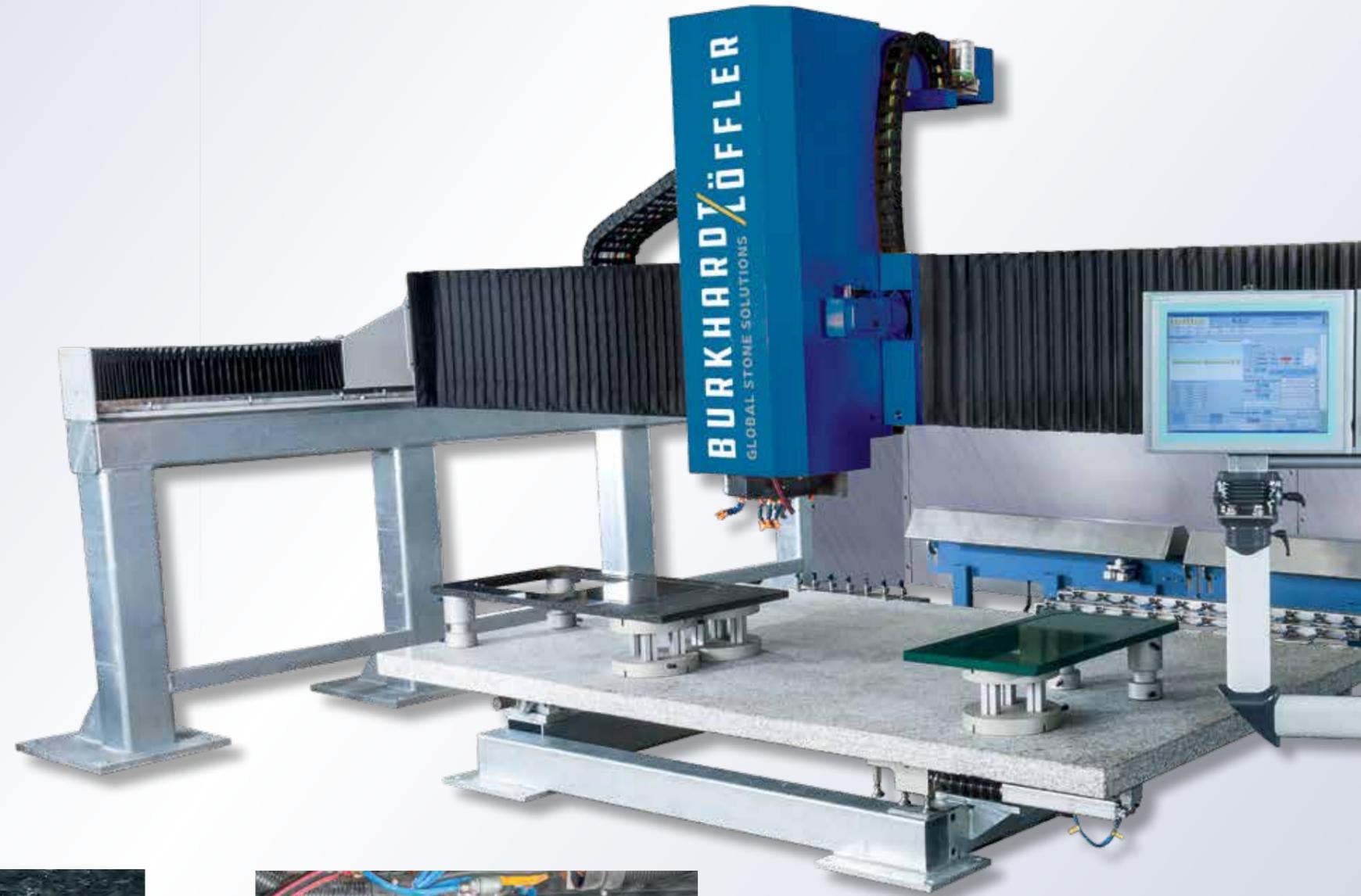
Optional:
Spannvorrichtung zur automatischen Saugerpositionierung
Optional clamping device for automatic vacuum pod positioning

BAZ 2000

Bearbeitungszentrum mit 3 bis 5 Achsen
CNC Work Center with 3 to 5 Axes

Das Bearbeitungszentrum BAZ 2000 wurde insbesondere für die Fertigung von Küchenarbeitsplatten, Duschtassen und massiven Waschtischen konzipiert. Das sehr flexible Maschinenkonzept basiert auf einer ausgereiften Konstruktion und vereint bewährte Komponenten mit einer hochwertigen SIEMENS CNC-Steuerung. Die Maschine in der Brückenversion ist mit mehreren Arbeitstischen lieferbar. Die Anzahl der Werkzeugplätze ist dabei unbegrenzt. Zudem steht eine kompakte Variante als Monoblock-Ausführung zur Auswahl.

The BAZ 2000 CNC work center was conceived primarily for the production of kitchen countertops and vanities, shower pans, massive wash basins. The highly flexible machine concept involves a perfected and proven structure united with known high-quality components, as well as top-of-the-line Siemens CNC controls. The machine supplied in the bridge version is available with several tables. The number of tool positions is therefore limitless. A compact, monoblock version is also available.



Schleifen und Polieren von Ausschnitten
Grinding and polishing of cutouts



Fräsen von Ausschnitten und Konturen
Milling of cutouts and contours

BAZ 2000 Monoblock
BAZ 2000 Monoblock



Technische Daten

Arbeitsbereich: 3.600 x 1.800 mm
 Spindelmotor: 9–15 kW
 Drehzahlbereich: 500–10.000 U/min
 Fahrweg Support horizontal: 3.900 mm
 Fahrweg Brücke: 2.000–10.000 mm
 Höhenverstellung Support: 400–800 mm
 Innovative elektronische Schleifdruckregulierung

Technical Data

Work area: 3,600 x 1,800 mm
 Electro spindle: 9–15 kW
 Speed range: 500–10,000 mm
 Spindle carriage travel: 3,900 mm
 Bridge travel: 2,000–10,000 mm
 Vertical travel: 400–800 mm
 Electronic grinding pressure control

BAZ 3000

Bearbeitungszentrum mit 3 bis 6 Achsen
CNC Work Center with 3 to 6 Axes

Das CNC-Bearbeitungszentrum mit interpolierenden Achsen garantiert ein Maximum an Genauigkeit und Flexibilität. Die neu entwickelte elektronische und pneumatische Druckregelung ermöglicht zudem perfekte Schleif- und Polierergebnisse. Einfaches Handling und ausgereifte Software sichern einen reibungslosen und wirtschaftlichen Arbeitsablauf.

The CNC work center with 3 to 6 interpolated axes guarantees maximum precision and flexibility. A newly developed electronic and pneumatic pressure regulation makes perfect surfacing and polishing possible. Easy handling and well-developed software ensures trouble-free and economical operation.

3D Scanner für Figuren
und Ornamente
*3D scanner for figures
and ornaments*



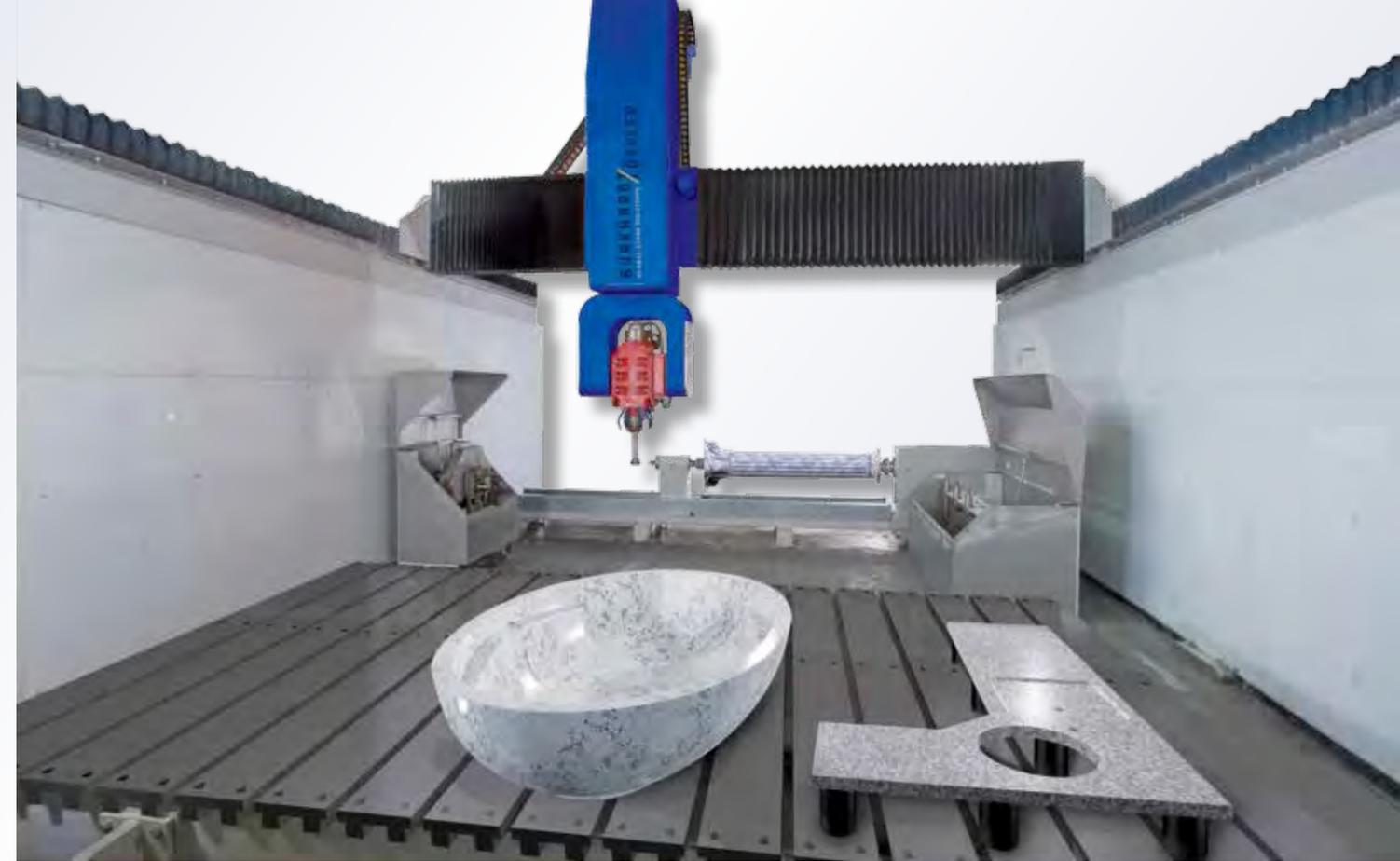
3D Massivbearbeitung
3D processing of workpieces



Filigrane Steinmetzarbeiten
Delicate stone masonry works



Säulenbearbeitung
mittels Drehbank
*Column machined
with a lathe*



Einsatz vielfältiger Werkzeugtypen
Use of a wide range of tools



Technische Daten

Sägeblatt- \varnothing : 400–1.000 mm
Schnitttiefe: max. 350 mm
Spindelmotor: 25–37 kW
Drehzahlbereich: 500–8.000 U/min
Fahrweg Säge horizontal: 3.900 mm
Fahrweg Brücke: 3.000–10.000 mm
Höhenverstellung: 1.200–1.500 mm
Elektronische Schleifdruckregelung

Technical Data

Saw blade diameter: 400–1,000 mm
Cutting depth: max. 350 mm
Electro spindle: 25–37 kW
Speed range: 500–8,000 rpm
Spindle carriage travel: 3,900 mm
Bridge travel: 3,000–10,000 mm
Vertical travel: 1,200–1,500 mm
Electronic grinding pressure control

KSL 80/100 MG

Kantenschleifmaschine für Marmor und Granit

Edge Processor for Marble and Granite

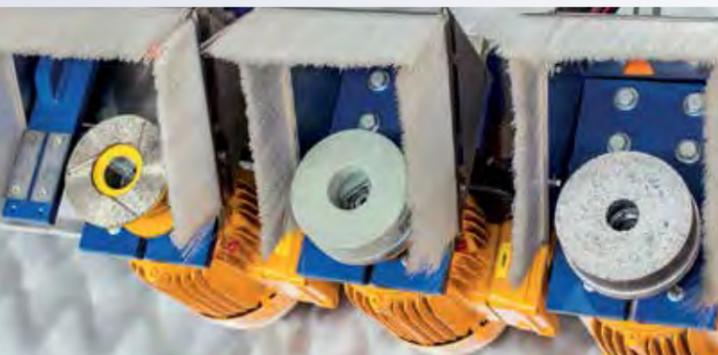
40 Jahre Erfahrung, verbunden mit der ständigen technischen Weiterentwicklung unserer KSL Baureihe, sind Garant für die perfekte Kantenbearbeitung. Das modulare Maschinenkonzept, kombiniert mit einer ausgereiften Zubehörpalette, ermöglicht eine maßgeschneiderte Ausstattung für jeden Kunden.

40 years of experience combined with continuing technical developments for our KSL Series is a guarantee of perfect edge processing. We make possible an individualized, optimal edge machine using a modular concept and design, together with a range of options and additions.

Profilfräs- und Sägesupport
PF EL und Vertikal-
schleifsupport VS
*Milling and sawing unit
PF EL and vertical
grinding head VS*



Automatische Fasenabtastung
Automatic chamfer scanning

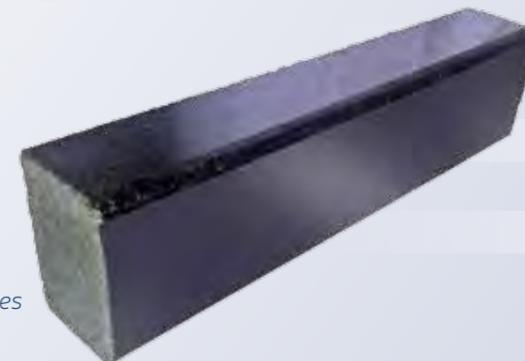


Planetenschleifköpfe
Planetary polishing heads



Herstellung unterschiedlicher
Fasen und Profile
*Production of different
chamfers and profiles*

Gerundete Fasen
Pencil edge profiles



Technische Daten

Schleifstärke: 10–250 mm
Stirnflächenschleifsupporte: 4 kW
Fasenschleifsupporte: 2 kW
Abstärksupport: 5–10 kW
Rillensägesupport: 3–5 kW

Technical Data

Workpiece thickness: 10–250 mm
Grinding heads: 4 kW
Chamfering heads: 2 kW
Calibrating head: 5–10 kW
Drip channel head: 3–5 kW

KSL 542

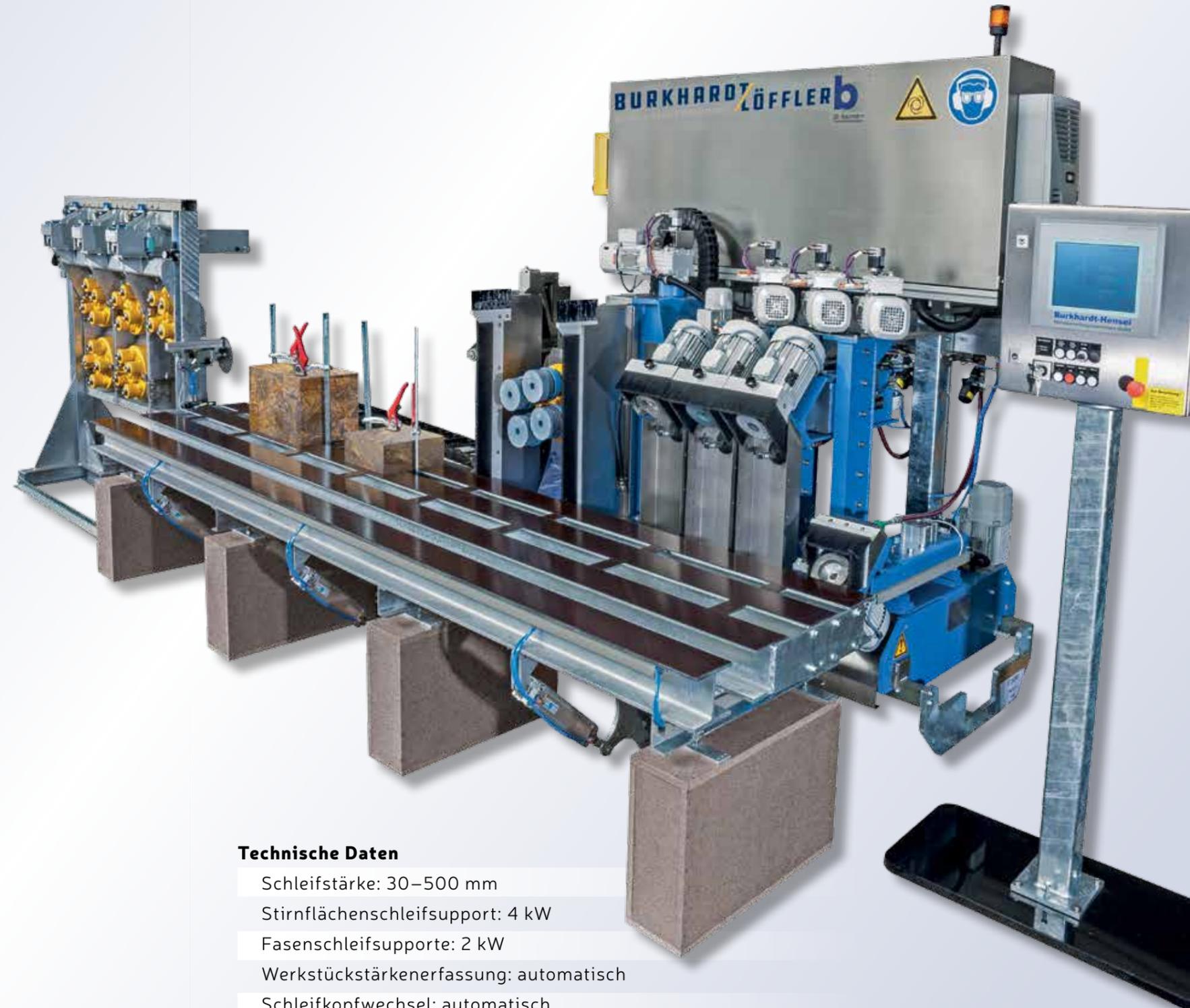
Kantenschleifautomat bis 500 mm Dicke
Edge Processor for up to 500 mm Thickness

Seit Jahrzehnten entwickeln und konzipieren wir Kantenschleifautomaten in verschiedensten Bauformen und Ausführungen. Die KSA 542 ermöglicht erstmalig den platzsparenden Einsatz von bis zu sechs Planetenschleifköpfen über ein automatisches Magazin. In Kombination mit bis zu drei Ober- und Unterfasssupporten können Werkstücke bis zu einer Dicke von 500 mm effizient und präzise bearbeitet werden.

For decades, we have been developing and improving edge processing machines in various versions and layouts. The KSA 542 makes it possible for the first time to use up to six planetary heads within a space-saving automatic magazine. In combination with up to three upper and three lower chamfering heads, workpieces up to 500 mm thick can be efficiently chamfered with precision.



Vertikale und horizontale
Fasensbearbeitung
*Vertical and horizontal
chamfers*



Technische Daten

- Schleifstärke: 30–500 mm
- Stirnflächenschleifsupport: 4 kW
- Fasenschleifsupporte: 2 kW
- Werkstückstärkenerfassung: automatisch
- Schleifkopfwechsel: automatisch

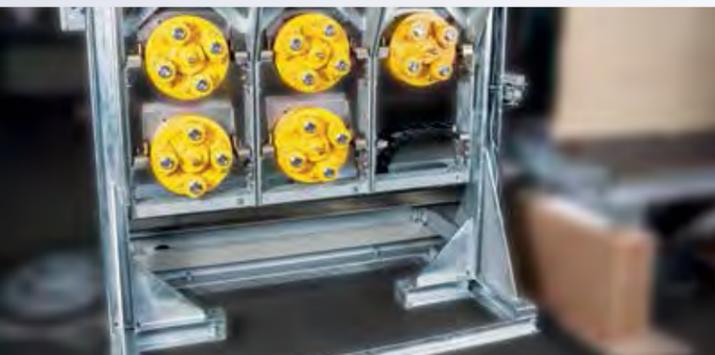
Technical Data

- Workpiece thickness: 30–500 mm*
- Grinding head: 4 kW*
- Chamfering heads: 2 kW*
- Scanning of workpiece thickness: automatic*
- Changing of grinding heads: automatic*



BLOC-Aufnahme
BLOC tool fixture

Automatischer Schleifkopfwechsel
Automatic changing of grinding heads



Unterfasssupport
Lower chamfering head

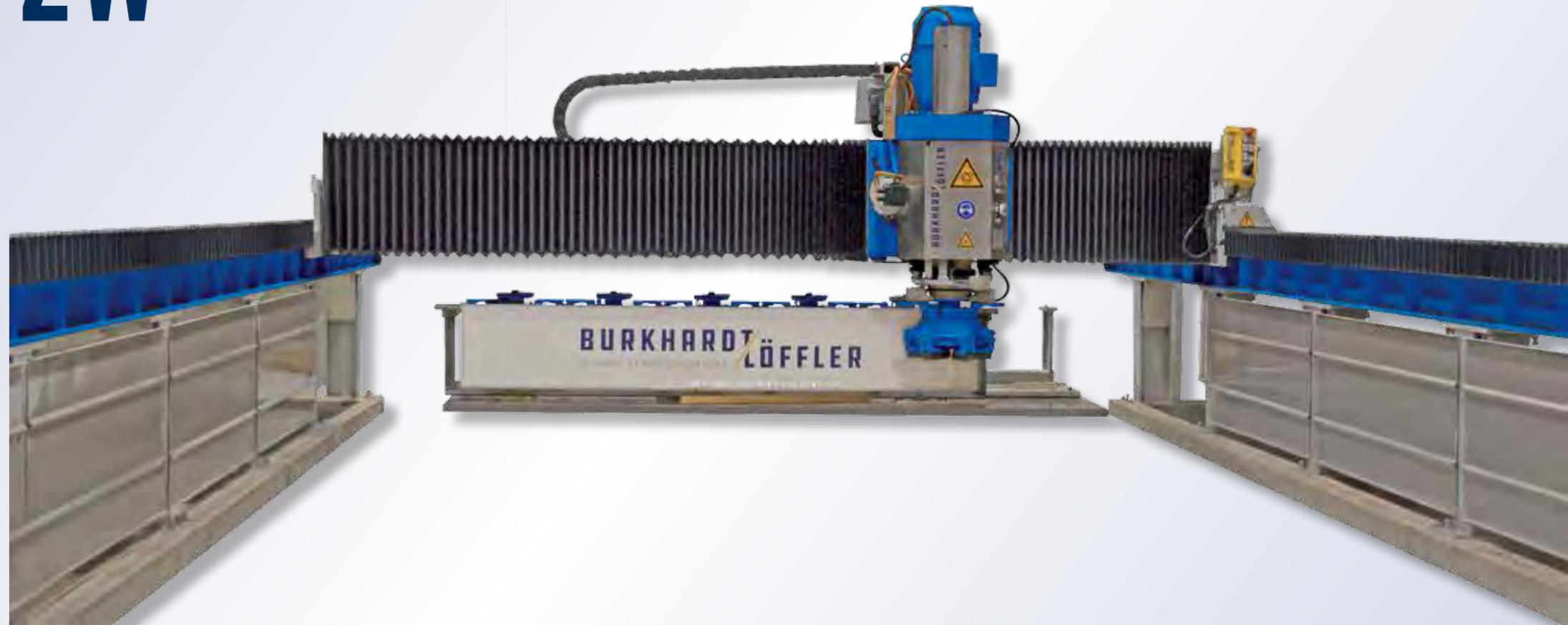


FSA 561 WZW

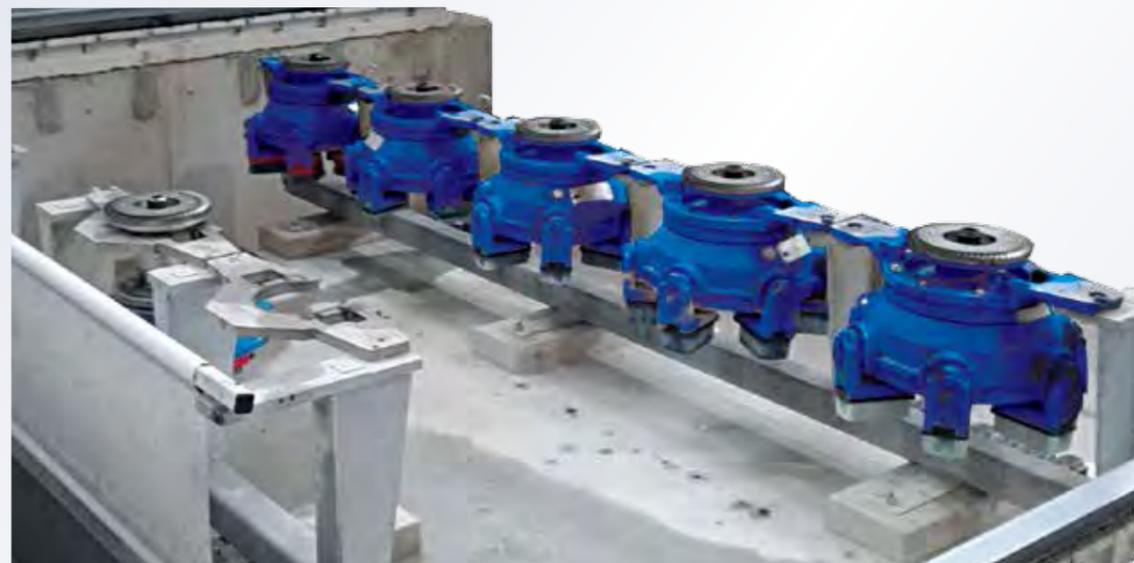
Flächenschleifautomat
Slab Polisher

Der Flächenschleifautomat FSA 561 WZW mit automatischem Kopfwechsel ist ein wahres Multitalent zum Kalibrieren, Mattschleifen, Polieren, Bürsten und Tellerstrahlen aller gängigen Materialien, ob Granit, Kompositmaterial, Kalkstein, Marmor oder Sandstein. Hunderte Maschine bewähren sich seit Jahrzehnten im Einsatz und stehen für perfekte Ergebnisse und Zuverlässigkeit.

The FSA 561 WZW slab polishing machine with automatic head-changer is a truly multi-purpose unit for calibrating, polishing, brushing and plate-bushhammering of all various materials, whether granite, composite materials, limestone, marble or sandstone. Already a proven favorite for decades, this machine stands for perfect results and reliability.



FSA 561 WZW mit 11 Magazinplätzen
FSA 561 WZW with 11 tool positions



Automatischer
Schleifkopfwechsel
*Automatic changing
of grinding heads*



Schleifteller mit „Frankfurter“ Segmenten
Grinding plate with Frankfurt-type segments

Technische Daten

Schleifstärke: 10–250 mm
Arbeitsbreite: 2.000–5.500 mm
Arbeitslänge: beliebig
Hauptmotor: 15–22 kW

Technical Data

*Grinding thickness: 10–250 mm
Grinding width: 2,000–5,500 mm
Grinding length: any
Main motor: 15–22 kW*

FS 650/2200

Schleifstraße für Rohplatten und Streifen
Polishing Line for Slabs and Strips

Mit der Baureihe FS bieten wir leistungsfähige Anlagen zum Kalibrieren, Schleifen und Polieren von Plattenstreifen und Rohplatten aus Kalkstein und Marmor an. Das modulare Maschinenkonzept ermöglicht die Realisierung moderner Fertigungslinien für Bearbeitungsbreiten von 650 bis 2200 mm. Die Anzahl der Kalibrier- und Schleifsupporte ergibt sich aus den individuellen Kundenanforderungen.

With our FS Series, we offer high-end machines for calibrating, grinding and polishing of strips and tiles in superior quality. The machine is suitable for various materials, ranging from limestone to marble. The modular machine concept allows for a flexible processing width between 650 and 2200 mm. The number of calibrating and polishing heads can be adjusted to customer demands to ensure a tailor-made solution.



Schleifstraße FS 650 mit 4 Kalibrier- und 10 Schleifsupporten für Plattenstreifen aus Kalkstein bis 650 mm Breite
Polishing line FS 650 with 4 calibrating heads and 10 polishing heads for limestone strips up to 650 mm wide

Schleifstraße FS 2200 mit 6 Supporten zur Bearbeitung von Rohplatten aus Kalkstein
6-headed polishing line FS 2200 for limestone slabs



Technische Daten

Fräsupport: 22 kW
Schleifsupport: 7,5–18,5 kW
Arbeitsbreite: 250–2.200 mm
Schleifstärke: 15–120 mm
Separate Einstellung von Druck und Gegendruck

Technical Data

*Calibrating head: 22 kW
Polishing head: 7.5–18.5 kW
Working width: 250–2,200 mm
Grinding thickness: 15–120 mm
Individual pressure/counter-pressure control*

BF 2000

Bohrautomat in verschiedenen Ausbaustufen
Automatic Drilling Machine in Several Versions

Sie fertigen Fassadenverkleidungen aus Naturstein und Betonwerkstein? Wir haben für sämtliche gängigen Ankersysteme die richtige Bohrmaschine mit einem, zwei oder vier Bohr- und Fräsaggregaten.

Do you produce architectural cladding from natural stone or concrete? We have the right drilling machine for all types of common anchoring systems. The number of drilling and milling heads can be adjusted to your requirements.



- 1) Horizontalbohrungen und Fräsen von Taschen
 - 2) Horizontal- und Vertikalbohrungen
 - 3) Hinterschnittbohrungen System Fischer und Keil
 - 4) Precastbohrungen
 - 5) Nuten
-
- 1) *Horizontal drilling and milling of anchor pockets*
 - 2) *Horizontal and vertical drilling*
 - 3) *Drilling for undercut anchors Fischer and Keil Systems*
 - 4) *Precast panel drilling*
 - 5) *Spot kerfs and continuous kerfs*

FR FS

Anlage zum Fräsen und Schleifen von Beton
Machine for Milling, Grinding and Polishing Concrete



Für die Bearbeitung großformatiger Betonfertigteile bieten wir individuelle Lösungen an. Die Baureihe FR FS mit automatischem Kopfwechsel wird zum Fräsen und Schleifen von Betonpanelen eingesetzt. In Kombination mit einem 5-Achs Bearbeitungssupport können Fenster- und Türleibungen und die Werkstückseiten präzise bearbeitet werden.

For working large-scale architectural panels, we recommend individual solutions. Our FR FS Series with automatic headchanging enables applications for grinding and polishing of precast panels. Combined with a 5-axes spindle assembly, window and door reveals and the edges of the panel can be machined with precision.

Schleifteller mit „Frankfurter“ Segmenten
Grinding plate with Frankfurt- type segments



Technische Daten

Arbeitsbreite: max. 4.500 mm
 Schleifstärke: max. 500 mm
 Arbeitslänge: beliebig
 Hauptmotor: 15–22 kW

Technical Data

Working width: max. 4,500 mm
Grinding thickness: max. 500 mm
Working length: any
Main motor: 15–22 kW



Dr. Baumann
Unternehmensgruppe

Standort Bayreuth / Location Bayreuth

Burkhardt-Löffler BT GmbH
Carl-Kolb-Straße 8
95448 Bayreuth
BT@burkhardt-loeffler.com
www.burkhardt-loeffler.com

Standort Langenaltheim / Location Langenaltheim

Burkhardt-Löffler LA GmbH
Postweg 12
91799 Langenaltheim
LA@burkhardt-loeffler.com
www.burkhardt-loeffler.com

BURKHARDT / LÖFFLER
GLOBAL STONE SOLUTIONS