



Abbildung 1 Gesamtansicht Vakuumheber EP 600

Bezeichnung	Vakuumheber EP		
Maschinen / Seriennummer			
Baujahr			
<b>Typ</b>	<b>300</b>	<b>600</b>	<b>800</b>
Tragkraft horizontal	300 kg	600 kg	800 kg
Tragkraft vertikal	150 kg	300 kg	400 kg
Saugplatte	<b>540 x 150</b>	<b>600 x 250</b>	<b>700 x 300</b>
Gewicht	15 kg	18 kg	33 kg

	Inhaltsverzeichnis	
<b>1</b>	<b>Kontakt</b> .....	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>Konformitätserklärung</b> .....	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>Erläuterung der Symbole und Warnhinweise</b> .....	<b>3</b>
3.1	<b>Warnhinweise an dem Vakuumheber EP</b> .....	3
3.2	<b>Symbole in der Bedienungsanleitung</b> .....	3
<b>4</b>	<b>Bestimmungen für den Einsatz des Vakuumhebers EP</b> .....	<b>3</b>
4.1	<b>Anwendungsbereich des Vakuumhebers EP</b> .....	3
4.2	<b>Unsachgemäßer Einsatz</b> .....	3
4.3	<b>Sicherheitsvorschriften</b> .....	4
4.4	<b>Sicherheitseinrichtungen des Vakuumhebers EP</b> .....	4
4.5	<b>Typenschild</b> .....	5
4.6	<b>Versorgung und Medienzuführung</b> .....	5
<b>5</b>	<b>Montage</b> .....	<b>5</b>
5.1	<b>Entfernen der Transportverpackung</b> .....	5
5.2	<b>Lieferumfang</b> .....	5
5.3	<b>Montageanleitung</b> .....	5
<b>6</b>	<b>Bedienungsanleitung des Vakuumhebers EP</b> .....	<b>6</b>
6.1	<b>Vorbereitung des Vakuumhebers EP</b> .....	6
6.2	<b>Transport mit dem Vakuumheber EP</b> .....	6
6.2.1	<b>Vakuumheber EP mit Druckluft-Ejektor</b> .....	7
<b>7</b>	<b>Wartung</b> .....	<b>8</b>
7.1	<b>Wartung</b> .....	8
7.2	<b>Inspektion</b> .....	8
<b>8</b>	<b>Stückliste</b> .....	<b>9</b>

## 1 Kontakt

Ihre Fragen oder Einzelteilbestellungen richten sie bitte telefonisch, schriftlich oder per Email an die WEHA-Ludwig Werwein GmbH oder direkt an den Hersteller:

In Deutschland
<b>WEHA-Ludwig Werwein GmbH</b>
Postfach 13 55 86331 Königsbrunn / Augsburg Wikingerstr. 15 86343 Königsbrunn / Augsburg
Telefon: +49 (0) 8231 / 60 07-0 Telefax: +49 (0) 8231 / 60 07-148 E-Mail: <a href="mailto:info@weha.com">info@weha.com</a>

In Österreich
<b>WEHA Steinbearbeitungsmaschinenvertriebsgesellschaft m. b. H.</b>
Lange Gasse 17 A-1080 Wien
Telefon: +49 (0) 1 / 40 39 340 Telefax: +49 (0) 1 / 40 88 762 E-Mail: <a href="mailto:office.weha@aon.at">office.weha@aon.at</a>

Besuchen Sie auch unsere  
Internetseite:

<http://www.weha.com>

E-Mail: [info@weha.com](mailto:info@weha.com)

## 2 Konformitätserklärung

Der Hersteller / Inverkehrbringer

weha, Ludwig Werwein GmbH  
Wikingerstr. 15  
86343 Königsbrunn  
Telefon: 0049/8231/6007-0  
Email: [Info@weha.com](mailto:Info@weha.com)  
[www.weha.com](http://www.weha.com)



erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Artikelnummer: 116041 / 123673 / 105380 / 115764 / 120452 / 107110 / 118674 / 118671 / 104545  
Artikelbezeichnung: Vakuum-Heber Type EP / Handpumpe oder Handpumpe + Ejektor  
Verwendung: Heben / Transportieren von Steinplatten  
Seriennummer: laut Lieferschein / Produkt

allen einschlägigen Bestimmungen der angewandten Rechtsvorschriften (nachfolgend) - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Folgende Rechtsvorschriften wurden angewandt:  
Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:  
DIN EN 13155:2022-03

Ort: Königsbrunn  
Datum: 20.02.2024

*i.V. Paul Herrmann*

Paul Herrmann  
Produktmanagement

**LUDWIG WERWEIN GMBH**  
Wikingerstr. 15, 86343 Königsbrunn  
Tel. 0 82 31 / 60 07-0, [info@weha.com](mailto:info@weha.com)

### 3 Erläuterung der Symbole und Warnhinweise

Die nachfolgenden Erläuterungen von Symbolen, welche am Gerät oder der Maschine bzw. Bedienungsanleitung vorhanden sein können, soll Ihnen Aufschluss über die Bedeutung dieser geben.

#### 3.1 Warnhinweise an dem Vakuumheber EP

Folgende Warnzeichen können ggf. am Gerät bzw. an der Maschine angebracht sein:



Dieses auf Maschine oder dem Gerät angebrachte Warnzeichen weist den Bediener auf das Vorhandensein einer Betriebsanleitung hin und verpflichtet ihn vor Aufstellung bzw. Inbetriebnahme der Maschine zu dessen Lektüre.



Dieses am Gerät oder an der Maschine befindliche Warnzeichen weist den Bediener auf das Vorhandensein von elektrischer Spannung hin, deren Höhe ausreicht, um dem Bediener bei Berührung oder entsprechender Annäherung der Gefahrenstelle einen Stromschlag versetzt. Bei dieser Gefahrenstelle ist die Gesundheit oder das Leben in Gefahr.



Dieses Warnzeichen verpflichtet den Bediener der Maschine stets einen Gehörschutz und eine Schutzbrille zu tragen.

#### 3.2 Symbole in der Bedienungsanleitung

Folgende Symbole können in der Bedienungsanleitung auftauchen und sind folgendermaßen definiert:



Ein auf den Seiten dieser Betriebsanleitung erscheinendes Ausrufezeichen, das von einem gleichseitigen Dreieck eingerahmt wird, kennzeichnet einen wichtigen Hinweis, den der Bediener besonders aufmerksam lesen bzw. befolgen soll.



Hinweis auf die Verpflichtung der Mülltrennung, um Werkstoffe in den Wertstoffkreislauf zuführen zu können. Materialien können so durch Recyclingverfahren wieder dem Herstellungsprozess zugeführt, Ressourcen können gespart und die Umwelt entlastet werden.



Kennzeichnung von Schaltern, Gegenständen, usw. in den Abbildungen dieser Bedienungs- und Betriebsanleitung.

### 4 Bestimmungen für den Einsatz des Vakuumhebers EP

Bitte beachten Sie genauestens die Angaben über den Einsatz der Maschine bzw. des Gerätes.



**Vorsicht Verletzungsgefahr!**  
**Unsachgemäßer Einsatz führt zu Personenschäden!**



Das Gerät bzw. die Maschine ist speziell auf einen oder mehrere Anwendungsbereiche hin ausgelegt. Die nachfolgenden Kapitel sollen Ihnen diese Einsatzmöglichkeiten näher bringen und die Gefahren im Umgang mit dem Arbeitsmittel aufzeigen.

#### 4.1 Anwendungsbereich des Vakuumhebers EP

Sie haben ein Qualitätsprodukt der WEHA-Ludwig Werwein GmbH erstanden.

Der Vakuumheber EP ist ein Hilfsmittel, der Ihnen beim Umsetzen von Steinplatten helfen und Ihnen die Arbeit erleichtern soll.

Folgende Merkmale sind besonders hervorzuheben:

- Einfaches und schnelles Umsetzen ohne Strom und Druckluft
- Robuste Gesamtkonstruktion
- Hohe Hebelast mit einer Steinplatte
- Optische und akustische Warneinrichtung, um frühzeitig den möglichen Absturz der Hebelast zu signalisieren
- Doppelhubkolbenpumpe für schnelle und komfortable Vakuumerzeugung

#### 4.2 Unsachgemäßer Einsatz

Der Vakuumheber EP dient ausschließlich zum Umsetzen von Steinplatten.

- Verwenden Sie den Vakuumheber EP ausschließlich für die vorgesehenen Zwecke und verzichten Sie auf Mittel, die das Metall, oder einzelne Baugruppen beschädigen können!
- Der Vakuumheber EP ist komplett und speziell auf die Anwendungsbereiche hin ausgelegt.
- Es darf keine Hilfsmittel oder Gegenstand zwischen Steinplatte und der Dichtlippe des Vakuumhebers EP eingefügt werden.
- **Niemals unter schwebender Last aufhalten!**

### 4.3 Sicherheitsvorschriften

- **Lesen Sie diese Betriebsanleitung vor der Benutzung des Vakuumheber EP gründlich durch!**
- **Verwahren Sie die Betriebsanleitung sorgfältig in der Nähe des Vakuumheber EP auf, für alle künftigen Zweifelsfälle!**
- **Das eigenwillige Umbauen oder das Installieren von Zusatzeinrichtungen führen zum Erlischen von jeglichem Haftungs- und Garantieanspruch durch den Händler oder Hersteller!**
- **Entfernen Sie sämtliche Gegenstände aus dem Arbeitsbereich, die eine mögliche Gefahrenquelle darstellen!**
- **Der Vakuumheber EP darf nur von dafür beauftragten Personen bedient werden. Jeder Bediener muß diese Dokumentation gelesen und verstanden haben.**
- **Überprüfen Sie vor jedem Einsatz die tragenden Teile und Schweißnähte auf Beschädigungen! Bei festgestellten Mängeln ist der Betrieb des Vakuumheber EP einzustellen und die Benutzung durch dritte ist durch geeignete Maßnahmen zu unterbinden!**
- **Überprüfen Sie die Dichtlippe auf Beschädigungen und sorgen Sie bei einer beschädigten Dichtlippe für die Außerbetriebnahme, indem Sie das Gerät bzw. die Maschine gebrauchsuntauglich machen und sicherstellen, dass keine Gefahr für Dritte ausgeht!**
- **Sorgen Sie im Arbeitsbereich für einen Untergrund der genug Halt und Rutschsicherheit bietet!**
- **Vergewissern Sie sich, dass der Akku der Warneinrichtung ausreichend geladen ist. Die Sicherheitsvorschriften des Ladegeräts sind der Bedienungsanleitung des Ladegeräts zu entnehmen!**
- **Achten Sie auf die richtige Polung beim Anschluss des Ladegeräts!**
- **Beim Einsatz eines Vakuumhebers EP mit Fernbedienung dürfen keine starken elektromagnetischen Felder in der näheren Umgebung sein durch zum Beispiel Mobilfunkgeräte, Garagator-Fernbedienung oder ähnliches!**
- **Vergewissern Sie sich, dass die Fläche, auf der Sie die Steinplatte ablegen, über eine ausreichende Tragfähigkeit verfügt!**
- **Vergewissern Sie sich, dass die Dichtlippe des Vakuumhebers EP vollständig auf der Steinplatte aufliegen!**
- **Vergewissern Sie sich, dass die zu hebende Steinplatte im Auflagebereich des Vakuumhebers EP staubfrei und trocken ist. Die Oberflächenbeschaffenheit der zu hebende Steinplatte muß im Auflagebereich des Vakuumhebers EP glatt geschliffen sein und darüber hinaus muss die Steinplatte im Auflagebereich eben sein!**
- **Vergewissern Sie sich, dass der Vakuumheber EP im Schwerpunkt der Steinplatte angesetzt ist! Bei zu starker Neigung der Steinplatte muß der Vakuumheber EP entsprechend versetzt werden!**
- **Übermäßiges Schaukel oder Erschütterungen der schwebenden Last sind nicht zulässig!**
- **Die maximal zulässige Last ist dem Typenschild oder den technischen Daten zu entnehmen!**
- **Die maximal zulässige Last halbiert sich bei vertikaler Belastung (Stehende Steinplatte) des Vakuumhebers EP siehe Kapitel 4.6!**
- **Mit dem Vakuumheber EP darf nur jeweils eine Steinplatte angesaugt und transportiert werden!**
- **Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und sorgen sie für ausreichende Beleuchtung!**
- **Der Aufenthalt unter schwebenden Lasten ist untersagt!**
- **Tragen Sie beim Umgang mit dem Vakuumheber EP stets angemessene Schutzbekleidung, gemäß den Unfallverhütungsvorschriften!**
- **Dazu gehören u.a.:**
  - **Arbeitshandschuhe gemäß den Unfallverhütungsvorschriften!**
  - **Schuhwerk gemäß den Unfallverhütungsvorschriften!**
  - **Gehörschutz und Schutzbrille gemäß den Unfallverhütungsvorschriften!**
- **Verwenden Sie ausschließlich für die Eigenschaften des Gerätes geeignete Werkstückmaterialien, wie Steinplatten ohne Risse („gesunde“ Steinplatten)!**
- **Sorgen Sie dafür, dass sich beim Einsatz niemand in der Nähe des Gerätes befindet, um eine Gefährdung Dritter auszuschließen!**
- **Überprüfen Sie, ob alle Teile korrekt montiert sind!**
- **Treten Schäden oder Fehlfunktionen an dem Gerät auf, so wenden Sie sich umgehend an den Händler oder Hersteller!**
- **Schützen Sie das Gerät bzw. die Maschine vor Witterungseinflüssen, wie Regenwasser, Sonneneinstrahlung, Feuchtigkeit usw.!**
- **Sollte dieses Gerät bzw. die Maschine infolge irreparabler Schäden oder aus anderen Gründen nicht mehr benützt werden, so sorgen Sie für die Außerbetriebnahme, indem Sie das Gerät bzw. die Maschine gebrauchsuntauglich machen und sicherstellen, dass keine Gefahr für Dritte ausgeht!**
- **Stellen Sie durch die Trennung der verschiedenen Materialien bei der Entsorgung sicher, dass diese dem Wertstoffkreislauf zugeführt werden können!**



### 4.4 Sicherheitseinrichtungen des Vakuumhebers EP

Der Vakuumheber EP ist nach den allgemeinen Vorschriften im Maschinenbau gefertigt worden.



Zu den Sicherheitseinrichtungen gehören:

- Die rote Warnlampe leuchtet bei eingeschalteter Warneinrichtung auf, wenn das erforderliche Vakuum unterschritten wird.
- Das akustische Warnsignal ertönt bei eingeschalteter Warneinrichtung, wenn das erforderliche Vakuum unterschritten wird.
- Ein Manometer zur ständigen Kontrolle des Vakuums während des Hebevorgangs
- Die Sicherheitsabdeckung des blauen Handschiebeventils gegen unbeabsichtigtes Öffnen des Handschiebeventils, außer beim Vakuumheber EP mit Akku-Vakuumpumpe.

## 4.5 Typenschild

Das Typenschild gibt Aufschluss über die Herkunft, Identität sowie Baujahr und, falls notwendig, über die maximale Tragkraft.

Bitte vergleichen Sie bei Lieferung das Typenschild mit den Angaben auf der ersten Seite der Bedienungsanleitung. Falls sich Daten unterscheiden, setzen Sie sich bitte umgehend mit dem Händler oder dem Hersteller in Verbindung.

Lieferer:	D-86343 Königsbrunn	 
Bezeichnung:		
Typ:		
Fabrik-Nr.		
Baujahr:		
max. Tragfk.		

## 4.6 Versorgung und Medienzuführung

Elektrische Versorgung des Ladegeräts	230V / 50Hz
Versorgung mit Druckluft (optional)	gefiltert und geölt mit einem Luftdruck bis maximal 8,0 bar

## 5 Montage

Bitte lesen Sie die Angaben im Kapitel Montage sorgfältig durch und befolgen Sie die Hinweise penibelst. Etwaige Schäden durch Nichtbeachtung sind von der Haftung des Herstellers oder der WEHA-Ludwig Werwein GmbH ausgeschlossen.

Kontrollieren Sie die gelieferte Ware auf etwaige Beschädigungen der Transportverpackung. Beschädigungen durch den Transport sofort dem Spediteur und der Firma WEHA melden!



**Jegliche Defekte, die durch fehlerhafte Montage und Bedienung verursacht werden, sind von der Gewährleistung durch den Händler bzw. Hersteller ausgeschlossen!**



**Beachten Sie unbedingt die Sicherheitsvorschriften in Kapitel 4.3!**

### 5.1 Entfernen der Transportverpackung

Im Normalfall wird Ihnen der Vakuumheber EP verpackt mit Kartonage geliefert.

Kontrollieren Sie vor dem Beginn mit dem Entpacken den beigegefügt Lieferschein mit den gelieferten Artikeln!

#### Entfernen der Transportverpackung:

- Lösen Sie die Klebestreifen bzw. die Umreifungsbänder und packen Sie den Inhalt behutsam aus!
- Gehen Sie achtsam beim Auspacken des Vakuumhebers EP vor, um diese nicht zu beschädigen!
- Aufschlagen der Bauteile des Vakuumhebers EP auf scharfen Kanten kann den Oberflächenschutz und andere Bauteile beschädigen!
- Entsorgen Sie die Verpackungsabfälle entsprechend den örtlichen Richtlinien und führen Sie diese wieder dem Wertstoffkreislauf zu!

### 5.2 Lieferumfang

Kontrollieren Sie unbedingt vor der Montage den Lieferumfang, ob auch alle benötigten Teile vorhanden sind. Wenden Sie sich sofort an den Händler oder Hersteller, falls der Lieferumfang nicht vollständig ist.

Zum Lieferumfang gehören:

- 1 x Vakuumheber EP mit Ladegerät
- 1 x Bedienungs- und Betriebsanleitung

### 5.3 Montageanleitung

Der Vakuumheber EP wird Ihnen geliefert und komplett montiert.

Eine Montage der einzelnen Teile ist also nicht erforderlich.

## 6 Bedienungsanleitung des Vakuumhebers EP

Dieses Kapitel soll Ihnen den Umgang mit dem Arbeitsmittel näher bringen. Beachten Sie die Bedienungsanleitung genauestens, um den Vakuumheber EP optimal nutzen zu können!

Achten Sie darauf, dass die Schutzschicht der Metallteile nicht durch scharfkantige Gegenstände beschädigt wird!



**Jegliche Defekte, die durch fehlerhafte Montage verursacht werden, sind von der Gewährleistung durch den Händler bzw. Hersteller ausgeschlossen!**



**Beachten Sie unbedingt die Sicherheitsvorschriften unter Kapitel 4.3!**

### 6.1 Vorbereitung des Vakuumhebers EP



**Die Vorbereitung des Vakuumhebers bitte dem nachfolgenden Kapitel 6.1.2 entnehmen!**



**Die Sicherheitsvorschriften des Ladegeräts sind der Bedienungsanleitung des Ladegeräts zu entnehmen!  
Achten Sie auf die richtige Polung beim Anschluss des Ladegerätes an die entsprechende Warneinrichtung!**



Bevor Sie den Vakuumheber EP einsetzen, muss der Akku der Warneinrichtung vollständig aufgeladen sein.



- Schließen Sie das Ladegerät an die Netzsteckdose 220-230V / 50Hz an
- Verbinden Sie die Ausgangsleitung des Ladegeräts mit der Steckbuchse der zu ladenden Warneinrichtung.
- Achten Sie auf die richtige Polung beim Anschluss des Ladegerätes!
- Prüfen Sie, ob die Ladekontrollanzeige am Ladegerät leuchtet
- Das Erlöschen der Ladekontrollanzeige signalisiert nach einiger Zeit, dass der Akku vollständig aufgeladen ist.
- Ziehen Sie das Ladegerät aus der Steckdose und lösen Sie die Verbindung zur Warneinrichtung.

Abbildung 6.1 – Warneinrichtung

### 6.2 Transport mit dem Vakuumheber EP



**Den Transport mit dem Vakuumheber EP bitte dem nachfolgenden Kapitel 6.3 entnehmen!**



- Die zu hebende Steinplatte muss so positioniert sein, dass Sie mit dem Vakuumheber EP transportiert werden kann. Hierbei muss die Saugfläche Ihres Vakuumhebers EP vollständig aufgesetzt werden können. Den Auflagebereich Ihres Vakuumhebers können Sie den technischen Daten entnehmen.
- Der Vakuumheber EP muss in der Mitte, im Schwerpunkt der Steinplatte aufgesetzt werden. Nun den Auflagebereich Ihres Vakuumhebers den technischen Daten entnehmen.

- Vergewissern Sie sich, dass die zu hebende Steinplatte im Auflagebereich des Vakuumhebers EP staubfrei und trocken ist. Die Oberfläche der zu hebenden Steinplatte muss im Auflagebereich des Vakuumhebers EP glatt geschliffen sein und darüber hinaus muss die Steinplatte im Auflagebereich eben sein!
- Setzen Sie nun den Vakuumheber EP auf der zu hebenden Steinplatte in der Mitte am Schwerpunkt auf.
- Vergewissern Sie sich, dass die Dichtlippe des Vakuumhebers EP vollständig auf der Steinplatte aufliegt. Vergewissern Sie sich, dass die Dichtlippe beim aufsetzen nicht verdreht wurde und sauber aufliegt.
- Schieben Sie nun den blauen Ring des Handschiebeventils nach rechts. Bei der Warneinrichtung ertönt nun ein akustisches Warnsignal und die rote Lampe leuchtet. Der Bediener wird hiermit darauf hingewiesen, dass das erforderliche Vakuum von -0,8 bar nicht vorhanden ist. Wurde der Vakuumheber bereits eingesetzt, so befindet sich im Vakuumsicherheitstank noch ein Restvakuum. In der Folge ertönt bei der Warneinrichtung kein Warnsignal und die rote Lampe leuchtet nicht, da eventuell das erforderliche Vakuum gerade noch vorhanden ist.
- Betätigen Sie nun den Pneumatikzylinder, indem Sie mit dem Griff den Kolben nach rechts ausziehen und nach links wieder einfahren. Wiederholen Sie den Vorgang, bis am Manometer ein Vakuum von -0,8 bar angezeigt wird. Beachten Sie, dass sowohl beim Ausziehen als auch beim Einfahren der Doppelhubkolbenpumpe Vakuum erzeugt wird.
- Bei einem Vakuum von -0,8 bar erlischt die rote Lampe und das akustische Warnsignal verstummt.
- Vergewissern Sie sich, dass kein Vakuumverlust eintritt. Der Zeiger am Manometer darf sich nicht mehr bewegen. Tritt ein Vakuumverlust ein, so kann die Steinplatte nicht transportiert werden. Die Dichtlippe und die Auflagefläche sind zu überprüfen und es muss erneut ein Vakuum erzeugt werden. Bei einem erneuten Fehlversuch ist der Vakuumheber EP einer Prüfung zu unterziehen, ob dieser im technisch einwandfreien Zustand ist.
- Mit dem Schekel wird nun der Vakuumheber EP mit dem Hebegerät verbunden.
- Vergewissern Sie sich, dass das verwendete Hebezeug und das Hebegerät die erforderliche Tragkraft aufweist, um die gesamte Hebelast zu tragen und zu transportieren. Vergewissern Sie sich anhand der technischen Daten, dass die zulässige Traglast ihres Hebeegerätes nicht überschritten wird. Beachten Sie bitte auch, dass sich die zulässige Tragkraft beim Vertikalen Transport von Steinplatten halbiert.
- Heben Sie nun den Vakuumheber EP mit dem Hebegerät an, bis die Steinplatte frei hängt.
- Vergewissern Sie sich jetzt, dass die Steinplatte möglichst waagrecht hängt. Bei einer Neigung der Steinplatte muss der Vakuumheber EP entsprechend versetzt werden, da sich die Steinplatte sonst vom Vakuumheber EP ablöst!
- Nun kann die Steinplatte auf Transporthöhe angehoben werden.
- Beim Transport dürfen keine Erschütterungen auftreten und ebenso darf die Steinplatte nicht pendeln.



**Achtung Gefahr!**  
**Ertönt während des Transports das akustische Warnsignal oder leuchtet die rote Lampe auf, so muss die Steinplatte unverzüglich abgesetzt werden!**  
**Im Notfall kann durch erneutes betätigen des Pneumatikzylinders das Vakuum kurzfristig wieder hergestellt werden, hierbei darf der Gefahrenbereich nicht betreten werden!**

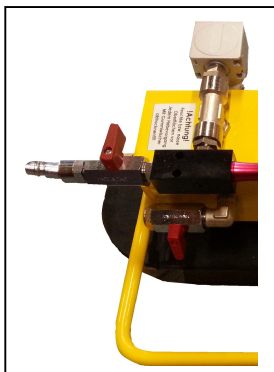


- Vergewissern Sie sich, dass die Fläche, auf der Sie die Steinplatte nun ablegen, über eine ausreichende Tragfähigkeit verfügt!
- Ist nun die Steinplatte abgelegt und gesichert, muss der blaue Ring des Handschiebeventils wieder nach links geschoben werden. Der Vakuumsicherheitstank wird nun belüftet und der Vakuumsicherheitstank behält sein Vakuum.
- Der Vakuumheber EP kann nun von der Steinplatte abgehoben werden.

## 6.2.1 Vakuumheber EP mit Druckluft-Ejektor

- Der Druckluft-Ejektor kann als Option an den Vakuumheber EP angebaut werden!

**Abbildung 6.5 - Vakuumheber EP mit Ejektor**



- Der Einsatz des Pneumatikzylinders wird ergänzt durch den Druckluft-Ejektor. Das Vakuum kann also ebenso über den Druckluft-Ejektor erzeugt werden.
- Um den Druckluft-Ejektor einzusetzen, wird zuerst die Druckluftversorgung am Druckluftnippel angeschlossen. Der Luftdruck darf 6,0 bar nicht überschreiten.
- Anstelle der Anweisung „Betätigen Sie nun den Pneumatikzylinder, ....“ wird nun durch das Öffnen des Handventils in Pfeilrichtung das Vakuum erzeugt.
- Am Manometer wird das momentane Vakuum angezeigt.
- Beim Erreichen eines Vakuums von -0,8 bar am Manometer muss nun das Handventil gegen den Uhrzeigersinn geschlossen werden. Das Evakuieren dauert ungefähr 1 Minute, wenn der Vakuumsicherheitstank noch nicht evakuiert war.



**Achtung Gefahr!**  
**Ertönt während des Transports das akustische Warnsignal oder blinkt die rote Kontrolllampe [C6] auf, so muss die Steinplatte unverzüglich abgesetzt werden!**



**Tritt hierbei ein Vakuumverlust auf, so wird die Vakuumpumpe sofort eingeschaltet, um dem Vakuumverlust entgegen zu wirken!**

- Vergewissern Sie sich, dass die Fläche, auf der Sie die Steinplatte nun ablegen, über eine ausreichende Tragfähigkeit verfügt!
- Ist nun die Steinplatte abgelegt und gesichert, müssen bei der Fernbedienung die beiden roten Taster „lösen“ gedrückt und gehalten werden, bis die Saugplatte vollständig belüftet ist.
- Der Vakuumheber AP kann nun von der Steinplatte abgehoben werden.

## 7 Wartung



**Nachfolgend sind die Tätigkeiten aufgeführt, die der Betreiber des Vakuumhebers EP durchführen lassen muss, durch eine Person mit den entsprechenden Sachkenntnissen!**

**Für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Anweisungen auftreten, haftet der Hersteller nicht!**



### 7.1 Wartung

Der Vakuumheber EP bedarf einer regelmäßigen Wartung.

- Die Dichtlippe Ihres Vakuumhebers muss monatlich gereinigt und auf Beschädigungen geprüft werden.

### 7.2 Inspektion

- **Der Vakuumheber EP ist ein Lastaufnahmemittel! Der Unternehmer, der den Vakuumheber EP einsetzt, hat dafür zu sorgen, dass der Vakuumheber EP in Abständen von längstens einem Jahr durch einen Sachkundigen geprüft wird! (§ 40, Abs. 1, VBG 9a)**
- **Der nächste Prüftermin des Vakuumhebers EP ist auf der gelben Plakette „nächster Prüftermin“ ausgewiesen. (z. B. im April 2015)**
- **Reparaturen und Schweißungen (Vergiftungsgefahr!) dürfen nur von Personen ausgeführt werden, die hierfür die notwendigen Kenntnisse und Fähigkeiten haben!**
- Sie können Ihren Vakuumheber EP durch einen Sachkundigen bei der Firma WEHA-Ludwig Werwein GmbH in Königsbrunn prüfen lassen, fragen Sie uns!



**Abbildung 7.1**  
Prüfplakette

**Achten Sie auf die Sicherheitsvorschriften in Kap. 3.3!**

**Diese Inspektion muss mindestens einmal jährlich durchgeführt werden.**

- Kontrollieren Sie den Vakuumheber EP einmal jährlich auf rostige Stellen, im Besonderen alle Schweißnähte.
- Entfernen Sie den Rost und schützen Sie diese Stelle durch auftragen eines geeigneten Rostschutzmittels, z. B. Zinkspray.
- Kontrollieren Sie alle Verschraubungen des Vakuumhebers EP auf losen Sitz und ziehen Sie die Verschraubungen gegebenenfalls nach.
- Überprüfen Sie die Gummidichtlippe auf Beschädigungen und lassen Sie diese gegebenenfalls tauschen, durch den Händler oder Hersteller.



**Reparaturen und Schweißungen (Vergiftungsgefahr!) dürfen nur von Personen ausgeführt werden, die hierfür die notwendigen Kenntnisse und Fähigkeiten haben!**





## 8 Stückliste

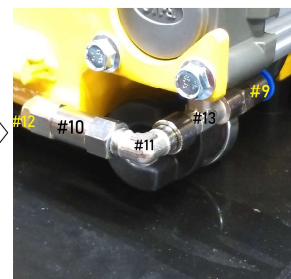
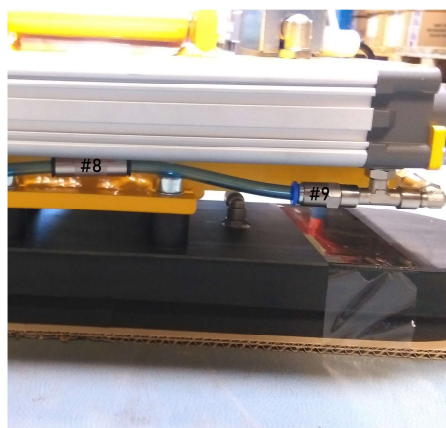
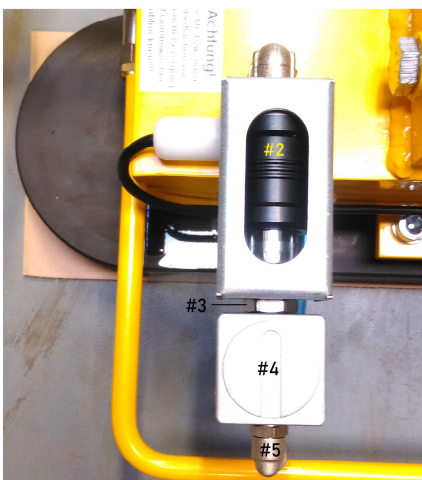
Geben Sie bei einer Bestellung Menge, Benennung des Teiles, Artikelnummer und ggf. die Norm-Kurzbezeichnung an.



**Reparaturen dürfen nur vom Hersteller ausgeführt werden!**  
**Das eigenwillige Reparieren oder das Installieren von Zusatzeinrichtungen führen zum Erlischen von jeglichem Haftungs- und Garantieanspruch durch den Händler oder Hersteller!**



ET Nummer	Bezeichnung	Artikel #
1	Schutzhaube für Handschiebeventil	122577
2	Handschiebeventil	122578
3	Verbindung Handschieber / Abscheider	127378
4	Wasserabscheider	118921
5	Winkelstück 90° an Wasserabscheider	127379
6	Vakuum-Meter Ø50 mm	115623
7	Ladegerät	101361
8	T Stück an Handpumpe	137400
9	Rückschlagventil mit Schnellkupplung Ø8 mm	101538
10	Rückschlagventil	126274
11	Winkelstück 2x 1/8" Außengewinde	140884
12	Schalldämpfer kurz Gewinde 1/8"	140885
13	T Stück	134531



Stand März 2018