Alles für die Steinbearbeitung

WPL N

600 • 1000

BETRIEBSANLEITUNG • DRUCKLUFTPOLIERER

OPERATION MANUAL • PNEUMATIC ANGLE POLISHER

MANUALE TECNICO • SMERIGLIATRICI ANGOLARI PNEUMATICHE

Weha Ludwig Werwein GmbH • Wikingerstr. 15 • 86343 Königsbrunn • Tel. +49 (0) 8231 6007-0

DEUTSCH . . . . . Seite 3

ENGLISH . . . . . Page 7

ITALIANO . . . . . Pagina 11

DEUTSCH

Inhaltsverzeichnis

1. Sicherheitshinweise

1.1 Allgemeine sicherheitstechnische Hinweise

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

1.3 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

1.4 CE-Konformitätserklärung

1.5 Symbolerklärung

2. Inbetriebnahme

2.1 Vor der Inbetriebnahme

2.2 Inbetriebnahme

2.3 Leistungsdaten

2.4 Betriebsbedingungen

3. Handhabung / Betrieb

3.1 Schutzvorrichtungen

3.2 Schleifwerkzeuge

3.3 Arbeitsweise

4. Instandhaltung / Wartung

4.1 Vorbeugende Instandhaltung

4.2 Wartungs- und Verschleißteile

4.3 Reparatur

4.4 Garantieleistung

4.5 Lagerung

4.6 Entsorgung / Umweltverträglichkeit

1.1 Allgemeiner sicherheitstechnischer Hinweis

Diese Betriebsanleitung gilt für die Maschinen: WPL 600 N und WPL 1000 N.

a) Arbeitsbereich sauber und in einem gut beleuchteten Zustand halten.

b) Das Werkzeug nicht in explosionsgefährdeter oder entflammbarer Umgebung verwenden.

c) Umherstehende Personen während der Benutzung des Werkzeuges fernhalten.

d) Immer Schutzbrille tragen! Sprühende Funken, Späne oder Schleifscheibenbruchstücke können Augenverletzungen verursachen.

e) Immer Gehörschutz tragen!

f) Das Tragen von Handschuhen wird empfohlen.

g) Enganliegende Bekleidung tragen und lange Haare fixieren!

h) Die Maschine bietet keine Isolation bei Berührung mit elektrischen Leitungen.

i) Falls notwendig, Staubabsaugung oder Atemgerät benutzen. Staub und Dämpfe, die bei der Arbeit entstehen, können gesundheitsschädlich sein.

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Maschine ist bestimmt zum Polieren und Bürsten von Metall- und Steinwerkstoffen.

Die WPL N Polierer sind nur für den Nassbetrieb konstruiert, sie dürfen niemals ohne Wasserzufuhr betrieben werden.

1.3 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

Alle andern als die unter Pkt. 1.2 beschriebenen Verwendungen gelten als nicht bestimmungsgemäße Verwendung und sind deshalb nicht zulässig.

1.4 CE-Konformitätserklärung

Wir,

Firma WEHA Ludwig Werwein GmbH
Wikingerstr. 15, D-86343 Königsbrunn,
Tel. 08231 6007-0

erklären hiermit in alleiniger Verantwortung, dass folgende Produkte:

WPL N 600
WPL N 1000

Den Anforderungen der Richtlinie 98/37/EG; entsprechen.

Angewandte harmonisierte Normen: EN ISO 12100, EN 792.

Frank Wegner
Produktentwicklung

1.5 Symbolerklärung

Achtung!
Unbedingt lesen!
Diese Information ist sehr wichtig für die Funktionsgewährleistung des Produktes. Bei Nichtbeachten kann ein Defekt die Folge sein.

Sicherheitshinweis / Gefahr:
Diese Information dient zum Erlangen eines sicheren Betriebes. Bei Nichtbeachten ist die Sicherheit für den Bediener nicht gewährleistet.

Information:
Diese Information dient zum guten Verständnis der Funktion des Produktes. Dadurch lässt sich die volle Leistungsfähigkeit des Produktes ausschöpfen.

Betriebsanleitung:
Vor Inbetriebnahme des Produktes Betriebsanleitung lesen.

Schutzbrille und Gehörschutz tragen

Entsorgung:
Umweltfreundliche Entsorgung

Druckluftversorgung:
Vor jedem Arbeiten an der Maschine Druckluftversorgung unterbrechen.

2.1 Vor der Inbetriebnahme

Montage der Schlauchtülle (Innen-ø min. 7 mm, als Zubehör erhältlich, Art.Nr. 060.000.006):

Schutzstopfen aus Druckluftschlauch entfernen.
Schlauchtülle mit Schlauchklammer am Druckluftschlauch befestigen.

Druckluft überprüfen.

Druck darf den auf dem Typenschild angegebenen Maximaldruck nicht übersteigen.
Geölte und getrocknete Druckluft verwenden (siehe auch Luftqualität unter Pkt. 2.3).

- Werkzeuge vor Gebrauch überprüfen.
- Das Werkzeug muss zentrisch und am Anschlag positioniert montiert sein.
- Länderspezifische Vorschriften sind zu beachten.

2.2 Inbetriebnahme

Einschalten:
Sicherheitshebel nach vorne kippen und Ventilhebel auf Kunststoffhülle drücken.

Ausschalten:
Durch Loslassen des Ventilhebels stellt die Maschine ab.

2.3 Leistungsdaten:

WPL 600 N

Maximaler Druck	6 bar
Luftqualität DIN ISO 8573-1	3/5/4
Luftverbrauch bei maximaler Leistung	18 l/sek.
Leistung	600 W
Leerlaufdrehzahl	1900 1/min.
Maximaler Werkzeugdurchmesser	100 mm
Spindelgewinde	M14
Länge des Spindelgewindezapfens	17,5 mm
Schalldruckpegel EN ISO 15744	81 dB (A)
Schallleistungspegel EN ISO 15744	92 dB (A)
Vibration EN ISO 8662	13,4 m/s^2
Gewicht (inklusive Schläuche)	3,1 kg

WPL 1000 N

Maximaler Druck	6 bar
Luftqualität DIN ISO 8573-1	3/5/4
Luftverbrauch bei maximaler Leistung	20 l/sek.
Leistung	950 W
Leerlaufdrehzahl	2000 1/min.
Maximaler Werkzeugdurchmesser	150 mm
Spindelgewinde	M14
Länge des Spindelgewindezapfens	16 mm
Schalldruckpegel EN ISO 15744	81 dB (A)
Schallleistungspegel EN ISO 15744	92 dB (A)
Vibration EN ISO 8662	13,4 m/s^2
Gewicht (inklusive Schläuche)	3,3 kg

2.4 Betriebsbedingungen

Temperaturbereich - Betrieb 0 bis +50°C

Relative Luftfeuchtigkeit 10% bei 95°C

3.1 Schutzvorrichtungen

Das Gerät darf nur mit Zusatzhandgriff betrieben werden! Die beiden Befestigungsschrauben links und rechts am Gehäuse müssen festgezogen sein.

3.2 Schleif- und Polierwerkzeuge

Nur vom Hersteller empfohlene Werkzeuge und Adapter verwenden.

Die Hinweise des Werkzeugherstellers sind zu beachten!

Es dürfen nur Werkzeuge mit dem unter Pkt. 2.3 angegebenem maximalen Durchmesser verwendet werden.

Nur Werkzeuge und Spannvorrichtungen verwenden, deren zulässige maximale Drehzahl gleich oder höher ist, als die Leerlaufdrehzahl der Maschine.

Nur saubere Werkzeuge montieren!

3.2.1 Montage der Werkzeuge

Adapter, Aufnahmeteller, Werkzeug und Aufnahmespindel an der Maschine immer zuerst reinigen. Nach der Montage überprüfen ob Aufnahmeteller oder Werkzeug komplett auf die Spindel geschraubt ist und am Bund ansitzt. Das Werkzeug muss einwandfrei rund laufen. Unrunde Aufnahmen oder Werkzeuge nicht weiter verwenden!

Probelauf!

Schleif- und Polierwerkzeuge vor Gebrauch überprüfen. Das Werkzeug muß sich frei drehen können. Probelauf min. 30 Sekunden ohne Belastung durchführen. Beschädigte, unrunde oder vibrierende Werkzeuge nicht verwenden!

3.3 Arbeitsweise

Maschine läuft noch aus, wenn der Ventilhebel losgelassen wird!

Bei Druckluftausfall ist der Ventilhebel loszulassen!

Das Werkzeug sicher auf der Arbeitsfläche ablegen oder befestigen.

• Um ein optimales Schleif- und Polierergebnis zu erreichen, Schleifkörper mit leichtem Druck gleichmäßig hin und her bewegen.

• Zu starker Schleifdruck verringert die Leistungsfähigkeit der Maschine und die Lebensdauer des Schleifkörpers.

4.1 Vorbeugende Instandhaltung

• Maschine stets sauber halten und trocken aufbewahren.

• Für die Sicherheit der Maschine ist eine regelmäßige Wartung unerlässlich.

• Ohne eingespanntes Werkzeug Leerlaufdrehzahl periodisch und nach jeder Wartung kontrollieren.

• Nur empfohlene Schmiermittel verwenden.

• Nach einer Betriebsdauer von ca. 200 Stunden die Fettfüllung im Getriebegehäuse erneuern.

• Nach ca. 300-400 Betriebsstunden, jedoch mindestens einmal jährlich, den Motor ausbauen, reinigen, die vier Lamellen auf Abnutzung prüfen und gegebenenfalls ersetzen (nur von autorisierter Werkstatt durchzuführen).

• Folgende Teile periodisch auf guten Zustand hin überprüfen:

- Zuluftschlauch und dessen Befestigungen (abgerissene Druckluftschläuche können umherschlagen)

- Maschinenspindel

4.1.1 Ersetzen des Abluftschlauches

Abluftschlauch vom Drehring abziehen und durch neuen Schlauch ersetzen.

4.2 Wartungs- und Verschleißteile

bei Bedarf können sie eine Ersatzteilliste anfordern.

4.3 Reparatur

Sollte das Gerät, trotz sorgfältiger Herstellungs- und Prüfverfahren, einmal ausfallen, ist die Reparatur von einer autorisierten WEHA Kundendienststelle ausführen zu lassen.

4.4 Garantieleistung

Für Schäden/Folgeschäden wegen unsachgemäßer Behandlung, nicht bestimmungsgemäßer Verwendung, nicht Einhalten der Instandhaltungs- und Wartungsvorschriften sowie Handhabung durch nicht autorisierte Personen besteht kein Anspruch auf Garantieleistung.

Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn die Maschine unzerlegt zurückgesandt wird.

4.5 Lagerung

Temperaturbereich -15°C bis +50°C

Max. relative Luftfeuchtigkeit 90% bei +30°C; 65% bei +50°C

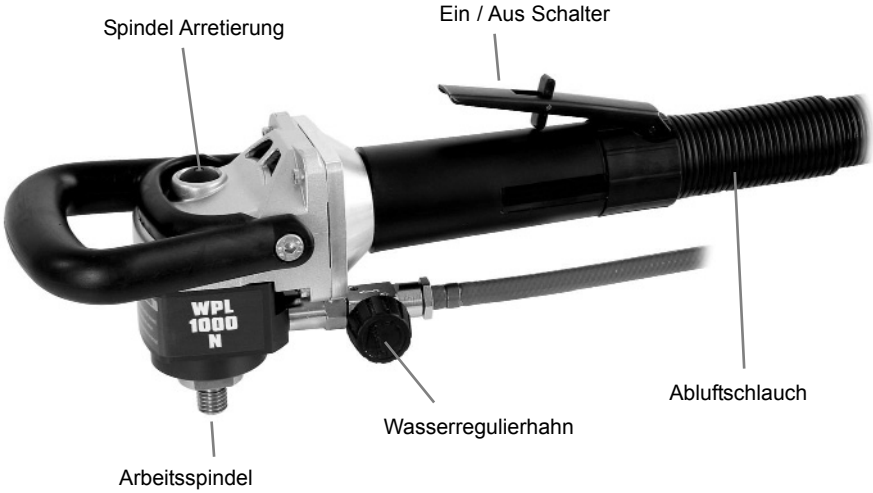
4.6 Entsorgung / Umweltverträglichkeit

Die Maschine besteht aus Materialien, die einem Recyclingprozess zugeführt werden können.

Maschine vor der Entsorgung unbrauchbar machen.

Maschine nicht in den Müll werfen.

Gemäß nationalen Vorschriften muss die Maschine einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.



ENGLISH

Table of Contents

1. Notes on safety

1.1 General notes on safety

1.2 Use of the machine for purposes for which it is intended

1.3 Incorrect use

1.4 CE declaration of conformity

1.5 Symbol legend

2. Commissioning

2.1 Prior to taking the machine into service

2.2 Taking the machine into service

2.3 Rating data

2.4 Operating conditions

3. Handling / Operation

3.1 Protection devices

3.2 Grinding tools

3.3 Working instructions

4. Service / Maintenance

4.1 Preventive maintenance

4.2 Maintenance and wearing parts

4.3 Repair

4.4 Storage

4.5 Disposal / Environmental compatibility

1.1 General notes on safety

This operation manual is applicable for the machines: WPL 600 N and WPL 1000 N.

a) Keep working area clean and in a well-lit condition.

b) Do not use the tool in an environment which is explosive or inflammable.

c) Keep bystanders away while the machine is being used.

d) Always wear protective glasses! Spraying sparks, chips or grinding disc fragments can cause eye injuries.

e) Always wear ear protection!

f) It is recommended to wear gloves.

g) Wear closely fitting clothes, and tie up long hair!

h) The machine does not provide insulation in the event of contact with electrical lines.

i) If necessary, use dust vacuuming or breathing apparatus. Dust and vapours produced when working can be harmful to the health.

1.2 Use of the machine for purposes for which it is intended

The machine is intended for the polishing and brushing of metal and stone materials. ***The WPL N Polishers are constructed for use with water only - never use without water.***

1.3 Incorrect use

All uses other than those described under section 1.2 are regarded as incorrect use and are therefore not admissible.

1.4 CE declaration of conformity

We,

WEHA Ludwig Werwein GmbH
Wikingerstr. 15, D-86343 Königsbrunn,
Tel. 08231 6007-0

declare herewith in sole responsibility that the following products:

WPL 600 N
WPL 1000 N

Are in compliance with the requirement of directive 98/37/EG.

Applicable harmonized standards: EN ISO 12100, EN 792.

Frank Wegner
Design & Development

1.5 Symbol legend

Attention!
Essential to read!
This information is very important for ensuring correct operation of the product. Failure to observe this information can result in a defect in the product.

Note on safety / Hazard
This information serves to achieve safe operation. Failure to observe this information may compromise the operator's safety.

Information
This information serves for understanding the operation of the product well, thereby permitting full exploitation of the operational potential of the product.

Technical Document
Read the technical document prior to using the new product.

Wear safety glasses and ear protection.

Disposal
Eco-friendly disposal

Compressed air
Before any work is carried out on the machine, disconnect the compressed air supply.

2.1 Prior to taking the machine into service

Fitting of hose coupling (inside ø min. 7 mm, available as optional accessory, item no. 060.000.006):

Remove protective plug from pneumatic hose. Fasten hose coupling to pneumatic hose with hose clip.

Check compressed air.
The pressure may not exceed the maximum pressure indicated on the nameplate.
Use oiled and dehumidified compressed air (see also air quality, section 2.3).

- Check grinding tool prior to use.
- The grinding tool must be mounted centrally and positioned against the limit stop.
- Observe national regulations.

2.2 Taking the machine into service

Turn on:

Push safety lever forward and press valve lever on plastic case.

Turn off:

Releasing the valve lever will shut the machine down.

2.3 Rating data:

WPL 600 N

Maximum pressure	6 bar
Air quality DIN ISO 8573-1	3/5/4
Air consumption, full load	18 l/sec.
Power output	600 W
No-load speed	1900 rpm
Max. wheel diameter	100 mm
Spindle thread	M14
Length of spindle thread stud	17.5 mm
Sound pressure level EN ISO 15744	81 dB (A)
Noise emission level EN ISO 15744	92 dB (A)
Vibration EN ISO 8662	13.4 m/s^2
Weight (including hoses)	3.1 kg

WPL 1000 N

Maximum pressure	6 bar
Air quality DIN ISO 8573-1	3/5/4
Air consumption, full load	20 l/sec.
Power output	950 W
No-load speed	2000 rpm
Max. wheel diameter	150 mm
Spindle thread	M14
Length of spindle thread stud	16 mm
Sound pressure level EN ISO 15744	81 dB (A)
Noise emission level EN ISO 15744	92 dB (A)
Vibration EN ISO 8662	13.4 m/s^2
Weight (including hoses)	3.3 kg

2.4 Operating conditions

Temperature range during use 0 to +50°C

Relative air humidity 10% at 95°C not condensed

3.1 Protective devices

The machine may only be operated with the additional handle fitted! Both fixing screws on the left and right of the housing must be tightened.

3.2 Grinding and polishing tools

Use only tools and adapters recommended by the manufacturer.

Observe the tool manufacturers instructions!

Only tools with a maximum diameter as shown under section 2.3 may be used.

Use only tools and chucks whose admissible maximum speed is equal to or higher than the no-load speed of the machine.

Use only clean tools!

3.2.1 Fitting the tools

Always clean adapter, holding disc, tool and machine spindle first. After fitting, check that the holder or tool is screwed completely onto the spindle and fits accurately to the collar. The tool must run true. Do not use holders or tools which have gotten out of round!

Trial run!

Check grinding and polishing tools before use. The tool must rotate freely. Perform a trial run without load for a minimum of 30 seconds. Do not use tools which are damaged, which do not run true or which vibrate!

3.3 Working instructions

To run the machine down, release the valve lever!

On failure of the compressed air, release the valve lever!

Place or fasten the tool securely on the working surface.

• To achieve optimum grinding and polishing results, move grinding wheel uniformly back and forth with light pressure.

• Excessive pressure lessens the working capability of the machine, as well as the life of the grinding wheel.

4.1 Preventive maintenance

• Store the machine in clean and dry condition at all times.

• Regular maintenance is indispensable for the safety of the machine.

• Without a tool clamped in, periodically and after each servicing, check no-load speed.

• Use only recommended lubricants.

• After approx. 200 operating hours, change the grease filling in the gearbox housing.

• After approx. 300-400 operating hours, but at least once yearly, remove and clean the motor, check the four lamellas for wear and replace if necessary (only to be carried out by an authorised repair shop).

• Periodically check the following parts for good condition:

- Supply hose and its fastenings (torn pneumatic hoses can whip around)

- Machine spindle

4.1.1 Replacement of the exhaust air hose

Draw the exhaust air hose off the swivel ring and replace this hose with a new one.

4.2 Maintenance and wearing parts

If needed, a spare parts list can be requested.

4.3 Repair

If despite strict observance of the manufacturing and testing method the tool should happen to fail, it must be repaired by an authorised WEHA agency.

4.4 Warranty

In the event of the tool being improperly handled, used for purposes for which it is not intended and/or of the service and maintenance instructions not being observed by non-authorised persons, no warranty shall be in effect for damages/consequential damages.

Complaints can only be honoured if the machine is returned in an undisassembled condition.

4.5 Storage

Temperature range during use -15°C to +50°C

Max. relative air humidity 90% at +30°C; 65% at +50°C

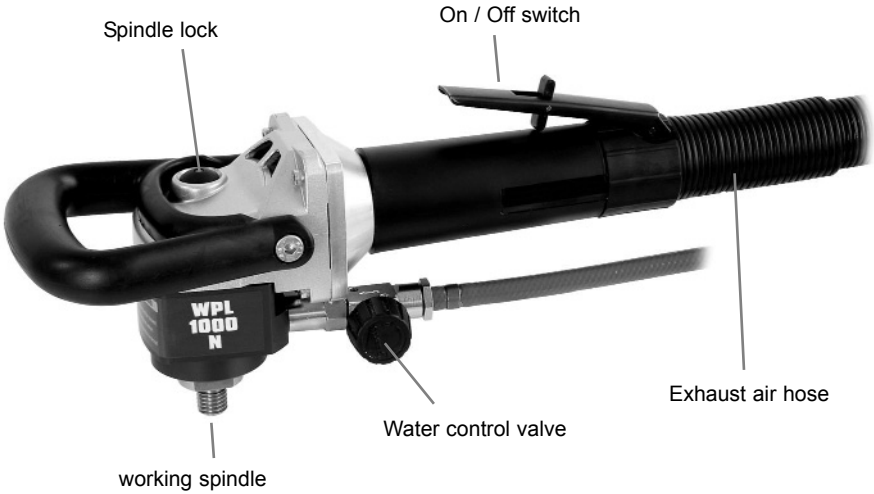
4.6 Disposable / Environmental compatibility

The machine consists of materials which can be recycled in a recycling process.

Before disposal, render the machine unusable.

Do not throw the machine into the rubbish collection.

According to national regulations, this machine must be recycled in an eco-friendly manner.



Indice

1. Prescrizioni per la sicurezza

1.1 Informazioni generali sulla sicurezza

1.2 Impiego conforme della macchina

1.3 Uso non conforme

1.4 Dichiarazione di conformità CE

1.5 Legenda dei simboli

2. Messa in funzione

2.1 Prima della messa in servizio

2.2 Messa in servizio

2.3 Dati sulle prestazioni

2.4 Condizioni di esercizio

3. Uso / Impiego

3.1 Dispositivi di protezione

3.2 Utensili abrasivi

3.3 Modalità di lavoro

4. Assistenza / Manutenzione

4.1 Manutenzione preventiva

4.2 Pezzi di ricambio e di manutenzione

4.3 Riparazioni

4.4 Garanzia

4.5 Immagazzinamento

4.6 Smaltimento / Compatibilità ambientale

1.1 Informazioni generali sulla sicurezza

Questo manuale tecnico si ri ferisce alla seguenti macchine: WPL 600 N and WPL 1000 N

a) Mantenere il posto di lavoro pulito e ben illuminato.

b) Non utilizzare l'apparecchio in ambiente a pericolo di esplosione oppure in vicinanza di materiale infiammabile.

c) Tenere a distanza le persone in circolazione durante l'impiego dell'apparecchio.

d) Portare sempre gli occhiali di protezione! Le scintille, i trucioli oppure pezzi di utensili abrasivi che si rompono, possono causare ferite agli occhi.

e) Usare sempre una protezione per l'udito!

f) È consigliato portare dei guanti di protezione.

g) Portare vestiti attillati e legare i capelli lunghi!

h) La macchina non offre alcuna protezione in caso di contatto con conduttori elettrici.

i) In caso di necessità impiegare un impianto di aspirazione delle polveri oppure un apparecchio di protezione della respirazione. Le polveri ed i vapori prodotti nel corso del lavoro possono essere nocivi per la salute.

1.2 Impiego conforme della macchina

La macchina è destinata alla lucidatura, alla sezionatura ed alla spazzolatura di materiali metallici e pietre naturali. ***La macchina è concepita solo per il funzionamento con acqua. Non deve essere mai usata a secco.***

1.3 Impiego non conforme della macchina

Tutti gli ulteriori impieghi, non indicati al precedente punto 1.2, sono da considerare come non conformi alle prescrizioni e sono pertanto vietati.

1.4 Dichiarazione di conformità CE

La sottoscritta ditta

WEHA Ludwig Werwein GmbH
Wikingerstr. 15, D-86343 Königsbrunn,
Tel. 08231 6007-0

dichiara con la presente, sotto la propria responsabilità, che i prodotti:

WPL 600 N
WPL 1000 N

soddisfano le esigenze delle normative 98/37/EG.

Standard di armonizzazione impiegati: EN ISO 12100, EN 792.

Frank Wegner

Responsabile progettazione

1.5 Legenda dei simboli

Attenzione!
Da leggere assolutamente!
Queste informazioni sono molto importanti per il mantenimento della funzionalità del prodotto. In caso contrario possono sorgere degli inconvenienti.

Indicazioni relative alla sicurezza.
Queste informazioni consentono il raggiungimento di un impiego sicuro. In caso di inosservanza, la sicurezza dell'utilizzatore non è garantita.

Informazioni
Queste informazioni servono per una corretta comprensione delle funzioni del prodotto. In questo modo è possibile sfruttare pienamente il potenziale del prodotto.

Manuale tecnico
Prima della messa in funzione del prodotto, leggere il manuale tecnico.

Occhiali di protezione e protezione dell'udito.
Usare sempre occhiali di protezione e una protezione per l'udito.

Smaltimento
Smaltimento conforme alla tutela dell'ambiente.

Alimentazione dell'aria compressa
Prima di ogni lavoro sulla macchina, deve essere interrotta l'alimentazione d'aria compressa.

2.1 Prima della messa in funzione

Montaggio della guaina del tubo (Ø minimo 7 mm, ottenibile quale accessorio, cod. art. 060.000.006)

Togliere il tappo di protezione dal tubo per l'aria compressa. Fissare la guaina del tubo alla condotta dell'aria compressa mediante la graffetta del tubo.

Verificare la pressione dell'aria.
La pressione non deve superare quella massima indicata sulla placchetta delle prestazioni. ***Utilizzare aria compressa oleosa*** (vedi anche qualità dell'aria al seguente punto 2.3).

- Verificare gli utensili abrasivi prima dell'uso.
- Gli utensili abrasivi devono essere posizionati correttamente e avvitati completamente.
- Sono da osservare le normative specifiche vigenti nei diversi paesi.

2.2 Messa in funzione

Accesione: Spingere in avanti la leva di sicurezza e premere la leva della valvola sulla guaina in plastica

Spegnimento: Lasciando la leva della valvola, la macchina si arresta.

2.3 Dati tecnici:

WPL 600 N

Pressione massima	6 bar
Qualità dell'aria DIN ISO 8573-2	3/5/4
Consumo d'aria alla potenza max.	18 l/sec.
Potenza	600 W
Numero di giri minimo	1900 1/min
Ø massimo utensile	100 mm
Attacco	M14 / 5/8"
Lunghezza del filetto di attacco	17,5 mm
Livello pressione acustica EN ISO 15744	81 dB(A)
Livello potenza acustica EN ISO 15744	92 dB(A)
Vibrazione EN ISO 8662	13.4 ms-2
Peso	3,1 kg

WPL 1000 N

Pressione massima	6 bar
Qualità dell'aria DIN ISO 8573-2	3/5/4
Consumo d'aria alla potenza max.	20 l/sec.
Potenza	950 W
Numero di giri minimo	2000 1/min
Ø massimo utensile	150 mm
Attacco	M14 / 5/8"
Lunghezza del filetto di attacco	16 mm
Livello pressione acustica EN ISO 15744	81 dB(A)
Livello potenza acustica EN ISO 15744	92 dB(A)

Vibrazione EN ISO 8662	13.4 ms-2
Peso	3,3 kg

2.4 Condizioni di impiego

Temperatura d'esercizio 0 to +50°C

Massima umidità relativa dell'aria, senza condensazione 10% at 95°C

3.1 Dispositivi di protezione

La smerigliatrice pneumatica può essere impiegata esclusivamente con una calotta di protezione e con l'impugnatura supplementare!

3.2 Utensili abrasivi

Impiegare esclusivamente utensili ed adattatori raccomandati dalla casa produttrice.

Devono essere osservate le indicazioni del fabbricante di utensili!

Non utilizzare dischi da taglio per lavori di smerigliatura.

Possono venire impiegati esclusivamente utensili dal diametro massimo di 125 mm.

Utilizzare utensili abrasivi e dispositivi di fissaggio, il cui numero di giri massimo ammissibile è identico o superiore al numero di giri massimo della macchina.
Montare esclusivamente utensili puliti!

3.2.1 Montaggio del disco abrasivo/disco di taglio

Pulire la flangia di attacco, la ghiera di fissaggio, così come il filetto di attacco.

I corpi abrasivi devono ruotare senza sforzo. Non utilizzare utensili ovalizzati!

Prova di funzionamento!

Prima di utilizzare l'utensile verificare il funzionamento dell'abrasivo. L'utensile abrasivo deve essere montato in modo corretto e deve poter ruotare liberamente. Eseguire una prova di funzionamento senza carico almeno per 30 secondi.
Non utilizzare utensili abrasivi danneggiati, ovalizzati, oppure vibranti!

3.3 Modalità di lavoro

La macchina continua ancora a funzionare, per un certo periodo, dopo aver lasciato l'impugnatura della valvola!

In caso di caduta della pressione, l'impugnatura della valvola deve essere rilasciata!

Appoggiare o fissare l'utensile in modo sicuro sulla superficie da lavorare.

• Al fine di ottenere un risultato di lavoro ottimale, muovere il corpo abrasivo con una leggera pressione in avanti e indietro.

• Una pressione eccessiva diminuisce l'efficienza della macchina e la durata di vita del corpo abrasivo.

4.1 Manutenzione preventiva

• Mantenere sempre la macchina pulita e riporla in luogo asciutto.

• Al fine di garantire la sicurezza della macchina, è indispensabile una manutenzione regolare.

• Controllare periodicamente e dopo ogni lavoro di manutenzione il regime minimo senza inserire utensili.

• Utilizzare esclusivamente i lubrificanti consigliati.

• Dopo un tempo di esercizio di circa 200 ore sostituire il grasso nella scatola degli ingranaggi.

• Dopo un tempo di esercizio di circa 300-400 ore, in ogni caso almeno una volta all'anno, smontare il motore, pulire, controllare l'usura delle lamelle e, se necessario sostituirle. (Rivolgersi solo a centri assistenza autorizzati)

• Controllare regolarmente i seguenti pezzi in merito al loro stato:

-Tubo di alimentazione dell'aria e relativi raccordi (i tubi strappati possono muoversi violentemente in modo incontrollato e quindi pericoloso)

- Albero di attacco della macchina

4.1.1 Sostituzione del tubo di espulsione dell'aria

Sfilare il tubo di espulsione dell'aria dall'anello rotante e sostituirlo con un nuovo tubo flessibile

4.2 Pezzi di ricambio e di manutenzione

In caso di necessità è possibile richiedere una lista dei pezzi di ricambio.

4.3 Riparazione

Se l'apparecchio dovesse guastarsi, nonostante l'accurata fabbricazione e collaudo, la riparazione deve essere affidata ad un servizio clienti autorizzato WEHA.

4.4 Garanzia

Non sussiste diritto alla garanzia in caso di danni provocati, o danni conseguenti dovuti alla manipolazione inadeguata, all'uso non

conforme alle prescrizioni, al mancato rispetto delle prescrizioni relative alla messa a punto ed alla manutenzione, così come all'impiego da parte di personale non autorizzato.

Reclamazioni possono essere considerate solo se la macchina viene ritornata non smontata.

4.5 Immagazzinamento

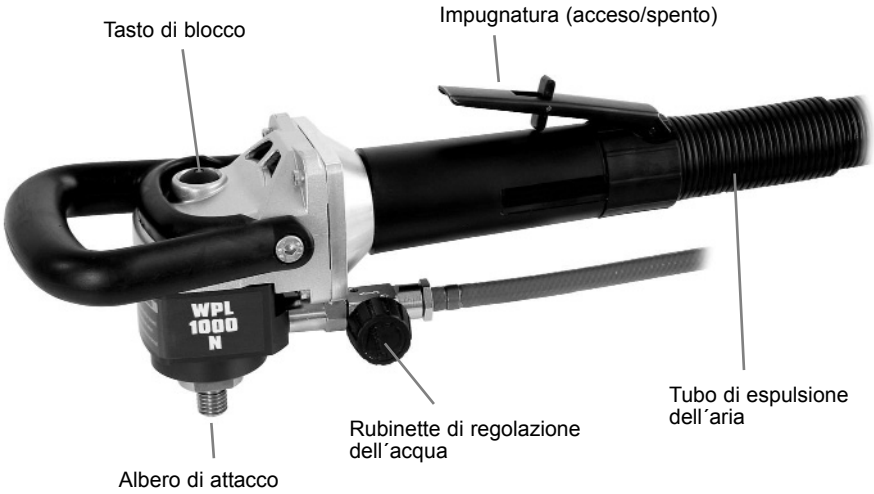
Temperature -15°C to +50°C

Umidità relativa massima dell'aria 90 % a + 30°C; 65 % a + 50°C

4.6 Smaltimento / Compatibilità ambientale

La macchina è composta di materiali che possono essere convogliati in processi di riciclaggio.

Rendere inutilizzabile la macchina prima dello smaltimento.

Non gettare la macchina nella spazzatura.

In applicazione delle prescrizioni nazionali, questa macchina deve essere smaltita in modo conforme alla tutela dell'ambiente.