

Plattenständer RR / Bison / Magnum / IRAXX / Trapezstütze



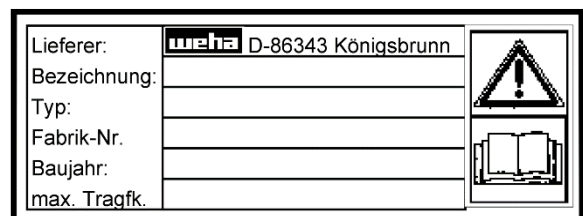
| | |
|----------------------|--|
| Bezeichnung | Plattenständer |
| Typ | RR / Bison / Magnum / IRAXX |
| Artikelnummer | RR 104741, 104742 Bison 115161 Magnum 108590, 107419 IRAXX 137328 |
| Seriennummer | |
| Baujahr | |

Inhaltsverzeichnis

| | |
|---------------------------------|---|
| 1 Typenschild | 1 |
| 2 Montage | 1 |
| 2.1 Lieferumfang | 2 |
| 2.2 Montageanleitung | 2 |
| 3 Beladen | 3 |
| 3.1 Belastbarkeit | 3 |
| 4 Sicherheitsvorschriften | 4 |
| 5 Wartung und Inspektion | 5 |
| 6 Ersatzteilliste | 6 |
| 7 Konformitätserklärung | 7 |
| 8 Kontakt | 7 |

1 Typenschild

Das Typenschild gibt Aufschluss über die Herkunft, Identität sowie Baujahr und, falls notwendig, über die maximale Tragkraft. Bitte vergleichen Sie bei Lieferung das Typenschild mit den Angaben auf der ersten Seite der Bedienungsanleitung. Falls sich Daten unterscheiden, setzen Sie sich bitte umgehend mit dem Händler oder dem Hersteller in Verbindung.



2 Montage

Lesen sie vor der Montage und Nutzung des Plattenständers unbedingt die Bedienungsanleitung und folgen sie den Anweisungen exakt. Etwaige Schäden durch Nichtbeachtung sind von der Haftung des Herstellers oder der WEHA-Ludwig Werwein GmbH ausgeschlossen.

2.1 Lieferumfang

Kontrollieren Sie die gelieferte Ware auf Beschädigungen. Beschädigungen durch den Transport müssen sofort dem Spediteur und der Firma WEHA gemeldet werden. Überprüfen sie außerdem ob alle Teile vorhanden sind.

Der Lieferumfang beinhaltet 1 Plattenständer bestehend aus:

- 2 x Lochschiene
- 20 x Eisenrohr (RR); 16x Eisenrohr (Magnum / Bison / IRAXX)
- 1 x Bedienungsanleitung

2.2 Montageanleitung

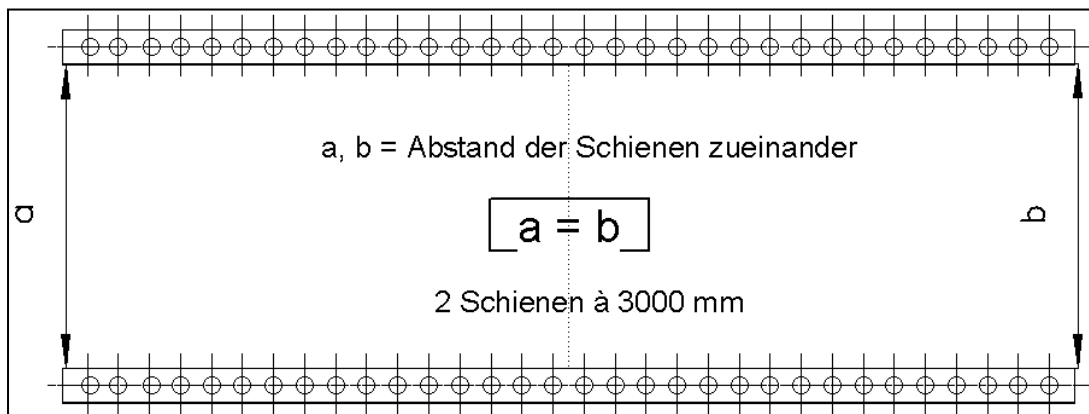
Der Plattenständer wird nicht montiert geliefert.

Achten sie beim Auspacken, Transportieren und Montieren darauf, die Verzinkung der Metallteile nicht durch scharfkantige Gegenstände zu beschädigen.

Die Montage des Plattenständers kann ohne die Anwendung von speziellem Werkzeug erfolgen.

Grundsätzlich wird der Plattenständer folgendermaßen aufgebaut:

- Stellen Sie die Schienen in einem parallelen Abstand direkt auf dem Boden auf.



- Setzen sie die Eisenrohre in die dafür vorgesehenen Bohrungen ein.

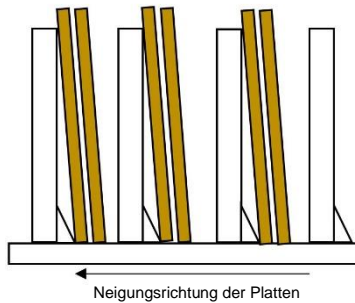
DABEI UNBEDINGT ZU BEACHTEN:

- Der Untergrund muss absolut waagrecht, eben und fest sein. Vergewissern sie sich dessen mit einer Wasserwaage und einem Rütteltest.
- Die Schienen müssen in jedem Fall parallel verlaufen, d.h. über die komplette Länge des Plattenständers den gleichen Abstand zueinander haben.
- Wählen sie den Abstand der Schienenaußenseiten zueinander so, dass er sich mit der Breite der zu lagernden Platten deckt, um ein seitliches Umkippen zu vermeiden.
- Verteilen sie die Rohre gleichmäßig auf beiden Seiten, d.h. 10 bzw. 8 Rohre pro Lochschiene. Alle mitgelieferten Rohre müssen eingesteckt sein.
- Verteilen sie die Rohre stets so, dass sie in beiden Lochschiene in denselben Bohrungen stecken, d.h. belegen sie z.B. in Schiene 1 die Bohrungen 1, 4, 7 und 10, müssen sie in jedem Fall auch in Schiene 2 die Bohrungen 1, 4, 7 und 10 belegen. Stecken sie die Rohre niemals versetzt zueinander in die Schienen.
- Stellen sie sicher, dass die Rohre vollständig in die Bohrungen eingesteckt sind.
- Überprüfen sie immer, ob alle Rohre absolut funktionsfähig sind und keine Verformungen sowie Risse zu erkennen sind.

3 Beladen

DABEI UNBEDINGT ZU BEACHTEN:

- Beladen sie den Plattenständer immer von der Mitte aus gleichmäßig über die komplette Nutzungsfläche.

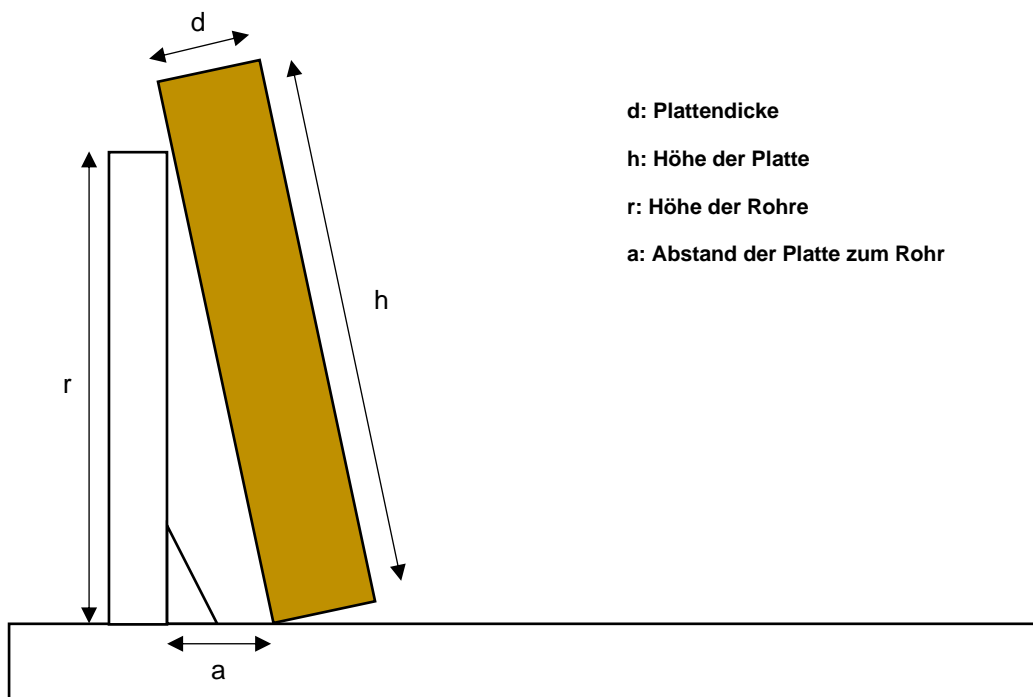


- Beladen sie den Plattenständer stets so, dass die Platten in Richtung der kleinen Winkel am unteren Ende der Stangen gelehnt sind. **Ausnahme:** Trapezstütze. Diese muss von links und rechts beladen gleichmäßig beladen werden.
- Die Funktion der Winkel ist hierbei einzig, einen Mindestabstand zwischen Platte und Stange zu gewährleisten, damit eine ideale Belastung der Rohre erreicht wird.

- Stellen sie sicher, dass das Rohr in Schiene A und das entsprechende Rohr in Schiene B gleich stark von der Platte belastet werden. Dies ist gewährleistet, wenn die Auflagekante der Platte exakt senkrecht zu den beiden Schienen steht.
- Vermeiden sie unbedingt Schläge und Stöße gegen die Rohre. Lehnen sie die Platten gefühlvoll mit einem geeigneten Hebewerkzeug an die Rohre an.

3.1 Belastbarkeit

Lehnen sie die Platten stets möglichst steil an die Rohre an. Achten sie dringend darauf, dass sie den maximal zulässigen Abstand aus der folgenden Tabelle nicht überschreiten. Dieser Abstand richtet sich nach der Plattendicke.



- d: Plattendicke**
- h: Höhe der Platte**
- r: Höhe der Rohre**
- a: Abstand der Platte zum Rohr**

Folgende Tabellen sind nur gültig für eine Plattenhöhe **h** von bis zu 2 m.

| RR | | | |
|---------|-------|-----------|-------|
| r = 1 m | | r = 1,5 m | |
| d[cm] | a[cm] | d[cm] | a[cm] |
| 9 | 17,6 | 4,5 | 54,6 |
| 17 | 8,8 | 6 | 40,2 |
| 29 | 5,2 | 8,9 | 26,5 |
| | | 17,7 | 13,1 |
| | | 29,4 | 7,9 |

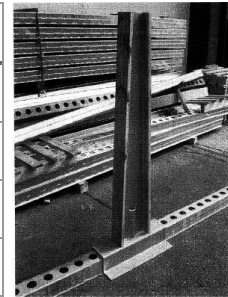
| Bison | |
|-----------|-------|
| r = 1,5 m | |
| d[cm] | a[cm] |
| 18 | 14 |
| 22 | 12 |
| 26 | 10 |
| 32 | 8 |
| 42 | 6 |

| MAGNUM | | | |
|-----------|-------|-----------|-------|
| r = 1,2 m | | r = 1,5 m | |
| d[cm] | a[cm] | d[cm] | a[cm] |
| 13 | 20 | 9 | 25 |
| 16 | 16 | 11 | 20 |
| 22 | 12 | 15 | 15 |
| 26 | 10 | 18 | 10 |
| 33 | 8 | 22 | 8 |

| IRAXX | |
|-----------|-------|
| r = 1,5 m | |
| d[cm] | a[cm] |
| 22 | 16 |
| 24 | 14 |
| 27 | 12 |
| 31 | 10 |
| 36 | 8 |
| 44 | 6 |

Option Trapezstütze: (gültig für **h** = 1,8 m)

| Trapezstütze | |
|--------------|-------|
| d[cm] | a[cm] |
| 30 | 50,9 |
| 58 | 24,6 |
| 190 | 7,3 |



(Belasten sie diese Stütze von beiden Seiten!)

4 Sicherheitsvorschriften

- Lesen Sie diese Betriebsanleitung vor der Benutzung des Plattenständer gründlich durch.
- Verwahren Sie die Betriebsanleitung sorgfältig in der Nähe des Plattenständer auf.
- Das eigenwillige Umbauen oder das Installieren von Zusatzeinrichtungen führen zum Erlöschen von jeglicher Haftung durch den Händler oder Hersteller.
- Entfernen Sie sämtliche Gegenstände aus dem Arbeitsbereich, die eine mögliche Gefahrenquelle darstellen.
- Vergewissern Sie sich, dass die Fläche, auf der Sie den Plattenständer aufstellen, waagrecht bzw. horizontal ist, die nötige Standfestigkeit bietet und über eine dem aufzunehmenden Gewicht entsprechende Tragfähigkeit verfügt.
- Halten Sie den Lagerbereich sauber und sorgen sie für ausreichende Beleuchtung.
- Der Plattenständer darf nur von dafür beauftragten Personen bedient werden. Jeder Bediener muss diese Dokumentation gelesen und verstanden haben.
- Überprüfen Sie vor jedem Einsatz die tragenden Teile und Schweißnähte auf Beschädigungen. Bei festgestellten Mängeln ist der Betrieb des Plattenständer einzustellen und die Benutzung durch Dritte mithilfe von geeigneten Maßnahmen zu unterbinden.
- Sorgen Sie im Arbeitsbereich für einen Untergrund, der genug Halt und Rutschsicherheit bietet.
- Der Aufenthalt unter schwebenden Lasten ist untersagt.
- Tragen Sie beim Umgang mit dem Plattenständer stets angemessene Schutzbekleidung, Dies beinhaltet geeignete Arbeitshandschuhe und Schuhwerk gemäß den Unfallverhütungsvorschriften.
- Verwenden Sie ausschließlich für die Eigenschaften des Gerätes geeignete Werkstückmaterialien, wie Steinplatten ohne Risse („gesunde“ Steinplatten).
- Sorgen Sie dafür, dass sich beim Einsatz niemand in der Nähe des Gerätes befindet, um eine Gefährdung Dritter auszuschließen.
- Überprüfen Sie, ob alle Teile korrekt montiert sind.
- Treten Schäden oder Fehlfunktionen an dem Gerät auf, so wenden Sie sich umgehend an den Händler oder Hersteller.
- Schützen Sie das Gerät bzw. die Maschine vor Witterungseinflüssen, wie Regenwasser, Sonneneinstrahlung, Feuchtigkeit usw.

5 Wartung und Inspektion

Der Plattenständer bedarf einer regelmäßigen Wartung.

Nach ZH 1/428 handelt es sich um ein Lagergerät, das durch einen Sachkundigen regelmäßig überprüft werden muss.

Folgende Inspektion muss mindestens einmal jährlich durchgeführt werden:

- Kontrollieren sie den Plattenständer auf rostige Stellen. Achten sie hierbei besonders auf die Schweißnähte.
- Entfernen sie möglichen Rost und schützen sie die entsprechenden Stellen durch Auftragen eines geeigneten Rostschutzmittels, z.B. Zinkspray.

6 Ersatzteilliste

| Pos. | Menge | Benennung | Norm-Kurzbezeichnung | Werkst. |
|------|-------|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | 2 | Lochschiene verzinkt | Art. Nr. 104610 | St |
| 2 | 20 | Eisenrohr verzinkt | Art. Nr. 104611 | St |

Plattenständer RR mit Stützrohren 1 Meter

Art. Nr. 104741

| Pos. | Menge | Benennung | Norm-Kurzbezeichnung | Werkst. |
|------|-------|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | 2 | Lochschiene verzinkt | Art. Nr. 104610 | St |
| 2 | 20 | Eisenrohr verzinkt | Art. Nr. 104612 | St |

Plattenständer RR mit Stützrohren 1,5 Meter

Art. Nr. 104742

| Pos. | Menge | Benennung | Norm-Kurzbezeichnung | Werkst. |
|------|-------|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | 2 | Lochschiene verzinkt | Art. Nr. 115158 | St |
| 2 | 20 | Eisenrohr verzinkt | Art. Nr. 115160 | St |

Plattenständer Bison mit Stützrohren 1,5 Meter

Art. Nr. 115161

| Pos. | Menge | Benennung | Norm-Kurzbezeichnung | Werkst. |
|------|-------|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | 2 | Lochschiene verzinkt | Art. Nr. 108588 | St |
| 2 | 16 | Eisenrohr verzinkt | Art. Nr. 107418 | St |

Plattenständer Magnum mit Stützrohren 1,2 Meter

Art. Nr. 108590

| Pos. | Menge | Benennung | Norm-Kurzbezeichnung | Werkst. |
|------|-------|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | 2 | Lochschiene verzinkt | Art. Nr. 108588 | St |
| 2 | 16 | Eisenrohr verzinkt | Art. Nr. 108589 | St |

Plattenständer Magnum mit Stützrohren 1,5 Meter

Art. Nr. 107419

| Pos. | Menge | Benennung | Norm-Kurzbezeichnung | Werkst. |
|------|-------|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | 2 | Lochschiene verzinkt | Art. Nr. 137326 | St |
| 2 | 16 | Eisenrohr verzinkt | Art. Nr. 137327 | St |

Plattenständer IRAXX mit Stützrohren 1,5 Meter

Art. Nr. 137328

7 Konformitätserklärung

| EG-Konformitätserklärung 2006/42/EG | |
|--|--|
| Lieferant: | <p>Metal-Jawor Sp. z o.o. ul. Wiejska 2 PL 59-400 Jawor Telefon 0048 76 8703700 Telefax 0048 76 8703046</p> |
| | <p>Maschinentyp: Plattenständer</p> <p>Verwendung: Zum Lagern von Steinplatten aus Naturstein und Betonstein</p> <p>Maschinen-Nummer:</p> |
| Unterzeichner: | <p>"METAL-JAWOR" Sp. z o.o. 59-400 Jawor, ul. Wiejska 2 tel. 076870-37-00, fax 076870-30-46 NIP 695-13-46-325 kt. 390637554</p> <p>PREZES ZARZADU</p>  Stefan Deschler |
| <p>Hiermit bescheinigen wir in alleiniger Verantwortung, dass oben genannte Maschine den Anforderungen der obigen Richtlinie entspricht.</p> | |

8 Kontakt

Fragen oder Einzelteilbestellungen richten sie bitte telefonisch, schriftlich oder per E-Mail an die WEHA-Ludwig Werwein GmbH.

| In Deutschland | In Österreich |
|--|--|
| WEHA-Ludwig Werwein GmbH | WEHA Steinbearbeitungsmaschinenvertriebsgesellschaft m.b.H. |
| Postfach 13 55 86331 Königsbrunn / Augsburg Wikingerstraße 15 86343 Königsbrunn / Augsburg | Lange Gasse 17 A-1080 Wien |
| Telefon: +49 (0) 8231 / 60 07-0 Telefax: +49 (0) 8231 / 60 07-148 E-Mail: info@weha.com | Telefon: +49 (0) 1 / 40 39 340 Telefax: +49 (0) 1 / 40 88 762 E-Mail: office.weha@aon.at |
| <p>Besuchen sie auch unsere Internetseite: http://www.weha.com</p> | |