



# BETRIEBSHANDBUCH

WX2200

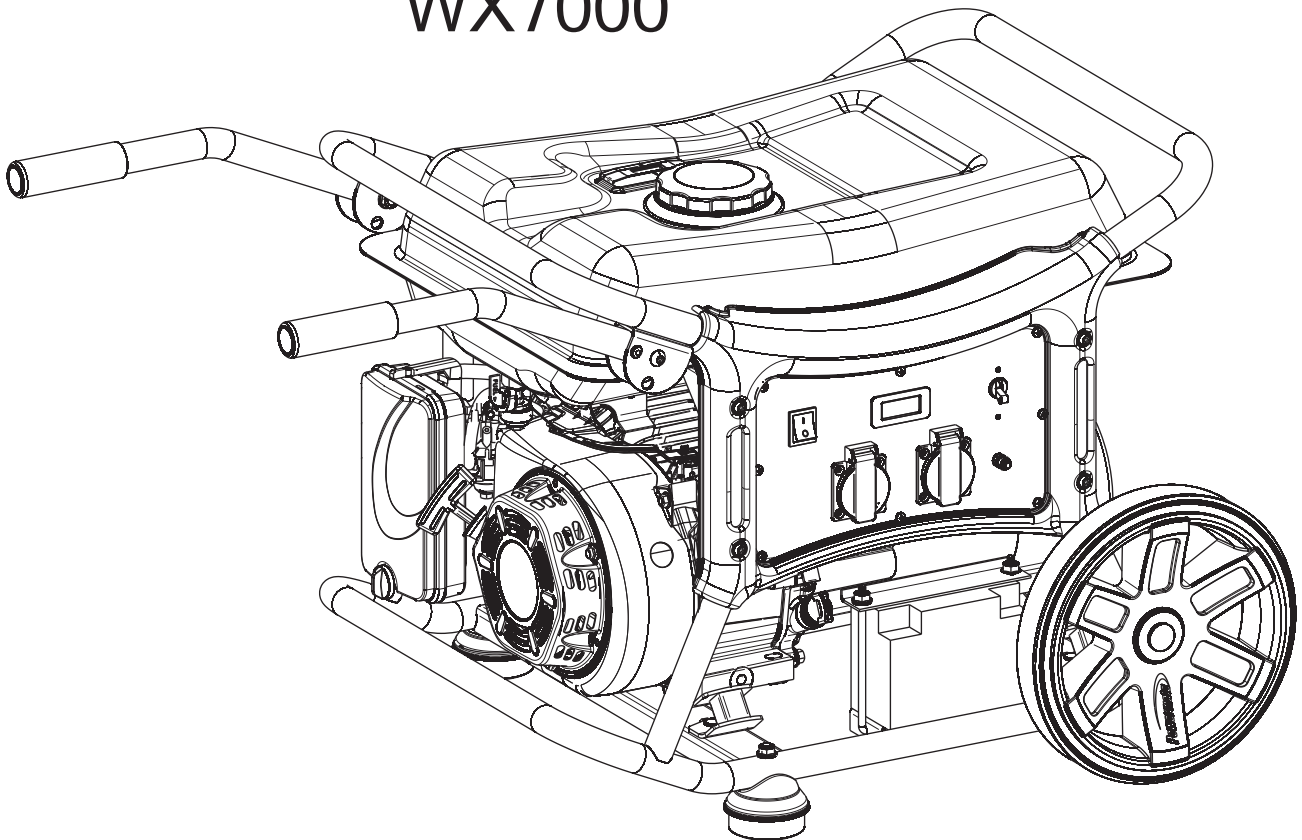
WX3200

WX5000

WX6200 / WX6200 ES

WX6250 / WX6250 ES

WX7000



Wir danken Ihnen für den Kauf dieses Elektroaggregats unserer Gesellschaft.

Dieses Handbuch enthält die Informationen für den Betrieb. Bitte lesen Sie es vor dem Betrieb aufmerksam durch. Ein sicherer und korrekter Betrieb trägt dazu bei, die besten Ergebnisse zu erzielen.

Alle in diesem Handbuch enthaltenen Informationen entsprechen den neuesten, zum Druckdatum zur Verfügung stehenden Produktinformationen. Der Inhalt des Handbuchs kann sich von den aktuellen Komponenten, die einer Revision oder Änderung unterzogen wurden, unterscheiden.

Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne dadurch irgendwelche Verpflichtungen einzugehen, Änderungen anzubringen. Das Handbuch darf nicht – auch nicht teilweise – ohne unsere vorhergehende schriftliche Genehmigung, reproduziert werden.

Dieses Handbuch wird als grundlegender Bestandteil des Generators betrachtet und muss diesen für die gesamte Lebensdauer begleiten.

## **SICHERHEITSHINWEISE**

Ihre Sicherheit sowie die Sicherheit der Anderen ist sehr wichtig. In diesem Handbuch sowie auf dem Generator wurden bedeutende Sicherheitshinweise angebracht. Bitte lesen Sie diese Hinweise aufmerksam.

Der Sicherheitshinweis weist Sie auf eine potentielle Gefahr für Ihre Gesundheit bzw. auf andere Gefahren hin. Jeder einzelne Sicherheitshinweis wird durch ein Gefahrensymbol vervollständigt, das eines der folgenden drei Begriffe enthält und zwar: GEFAHR, WARNUNG oder VORSICHT. Diese Begriffe haben folgende Bedeutung:



Falls die Anweisungen nicht beachtet werden, besteht **TODESGEFAHR** bzw. **GEFAHR** die **GEFAHR ERNSTHAFTER VERLETZUNGEN**



Falls die Anweisungen nicht beachtet werden, kann **TODESGEFAHR** bzw. die **GEFAHR ERNSTHAFTER VERLETZUNGEN** bestehen



Falls die Anweisungen nicht beachtet werden, besteht **VERLETZUNGSGEFAHR**



Falls die Anweisungen nicht beachtet werden, können Generator oder andere Gegenstände beschädigt werden.

PR INDUSTRIAL s.r.l.  
Loc. Il Piano  
PLZ: 53031, Casole D'Elsa (SI)  
ITALIEN

## **INHALTSVERZEICHNIS**

<b>SICHERHEITSHINWEISE .</b> ....	<b>78</b>
<b>IDENTIFIZIERUNG DER KOMPONENTE .</b> ....	<b>79</b>
<b>STEUERUNG .</b> ....	<b>81</b>
<b>BETRIEB DES GENERATORS .</b> ....	<b>82</b>
<b>KONTROLLEN VOR DEM BETRIEB .</b> ....	<b>83</b>
<b>INBETRIEBNAHME DER MASCHINE .</b> ....	<b>85</b>
<b>ABSCHALTEN DER MASCHINE .</b> ....	<b>85</b>
<b>WARTUNG .</b> ....	<b>86</b>
<b>LAGERUNG .</b> ....	<b>89</b>
<b>BETRIEBSPROBLEME .</b> ....	<b>90</b>
<b>RÄDER-KIT .</b> ....	<b>91</b>
<b>EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG .</b> ....	<b>92</b>
<b>MASCHINENSCHILD .</b> ....	<b>92</b>

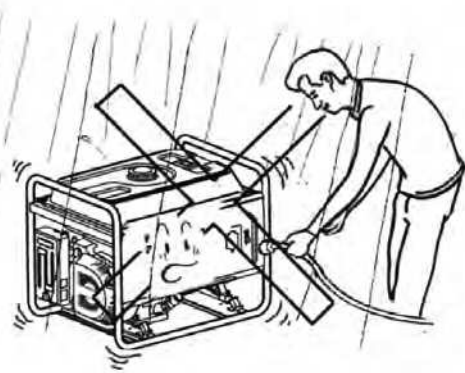
## SICHERHEITSHINWEISE

### 1. SICHERHEITSTANDARD

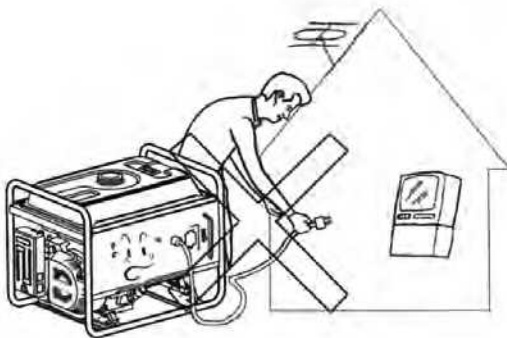
Bevor der Generator in Betrieb genommen wird, muss dieses Betriebshandbuch aufmerksam gelesen und dessen Inhalt verstanden werden. Eine Vertrautheit mit den Steuerungen des Generators sowie die Beachtung der sicheren Betriebsvorgänge kann bei der Vorbeugung von Unfällen von Vorteil sein.



Nicht in geschlossenen Bereichen betreiben



Nicht bei nassen Wetterverhältnissen betreiben



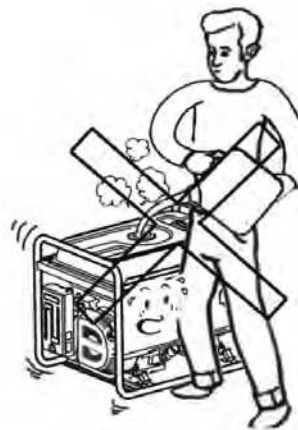
Nicht direkt an die Energieversorgung im Haushalt anschließen.



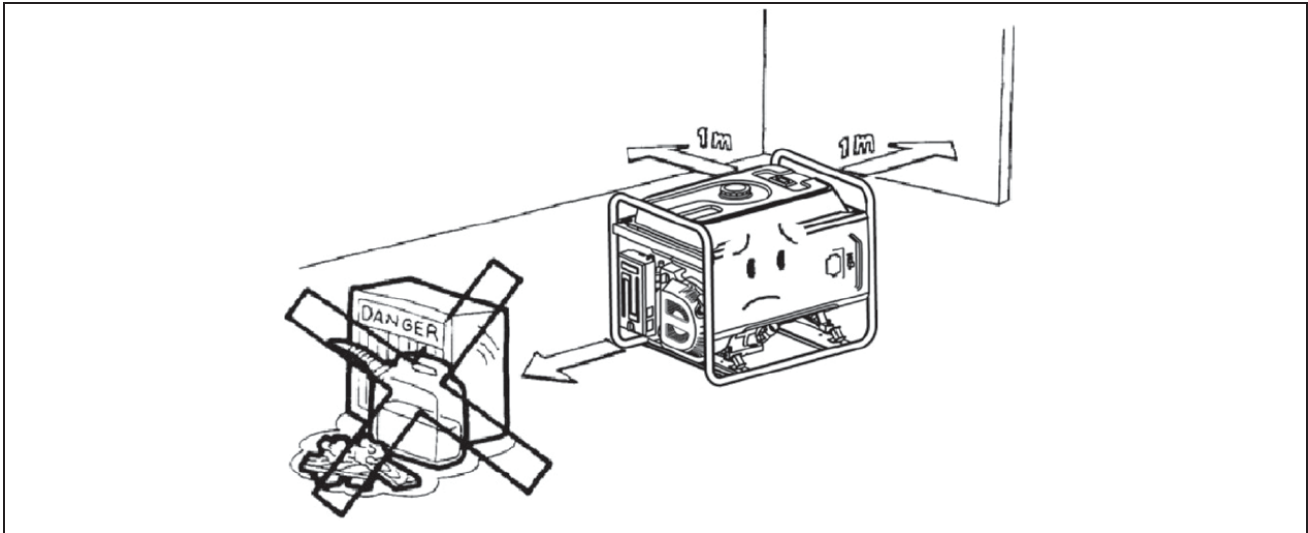
Während des Nachfüllens nicht rauchen



Beim Nachfüllen den maximalen Füllstand beachten



Vor dem Nachfüllen die Maschine abschalten

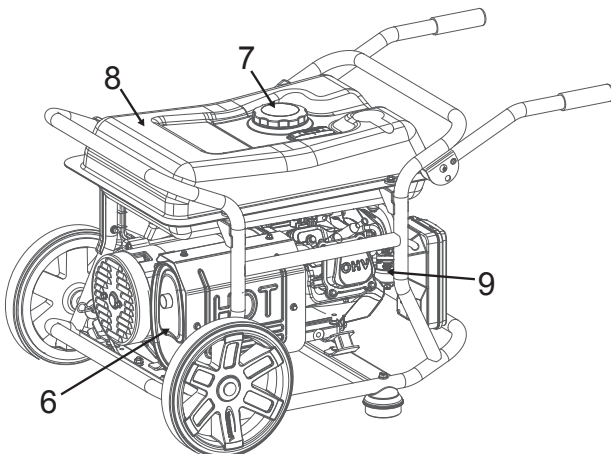
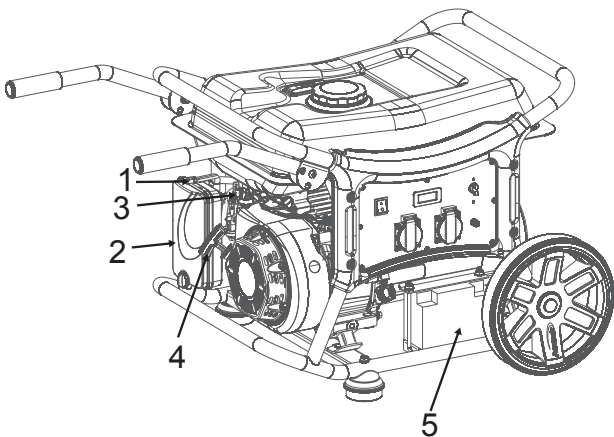


Bitte 1 m Abstand von entflammaren Materialien sicherstellen

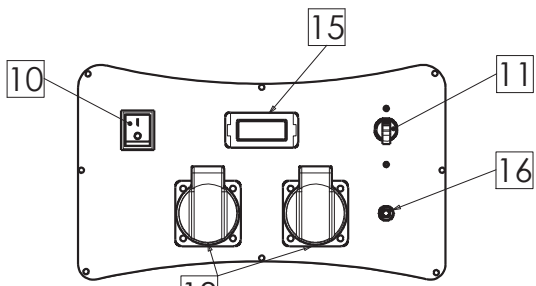
## 2. BESONDERE SICHERHEITSANFORDERUNGEN

- Das elektrische Material, einschließlich Buchsen und Leiter, muss sich in einem perfekten Zustand befinden und darf keine Abschürfungen aufweisen.
- Die Thermo- und Magnetthermoschalter müssen für jeden einzelnen Generator korrekt dimensioniert werden.

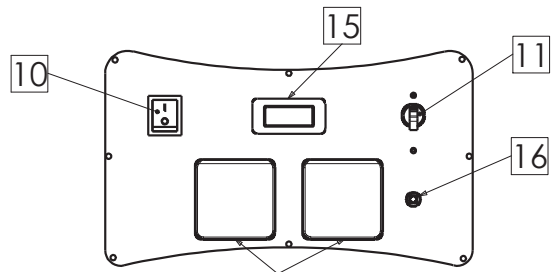
## IDENTIFIZIERUNG DER KOMPONENTE



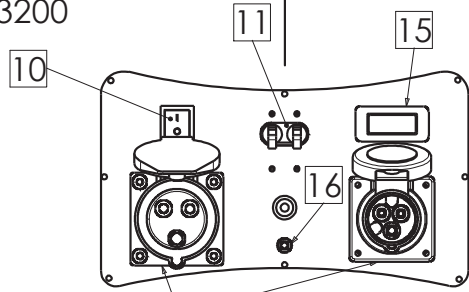
1	DROSSELHEBEL
2	LUFTBEHANDLUNGS-VORRICHTUNG
3	KRAFTSTOFFVENTIL
4	REVERSIERSTARTERGRIFF
5	BATTERIE (ES)
6	SCHALLDÄMPFER
7	KRAFTSTOFFPROPFEN
8	KRAFTSTOFFTANK
9	VERGASER
10	HAUPTSCHALTER
11	MAGNET-THERMOSCHALTER
12	MAGNET-THERMOSCHALTER- BUCHSE
13	BUCHSEN
14	CEE-BUCHSEN
15	STUNDENMESSER – VOLTMESSER – FREQUENZMESSER
16	ERDUNGSANSCHLUSS



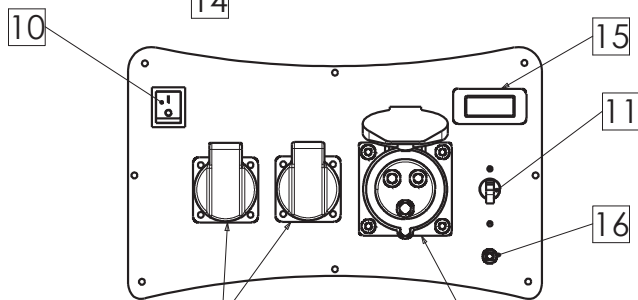
WX2200 - WX3200



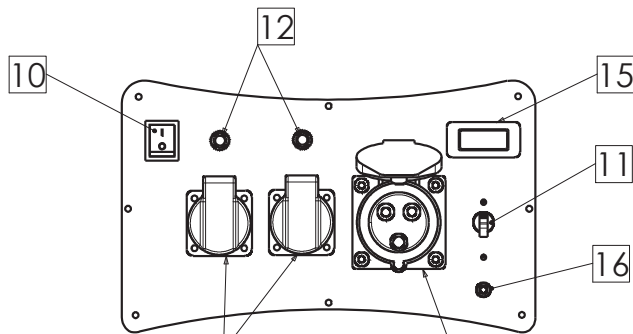
WX2200 - WX3200  
UK



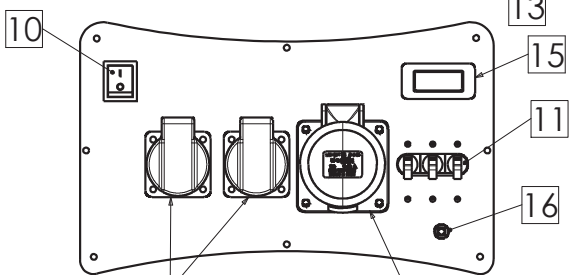
WX3200 UK IND



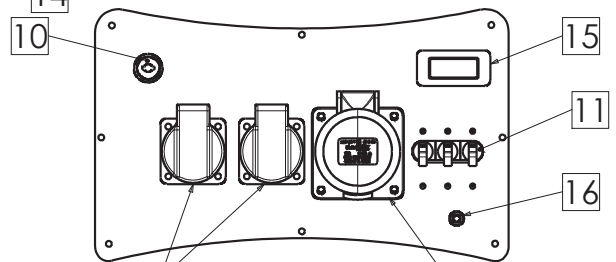
WX5000



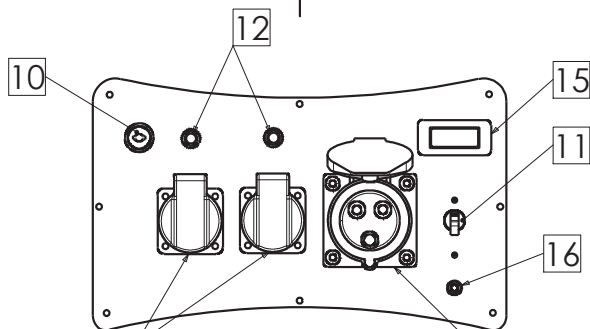
WX6200



WX6250



WX6250 ES



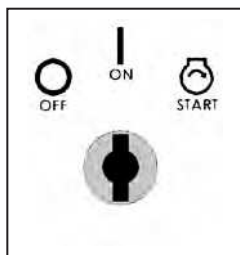
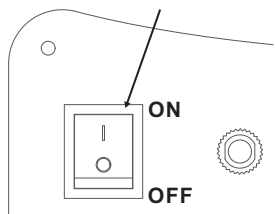
WX6200 ES - WX7000



## STEUERUNG

### 1. HAUPTSCHALTER

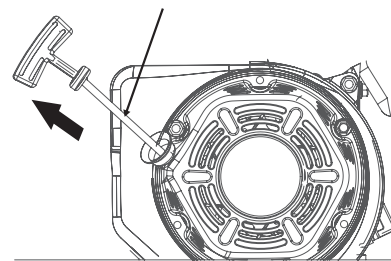
HAUPTSCHALTER



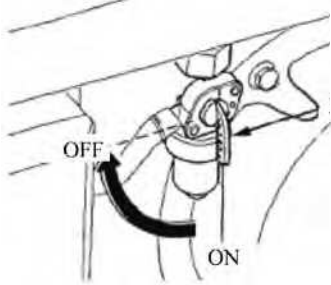
### 2. REVERSIER-STARTERGRIFF

Zum Start der Maschine den Startergriff leicht ziehen, bis man einen Widerstand spürt und anschließend energisch ziehen.

REVERSIER-STARTERGRIFF



## HINWEIS



BRENNSTOFF-VENTIL

**Der Starter darf nicht mit voller Kraft in die Maschine**

**zurückkehren. Um eine Beschädigung des Starters zu vermeiden, muss der Griff vorsichtig losgelassen werden.**

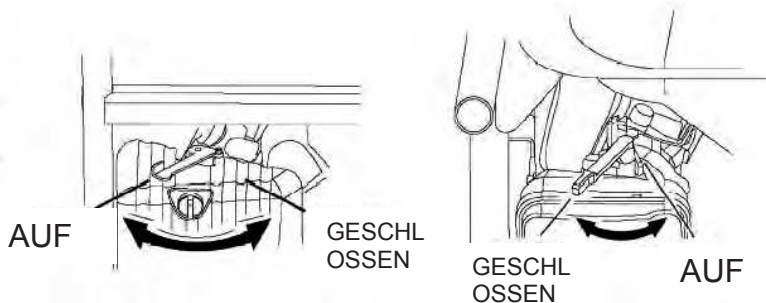
### 3. KRAFTSTOFFVENTIL

Das Kraftstoffventil steuert den Kraftstofffluss vom Kraftstofftank zum Vergaser. Sicherstellen, dass

man nach dem Abschalten der Maschine den Hebel auf 'OFF' positioniert hat.

### 4. DROSSELHEBEL

Der Drosselhebel wird eingesetzt, um beim Starten einer kalten Maschine eine angereicherte Kraftstoffmischung zu erhalten. Den Hebel langsam auf "OPEN" (AUF) drehen, nachdem sich die Maschine erwärmt hat.



### 5. WS-THERMOSCHALTER / ÜBERHITZUNGSSCHUTZ

Eine elektrische Überlastung führt automatisch zum Abschalten des Thermoschalters, um einen Kurzschluss bei Belastung bzw. Überbelastung zu vermeiden. Falls die Anzeige des AC-Überbelastungsschalters ansteigt, befindet sich der Überbelastungsschutzschalter auf 'OFF'. Nach einigen Minuten erneut die Taste des AC-Überbelastungsschutzschalters auf 'ON' stellen. Schaltet der Thermoschalter automatisch auf OFF muss der Thermoschalter erneut auf ON positioniert werden.

### 6. ÖL-ALARMSYSTEM (Ausnahme WX2200)

Das Öl-Alarmsystem wurde spezifisch zur Vorbeugung von Maschinenschäden entwickelt, die durch eine unzureichende Ölmenge im Kurbelwellengehäuse verursacht werden. Sinkt der Ölstand im Kurbelwellengehäuse unter das Sicherheitslimit, schaltet das Öl-Alarmsystem automatisch die Maschine ab (der Hauptschalter bleibt weiter auf ON), damit die Maschine keine durch Ölmangel verursachte Schäden erleiden kann.

## BETRIEB DES GENERATORS

### BETRIEBSDINGUNGEN DES GENERATORS:

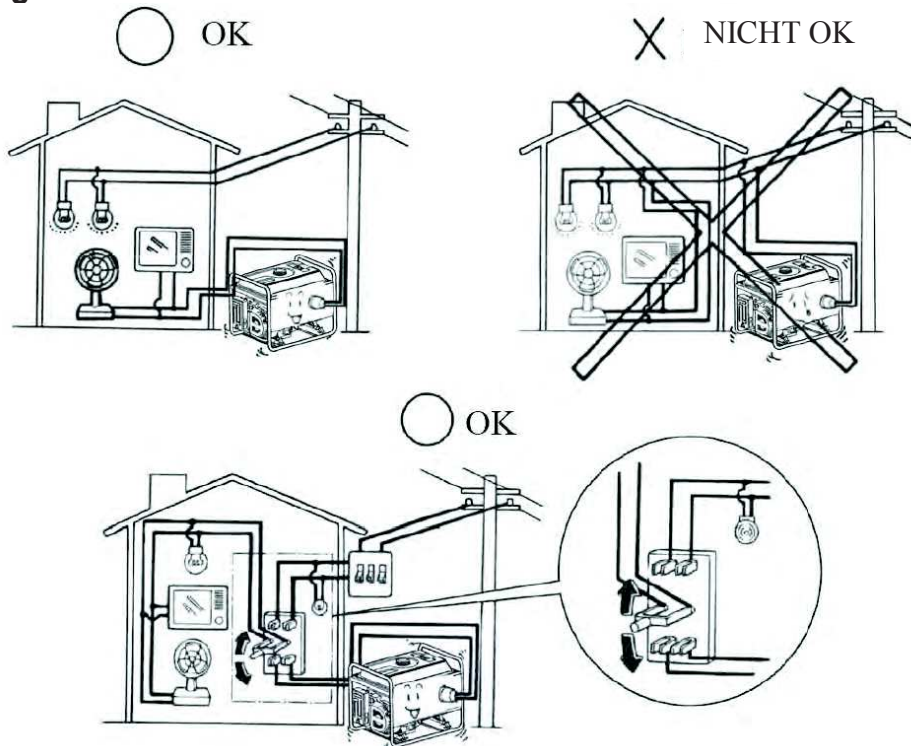
Temperaturbereich:  $-15^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$

Feuchtigkeit : niedriger als 95%

Höhe über dem Meeresspiegel: unter 100 m (bei mehr als 1000 m ü.d.M. kann die Leistung während des Betriebs niedriger sein).

### 1. ANSCHLUSS AN DIE ENERGIEVERSORGUNG IM HAUSHALT

Der Anschluss an die Energieversorgung im Haushalt muss durch einen qualifizierten Fachelektriker durchgeführt werden. Nach dem Anschluss ist eine Prüfung im Hinblick auf die Sicherheit und die Zuverlässigkeit durchzuführen, um Beschädigungen am Generator und Störungen während des Brenn- und Zündvorgangs zu vermeiden.



### 2. WECHSELSTROMVERSORGUNG

Bevor der Generator gestartet wird, die gesamte Leistungsaufnahme der Vorrichtungen prüfen (Gesamtwiderstand, Leistung und Induktanz), damit die Nennleistung des Generators nicht überschritten wird.

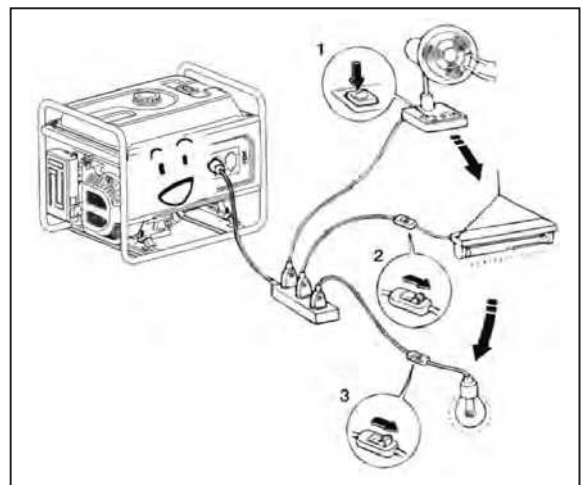
#### HINWEIS

**Eine Überlastung führt zu einer erheblichen Reduzierung der Lebensdauer des Generators.**

Wird der Generator an einen Mehrfachstecker oder an mehrere elektrische Geräte

angeschlossen, bitte zuerst die Vorrichtung mit der größten Stromaufnahme, anschließend mit der zweitgrößten und zum Schluss mit der niedrigsten Stromaufnahme anschließen.

Im Allgemeinen weisen Leistungs- und Induktanzladungen und vor allem motorangetriebene Einheiten beim Starten eine hohe Stromaufnahme auf.





### 3. BETRIEB IN GROSSER HÖHE

Bei großer Höhe ist die Kraftstoffmischung im Vergaser zu reich. Die ausgehende Leistung sinkt, während der Kraftstoffverbrauch ansteigt. Die Maschinenleistung kann durch die Montage einer Kraftstoffdüse von kleinerem Durchmesser im Vergaser und eine erneute Einstellung der Pilotschnecke verbessert werden. Falls die Maschine immer auf einer Höhe von mehr als 100 m über d.M. arbeiten muss, wird unsere Gesellschaft den Verkäufer zur Durchführung der Vergaseränderung berechtigen. Sollte dies nicht erfolgen, arbeitet der Generator mit einer geringeren Leistung.

Ist die Maschine mit einem entsprechenden Vergaser ausgestattet wird die Leistung der Maschine alle 300 m Steigerung der Höhe um ca. 3,5 % sinken. Wurde am Vergaser keine Änderung durchgeführt, verstärkt sich die Wirkung der Höhe auf die Leistung.

#### HINWEIS

**Falls ein für große Höhen bestimmter Vergaser mit Maschinen ausgestattet ist, die für eine niedrigere Höhe vorgesehen sind, wird die luftarme Kraftstoffmischung eine geringere Leistung, Überwärme und ernsthafte Beschädigungen verursachen.**

### KONTROLLEN VOR DEM BETRIEB

#### 1. MASCHINENÖL

#### HINWEIS

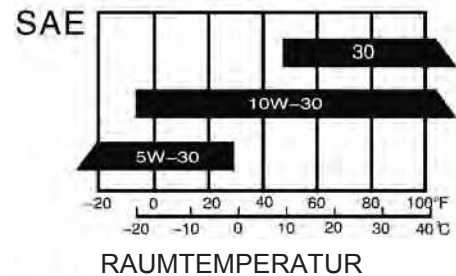
**Das Maschinenöl ist der bedeutendste Faktor für die Leistung und die Lebensdauer der Maschine. Ungereinigtes und 2-Taktmaschinenöl kann die Maschine beschädigen und ist deshalb nicht empfehlenswert. Vor jeder Benutzung muss der Ölstand bei gestoppter Maschine gemessen werden.**

Empfohlenes Öl

4-Takt-Benzinöl

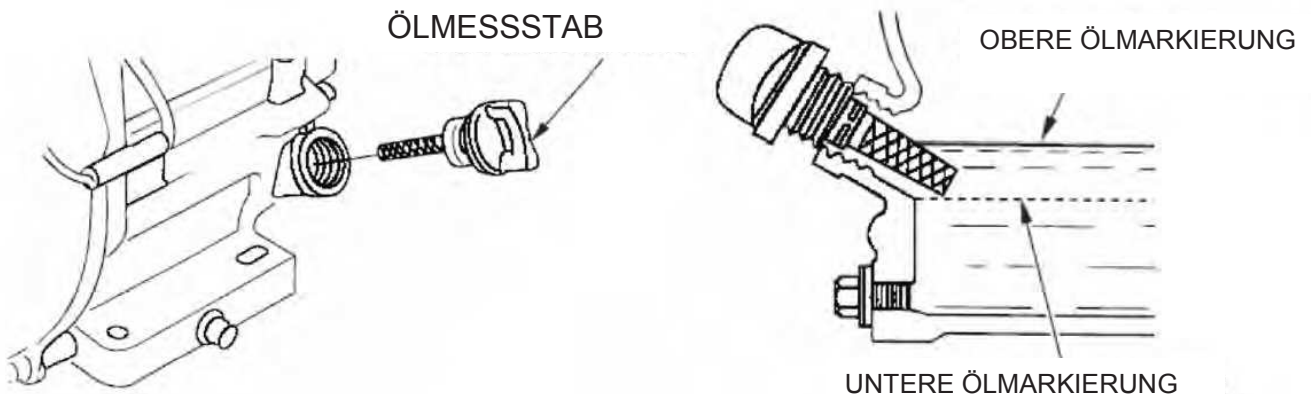
API Service Klassifikation SF

oder SAE10W-30 gleichwertiger SG-Klasse



Vorgehensweise zur Ölstandkontrolle:

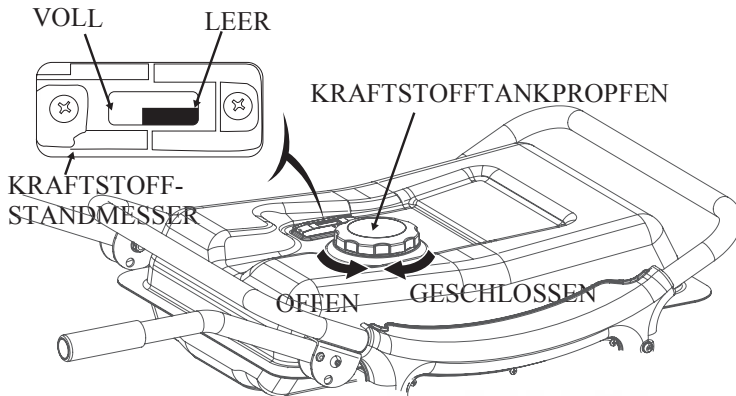
Den Ölbefüllungspropfen entfernen und den Ölmesstab reinigen. Nun den Ölstand prüfen, indem man den Ölmesstab in die Öffnung einschiebt, ohne ihn fest einzustecken. Ist der Ölstand niedrig muss empfohlenes Öl bis zur oberen Markierung des Ölmesstabs nachgefüllt werden. Nach dem Nachfüllen nicht vergessen, den Ölmesstab erneut einzuschieben und anzuschrauben.



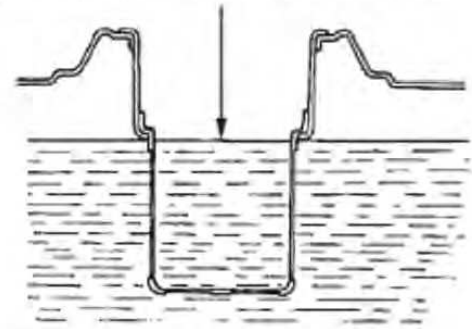
#### 2. KRAFTSTOFF

1. Den Kraftstoffstandmesser kontrollieren

2. Sollte der Kraftstoffstand niedrig sein, muss Kraftstoff nachgefüllt werden. Nie Kraftstoff bis über den Kraftstofffilter einfüllen.
3. Nach dem Nachfüllen den Kraftstofftankstöpsel erneut aufsetzen und einschrauben



MAXIMALER KRAFTSTOFFSTAND



KRAFTSTOFFFILTER

**! WARNUN**

- Die Nachfüllarbeiten sind bei gut gelüfteten Räumen und abgeschalteter Maschine durchzuführen. Während der Durchführung dieser Arbeiten ist Rauchen untersagt, ebenso sind offene Flammen oder Funken in dem Bereich verboten, in welchem man den Kraftstoff nachfüllt.
- Es dürfen kein Öl oder Benzinmischungen bzw. Benzin eingesetzt werden, die Unreinheiten enthalten.

Benzin mit  $\geq 90$  Oktan einsetzen

Es wird bleifreies Benzin empfohlen, da es weniger Ablagerungen an der Maschine und am Funkenzünder erzeugt und die Lebensdauer des Absaugsystems verlängert.

Kein altes oder verseuchtes Benzin bzw. Öl-/Benzin-Mischung verwenden. Unbedingt vermeiden, dass Schmutz oder Wasser in den Kraftstofftank gelangt.

3. BATTERIE (WX6200ES, WX6250ES, WX7000)

**HINWEIS**

Nie die Batterie mit ausgetauschten positiven und negativen Polen anschließen, da der Generator und die Batterie dadurch ernsthaft beschädigt werden können.

**! WARNUN**

- Bei einem unsachgemäßen Betrieb kann die Batterie explodieren und eine potentielle Verletzungsgefahr für alle Personen, die sich in der Nähe aufhalten darstellen.
- Die Batterie kann explosives Gas abgeben; deshalb muss ein sicherer Abstand zum Feuer gewährleistet sein. Beim Batteriewechsel und während des Betriebs muss die Belüftung aktiviert werden.

## INBETRIEBNAHME DER MASCHINE

### 1. REVERSIERSTARTER

1. Alle Verbraucher am Ausgang entfernen.
2. Das Kraftstoffventil auf "ON" positionieren.
3. Den AC-Thermoschalter auf "OFF" positionieren.
4. Den Drosselhebel auf die Position "GESCHLOSSEN" positionieren.

#### HINWEIS

**Falls die Maschine im warmen Zustand gestartet wird, den Drosselhebel nicht schließen.**

5. Den Generatorschalter auf "ON" positionieren.
6. Den Startergriff ziehen, bis die man die Kompression hört und nun schnell ziehen.
7. Den Drosselhebel auf "OFFEN" positionieren, sobald die Maschine warm ist.
8. Bevor der Magnetthermoschalter auf 'ON' positioniert wird, dürfen keine elektrischen Geräte benutzt werden.

### 2. ELEKTRISCHER START (WX6200ES, WX6250ES, WX7000)

1. Alle Verbraucher am Ausgang entfernen.
2. Das Kraftstoffventil auf "ON" positionieren.
3. Den Drosselhebel auf die Position "GESCHLOSSEN" positionieren.

#### HINWEIS

**Falls die Maschine im warmen Zustand gestartet wird, den Drosselhebel nicht schließen.**

4. Den Generatorschalter auf "ON" positionieren.
5. Den Startergriff ziehen, bis die man die Kompression hört und nun schnell ziehen.
6. Den Drosselhebel auf "OFFEN" positionieren, sobald die Maschine warm ist.

#### HINWEIS

**Wir der Generatorschalter mehr als 5 Sekunden in der elektrischen Startposition gehalten, kann dies zur Beschädigung des Startermotors führen. Sollte der Startversuch fehlschlagen, den Schalter loslassen, 10 Minuten abwarten und den Vorgang wiederholen.**

**Falls die Geschwindigkeit des Startermotors nach einem bestimmten Zeitraum holprig erscheint, kann ein Aufladen der Batterie notwendig werden.**

## ABSCHALTEN DER MASCHINE

1. Den AC-Thermoschalter auf OFF positionieren.
2. Den Generatorschalter auf OFF positionieren.
3. Das Kraftstoffventil auf OFF positionieren.

#### HINWEIS

**Wird die Maschine in Notfunktion gestoppt, geht der Generatorschalter auf die Position OFF.**

## WARTUNG

Eine ordnungsgemäße Wartung ist für die Sicherheit, die Wirtschaftlichkeit und den korrekten Betrieb grundlegend. Außerdem trägt sie zur Reduzierung der Luftverschmutzung bei.



**Die erzeugten Abgase enthalten Kohlenmonoxid. Bevor irgendein Wartungseingriff durchgeführt wird, muss die Maschine abgeschaltet werden. Muss für einen bestimmten Eingriff die Maschine in Betrieb bleiben, sicherstellen, dass der Raum gut gelüftet wird.**

Damit sich der Generator in einem guten Betriebszustand befindet sind regelmäßige Wartungseingriffe und Einstellungen notwendig. Die Arbeiten und Kontrollen sind in den in der nachstehenden Wartungstabelle aufgeführten Zeitabständen durchzuführen:

ORDNUNGSGEMÄSSER BETRIEBSZEITRAUM		Bei je- dem Ge- brauch	1.Mo- nat oder 20 Std.(3)	Alle 3 Monate bzw. 50 Std. (3)	Alle 6 Monate bzw. 100 Std.. (3)	Jährlich bzw. alle 300 Std. (3)
Maschinenöl	Ölstand messen	○				
	Ölwechsel		○		○	
Luftreiniger	Kontrolle	○				
	Reinigung			○ (1)		
Ablagerungsgefäß	Reinigung				○	
Zündkerze	Reinigung				○	Er- neuern
Ventilspielraum	Kontrolle- Einstellung					○ (2)
Zylinderdeck	Reinigung	Alle 300 Stunden (2)				
Kraftstofftank und Saugfilter	Reinigung	Alle 2 Jahre (2)				
Kraftstoffleitung	Austausch	Alle 2 Jahre (2)				
WX2200–WX3200 Zylinderkopf und Kolbenkopf	Kohlenstoff- reinigung	Alle 125 Stunden (2)				
WX6200–WX7000 Zylinderkopf und Kolbenkopf	Kohlenstoff- reinigung	Alle 250 Stunden (2)				

1. Die Wartungseingriffe sind häufiger durchzuführen, wenn der Generator in schmutzigen Bereichen arbeitet.
2. Diese Punkte müssen durch einen autorisierten Kundendienst durchgeführt werden.
3. Sollte der Generator sehr häufig verwendet werden können nur häufigere Wartungseingriffe eine lange Lebensdauer des Generators sichern.



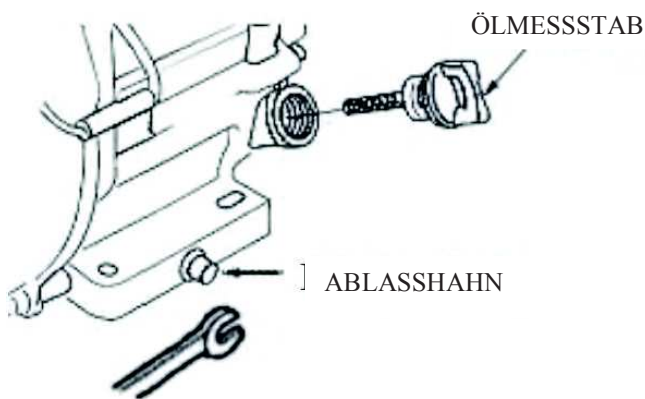
**Eine unsachgemäße oder die mangelnde Behebung eines Problems vor der Inbetriebnahme kann zur Fehlfunktionen führen, die zur ernsthaften Verletzungs- und sogar Todesgefahr werden kann.  
Bei allen Kontrollen und Wartungsarbeiten sind stets die in diesem Betriebshandbuch aufgeführten Empfehlungen und Anweisungen zu beachten.**

## 1. MASCHINENÖL-WECHSEL

Das Öl ablassen solange die Maschine noch warm ist, damit ein komplettes und schnelles Entleeren gesichert werden kann.

1. Den Ölmesstab entfernen und das Öl durch den Ablasshahn ablassen
2. Den Ablasshahn erneut montieren und dann fest anziehen
3. Öl nachfüllen und den Ölstand messen.

Ölfassungsvermögen: WX2200-WX3200 : 0.6 Liter  
WX5000-WX6200-WX6250-WX7000 : 1 Liter

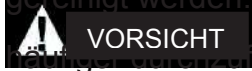


**Bitte beziehen sich auf das Sicherheitsdatenblatt des eingesetzten Öls**

Das Öl muss entsprechend den vor Ort geltenden Bestimmungen eingesetzt werden.

## 2. LUFTBEHANDLUNG

Eine schmutzige Luftbehandlungsanlage reduziert den Luftstrom zum Vergaser. Um Fehlfunktionen des Vergasers vorzubeugen, sollte die Luftbehandlungsanlage regelmäßig gereinigt werden. Diese Reinigungsarbeiten sind bei sehr schmutzigen Arbeitsbereichen



führen.

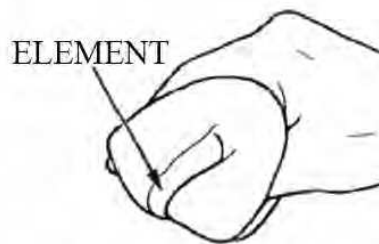
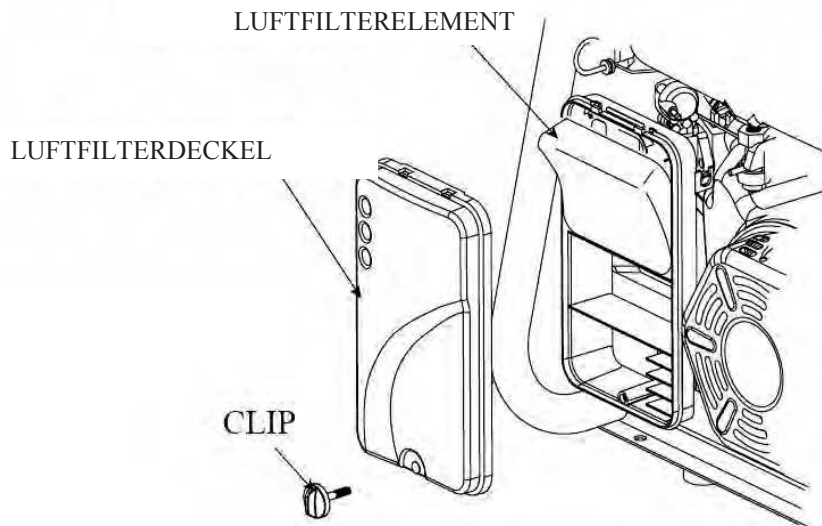
### HINWEIS

Die Verwendung von Benzin enthaltenden oder entflammaren Lösungsmitteln zur Reinigung der Filterelemente stellt eine Brand- bzw. Explosionsgefahr dar. Man sollte nur Wasser mit Seife oder nicht entflammare Lösungsmittel verwenden.

Der Generator darf nie ohne die Luftbehandlungsanlage eingesetzt werden, da man sonst Schäden an der Maschine verursachen kann.

1. Den Luftfilterclip und den Luftdeckel öffnen. Den Luftfilter kontrollieren; er muss sauber und komplett sein.

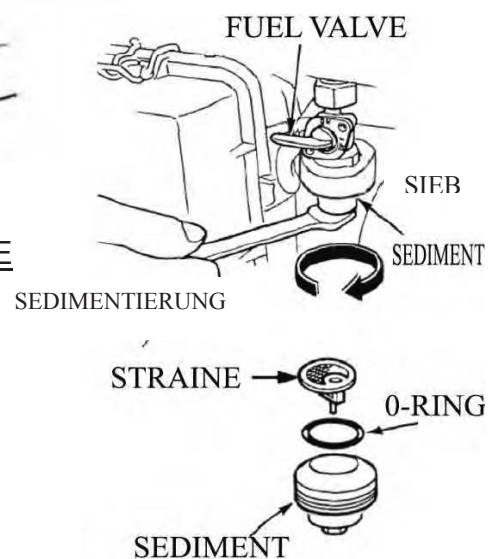




3. Nun den Luftfilter und den Deck erneut montieren.

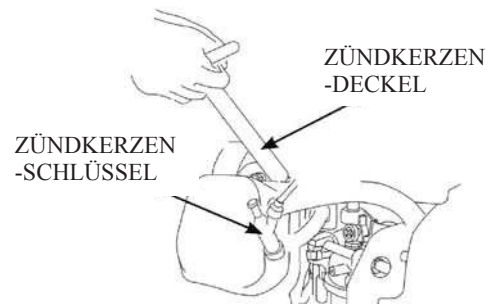
### 3. REINIGUNG DER BRENNSTOFF-FILTERTASSE

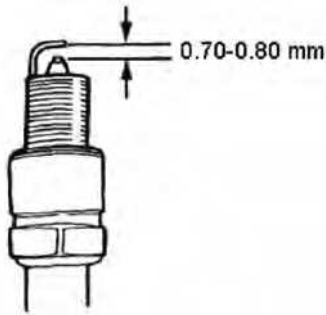
1. Den Benzinhahn auf die Position OFF stellen. Die Sedimentationstasse, den O-Ring und das Sieb in Pfeilrichtung herausziehen
2. Die Sedimenttaste, den O-Ring sowie das Filterelement reinigen; dazu kein brennbares Lösungsmittel oder Lösungsmittel mit hohem Flammpunkt verwenden.
3. O-Ring und Sieb erneut montieren. Die Sedimentierungstasse erneut einschrauben.
4. Den Benzinhahn auf ON positionieren und die Dichtigkeit prüfen



### 4. ZÜNDKERZENWARTUNG

1. Empfohlene Zündkerzen: RTC oder gleichwertiges Modell
2. Den Zündkerzendeckel entfernen
3. Dazu den spezifischen Schlüssel verwenden
4. Eine Sichtkontrolle der Zündkerze durchführen: sollte die Isolierung beschädigt oder gerissen sein muss eine neue Zündkerze eingesetzt werden.
5. Den Abstand der Elektroden mit einem Kaliber messen; bei Bedarf durch ein vorsichtiges Biegen der Masselektrode korrigieren. Der Abstand sollte zwischen 0,70 – 0,80 mm liegen.
6. Die Dichtung der Zündkerze kontrollieren.
7. Die Zündkerze erneut montieren, mit dem Schlüssel gut anziehen





#### HINWEIS

Bitte verwenden Sie eine Zündkerze mit einem entsprechenden Wärmerange.

## LAGERUNG

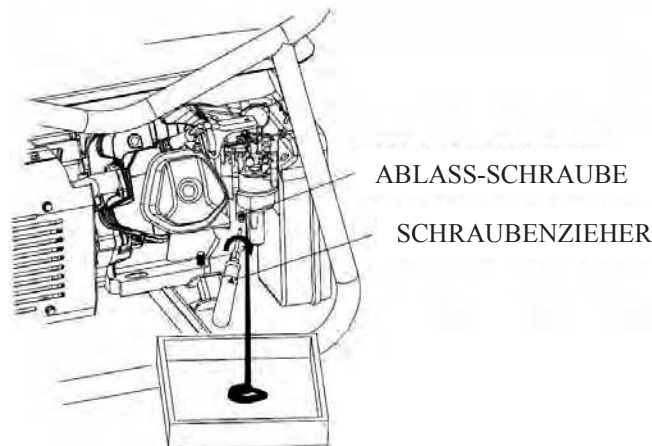


#### WARNUNG

Um Kontakte mit dem heißen Motor oder einer heißen Abgasanlage und demzufolge Verbrennungen und sogar Brandgefahren zu vermeiden, muss der Motor abgekühlt sein, bevor man den Generator lagert.

Falls die Maschine für einen längeren Zeitraum eingelagert werden sollte, sicherstellen dass der Bereich, in welchem die Maschine gelagert ist, frei von Staub und Feuchtigkeit ist.

1. Das Benzin aus dem Tank ablassen, das Sieb reinigen und anschließend erneut O-Ring und Sedimentationstasse montieren. Den Kraftstoff aus dem Vergaser entleeren, indem man den Ablasshahn öffnet und dann wieder zuschraubt.



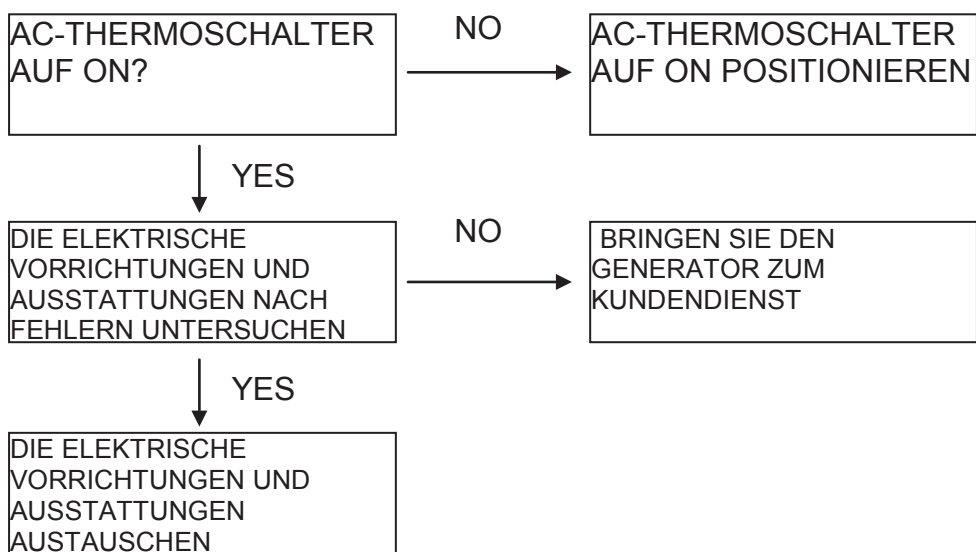
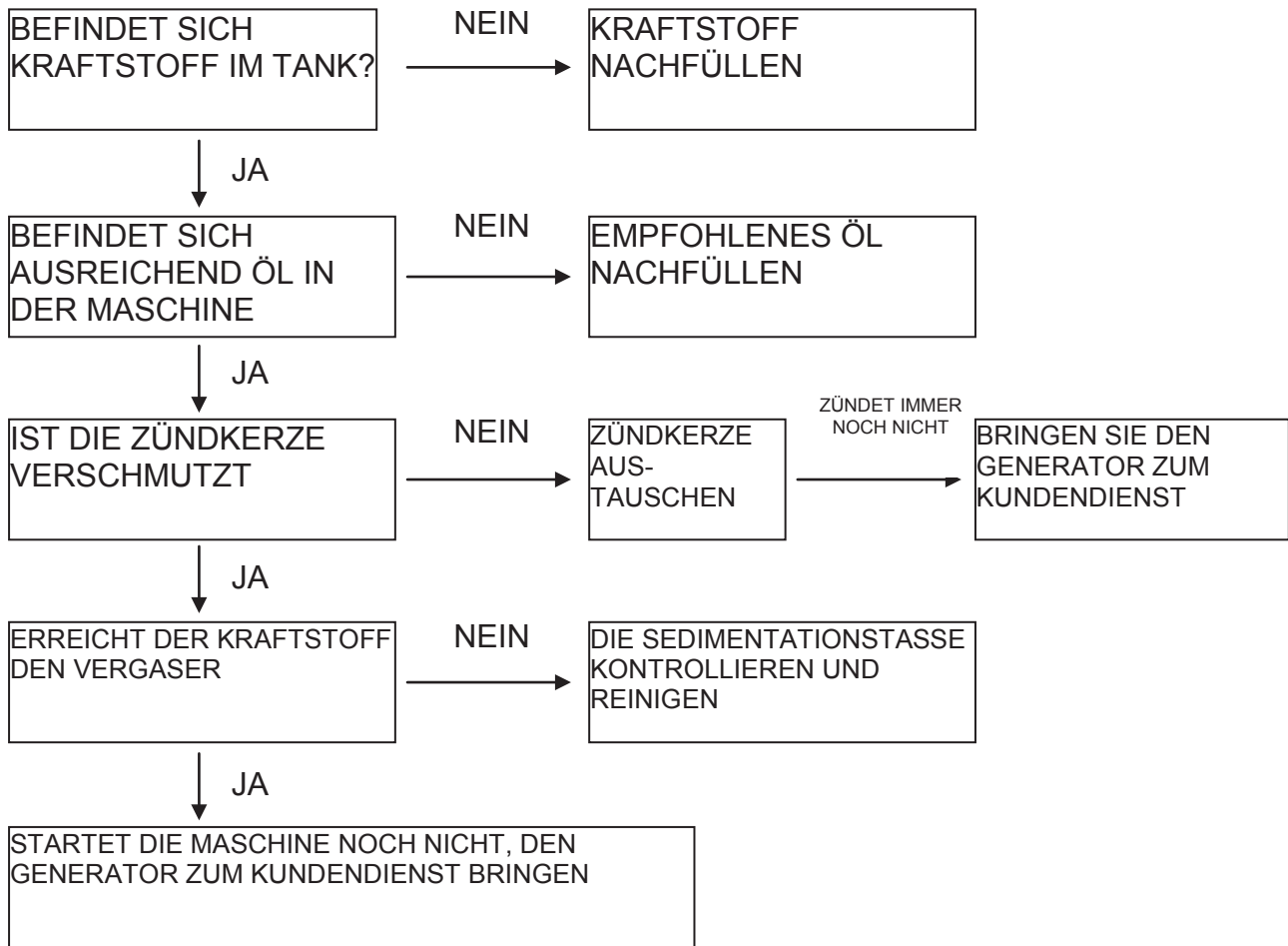
#### WARNUNG

Benzin ist extrem entflammbar und unter gewissen Bedingungen auch explosiv. Den Kraftstoff in einem gut gelüfteten Raum, bei abgeschaltetem Motor ablassen. Auf keinen Fall während dieser Arbeit rauchen oder offene Flammen und Funken in der Umgebung verwenden.

2. Den Ölmesstab ausschrauben, die Ablaßschraube am Kurbelgehäuse abschrauben und das Öl entleeren. Dann erneut die die Schraube anziehen und frisches Öl der empfohlenen Menge einfüllen. Zum Schluss den Ölmesstab erneut einschrauben.
3. Die Zündkerze entfernen und einen Esslöffel sauberes Motorenöl in den Zylinder geben. Durch mehrere Umdrehungen des Motors das Öl gut verteilen und anschließend erneut die Zündkerze einschrauben.
4. Langsam die Kurbelwelle bis zum Widerstand ziehen. Die Ein- und Ablaßventile müssen geschlossen sein.
5. Den Generator an einer sauberen Stelle abstellen.

**BETRIEBSPROBLEME**

MASCHINE STARTET NICHT:



## RÄDER-KIT

1. Die beiden Räder an die Radachse mit Hilfe von Dichtungen und Stiften montieren.
2. Das Rad an das Bodenblech des Generatorrahmens mit Hilfe von Bolzen und Muttern verbinden.
3. Den Griff am Rahmen befestigen

