

Vakuumheber AC 300 / AC 600 / AC 800



Bezeichnung	Vakuumheber AC
Artikelnummer	141467 / 127674 / 126127 / 146066
Tragkraft horizontal	300 kg
Tragkraft vertikal	150 kg
Gesamthöhe [mm]	480 mm
Saugfläche	540 x 150 mm
Eigengewicht	25 kg
Aufrüstsatz für raue Oberflächen (optional)	

Inhaltsverzeichnis

Abbildung 1 Gesamtansicht Vakuumheber AC600

- 1 Kontakt2**
- 2 Konformitätserklärung2**
- 3 Erläuterung der Symbole und Warnhinweise3**
 - 3.1 Warnhinweise an dem Vakuumheber AC3
 - 3.2 Symbole in der Bedienungsanleitung3
- 4 Bestimmungen für den Einsatz des Vakuumhebers AC3**
 - 4.1 Anwendungsbereich des Vakuumhebers AC3
 - 4.2 Unsachgemäßer Einsatz4
 - 4.3 Sicherheitsvorschriften4
 - 4.4 Sicherheitseinrichtungen des Vakuumhebers AC5
 - 4.5 Typenschild5
 - 4.6 Technische und bauliche Daten der Vakuumheber AC5
 - 4.6.1 AC 6005
 - 4.6.2 AC 8005
 - 4.7 Versorgung und Medienzuführung5
- 5 Montage5**
 - 5.1 Entfernen der Transportverpackung6
 - 5.2 Lieferumfang6
 - 5.3 Montageanleitung6
- 6 Bedienungsanleitung des Vakuumhebers AC7**
 - 6.1 Schwenken des Vakuumhebers AC8
- 7 Wartung und Inspektion9**
 - 7.1 Wartung9
 - 7.2 Inspektion9
- 8 Stückliste des Vakuumhebers AC10**

1 Kontakt

Ihre Fragen oder Einzelteilbestellungen richten sie bitte telefonisch, schriftlich oder per Email an die WEHA-Ludwig Werwein GmbH oder direkt an den Hersteller:

In Deutschland

weha, Ludwig Werwein GmbH
 Wikingerstr. 15
 DE 86343 Königsbrunn
 Tel.: 0049 8231 6007 – 0
 Email: info@weha.com

In Österreich

Weha Steinbearbeitungsmaschinen
 Vertriebsgesellschaft m.b.H.
 Lange Gasse 17
 AT 1080 Wien
 Tel.: 0043 14039340
 office@weha-wien.at

Besuchen Sie auch
 unsere Internetseite

www.weha.com

2 Konformitätserklärung

2.1 EU-Konformitätserklärung

Der Hersteller / Inverkehrbringer

weha, Ludwig Werwein GmbH
 Wikingerstr. 15
 86343 Königsbrunn
 Telefon: 0049/8231/6007-0
 Email: Info@weha.com
www.weha.com



erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Artikelnummer: 141467 / 127674 / 126127 / 146066
 Artikelbezeichnung: Vakuum-Heber Type AC
 Verwendung: Heben / Transportieren von Steinplatten
 Seriennummer: laut Lieferschein / Produkt

allen einschlägigen Bestimmungen der angewandten Rechtsvorschriften (nachfolgend) - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Folgende Rechtsvorschriften wurden angewandt:
 Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:
 DIN EN 13155:2022-03
 DIN 334404-3:2016-04

Ort: Königsbrunn
 Datum: 20.02.2024

i.V. Paul Herrmann

Paul Herrmann
 Produktmanagement

weha
 LUDWIG WERWEIN GMBH
 Wikingerstr. 15, 86343 Königsbrunn
 Tel. 0 82 31 / 60 07-0, info@weha.com

3 Erläuterung der Symbole und Warnhinweise

Die nachfolgenden Erläuterungen von Symbolen, welche am Gerät oder der Maschine bzw. Bedienungsanleitung vorhanden sein können, soll Ihnen Aufschluss über die Bedeutung dieser geben.

3.1 Warnhinweise an dem Vakuumheber AC

Folgende Warnzeichen können ggf. am Gerät bzw. an der Maschine angebracht sein:



Dieses auf Maschine oder dem Gerät angebrachte Warnzeichen weist den Bediener auf das Vorhandensein einer Betriebsanleitung hin und verpflichtet ihn vor Aufstellung bzw. Inbetriebnahme der Maschine zu dessen Lektüre.



Dieses Warnzeichen verpflichtet den Bediener der Maschine stets einen Gehörschutz und eine Schutzbrille zu tragen.



Diese Gebotszeichen verpflichten den Bediener der Maschine stets Schutzschuhe, Schutzhandschuhe und Schutzhelm zu benutzen und zu tragen.

3.2 Symbole in der Bedienungsanleitung

Folgende Symbole können in der Bedienungsanleitung auftauchen und sind folgendermaßen definiert:



Ein erscheinendes Ausrufezeichen auf den Seiten dieser Betriebsanleitung, das von einem gleichseitigen Dreieck eingerahmt wird, kennzeichnet einen wichtigen Hinweis, den der Bediener besonders aufmerksam lesen bzw. befolgen soll.



Hinweis auf die Verpflichtung der Mülltrennung, um Werkstoffe in den Wertstoffkreislauf zuführen zu können. Materialien können so durch Recyclingverfahren wieder dem Herstellungsprozess zugeführt, Ressourcen können gespart und die Umwelt entlastet werden.



Kennzeichnung von Schaltern, Gegenständen, usw. in den Abbildungen dieser Bedienungs- und Betriebsanleitung.

4 Bestimmungen für den Einsatz des Vakuumhebers AC

Bitte beachten Sie genauestens die Angaben über den Einsatz der Maschine bzw. des Gerätes.



Vorsicht Verletzungsgefahr!
Unsachgemäßer Einsatz führt zu Personenschäden!



Das Gerät bzw. die Maschine ist speziell auf einen oder mehrere Anwendungsbereiche hin ausgelegt. Die nachfolgenden Kapitel sollen Ihnen diese Einsatzmöglichkeiten näher bringen und die Gefahren im Umgang mit dem Arbeitsmittel aufzeigen.

4.1 Anwendungsbereich des Vakuumhebers AC

Sie haben ein Qualitätsprodukt der WEHA-Ludwig Werwein GmbH erstanden.

Der Vakuumheber AC ist ein Hilfsmittel, der Ihnen beim Umsetzen von Steinplatten helfen und Ihnen die Arbeit erleichtern soll.

Folgende Merkmale sind besonders hervorzuheben:

- Einfaches und schnelles Umsetzen ohne Druckluftanschluss
- Robuste Gesamtkonstruktion
- Hohe Hebelast mit einer Steinplatte
- Optische und akustische Warneinrichtung, um frühzeitig den möglichen Absturz der Hebelast zu signalisieren

4.2 Unsachgemäßer Einsatz

Der Vakuumheber AC dient ausschließlich zum Umsetzen von Steinplatten.

- Verwenden Sie den Vakuumheber AC ausschließlich für die vorgesehenen Zwecke und verzichten Sie auf Mittel, die das Metall, oder einzelne Baugruppen beschädigen können!
- Der Vakuumheber AC ist komplett und speziell auf die Anwendungsbereiche hin ausgelegt.
- Es darf keine Hilfsmittel oder Gegenstand zwischen Steinplatte und der Dichtlippe des Vakuumhebers AC eingefügt werden.
- **Niemals unter schwebender Last aufhalten!**

4.3 Sicherheitsvorschriften

- **Lesen Sie diese Betriebsanleitung vor der Benutzung des Vakuumheber AC gründlich durch!**
- **Verwahren Sie die Betriebsanleitung sorgfältig in der Nähe des Vakuumheber AC auf, für alle künftigen Zweifelsfälle!**
- **Das eigenwillige Umbauen oder das Installieren von Zusatzeinrichtungen führen zum Erlischen von jeglichem Haftungs- und Garantieanspruch durch den Händler oder Hersteller!**
- **Entfernen Sie sämtliche Gegenstände aus dem Arbeitsbereich, die eine mögliche Gefahrenquelle darstellen!**
- **Der Vakuumheber AC darf nur von dafür beauftragten Personen bedient werden. Jeder Bediener muß diese Dokumentation gelesen und verstanden haben.**
- **Überprüfen Sie vor jedem Einsatz die tragenden Teile und Schweißnähte auf Beschädigungen! Bei festgestellten Mängeln ist der Betrieb des Vakuumheber AC einzustellen und die Benutzung durch dritte ist durch geeignete Maßnahmen zu unterbinden!**
- **Überprüfen Sie die Dichtlippe auf Beschädigungen und sorgen Sie bei einer beschädigten Dichtlippe für die Außerbetriebnahme, indem Sie das Gerät bzw. die Maschine gebrauchsuntauglich machen und sicherstellen, dass keine Gefahr für Dritte ausgeht!**
- **Sorgen Sie im Arbeitsbereich für einen Untergrund der genug Halt und Rutsicherheit bietet!**
- **Vergewissern Sie sich, dass die Fläche, auf der Sie die Steinplatte ablegen, über eine ausreichende Tragfähigkeit verfügt!**
- **Vergewissern Sie sich, dass die Dichtlippe des Vakuumhebers AC vollständig auf der Steinplatte aufliegen!**
- **Vergewissern Sie sich, dass die zu hebende Steinplatte im Auflagebereich des Vakuumhebers AC staubfrei und trocken ist. Die Oberflächenbeschaffenheit der zu hebende Steinplatte muß im Auflagebereich des Vakuumhebers AC glatt geschliffen sein und darüber hinaus muss die Steinplatte im Auflagebereich eben sein!**
- **Vergewissern Sie sich, dass der Vakuumheber AC im Schwerpunkt der Steinplatte angesetzt ist! Bei zu starker Neigung der Steinplatte muß der Vakuumheber AC entsprechend versetzt werden!**
- **Die Druckluftversorgung darf nicht abgeschaltet werden, wenn mit dem Vakuumheber AC eine Steinplatte angesaugt ist!**
- **Übermäßiges Schaukel oder Erschütterungen der schwebenden Last sind nicht zulässig!**
- **Die max. zulässige Last, die angehoben werden darf, beträgt 300 kg (AC 300) bzw. 600 kg (AC 600) bzw. 800 kg (AC 800)!**
- **Die maximal zulässige Last, die angeheoben werden darf, halbiert sich bei vertikalem Gebrauch (stehende Steinplatten) auf 150 kg (AC 300) bzw. 300 kg (AC 600) bzw. 400 kg (AC 800) !**
- **Mit dem Vakuumheber AC darf nur jeweils eine Steinplatte angesaugt und transportiert werden!**
- **Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und sorgen sie für ausreichende Beleuchtung!**
- **Der Aufenthalt unter schwebenden Lasten ist untersagt!**
- **Tragen Sie beim Umgang mit dem Vakuumheber AC stets angemessene Schutzbekleidung, gemäß den Unfallverhütungsvorschriften!**
- **Dazu gehören u. a.:**
 - **Arbeitshandschuhe gemäß den Unfallverhütungsvorschriften!**
 - **Schuhwerk gemäß den Unfallverhütungsvorschriften!**
 - **Gehörschutz und Schutzbrille gemäß den Unfallverhütungsvorschriften!**
- **Verwenden Sie ausschließlich für die Eigenschaften des Gerätes geeignete Werkstückmaterialien, wie Steinplatten ohne Risse („gesunde“ Steinplatten)!**
- **Sorgen Sie dafür, dass sich beim Einsatz niemand in der Nähe des Gerätes befindet, um eine Gefährdung Dritter auszuschließen!**
- **Überprüfen Sie, ob alle Teile korrekt montiert sind!**
- **Treten Schäden oder Fehlfunktionen an dem Gerät auf, so wenden Sie sich umgehend an den Händler oder Hersteller!**
- **Schützen Sie das Gerät bzw. die Maschine vor Witterungseinflüssen, wie Regenwasser, Sonneneinstrahlung, Feuchtigkeit usw.!**
- **Sollte dieses Gerät bzw. die Maschine infolge irreparabler Schäden oder aus anderen Gründen nicht mehr benützt werden, so sorgen Sie für die Außerbetriebnahme, indem Sie das Gerät bzw. die Maschine gebrauchsuntauglich machen und sicherstellen, dass keine Gefahr für Dritte ausgeht!**
- **Stellen Sie durch die Trennung der verschiedenen Materialien bei der Entsorgung sicher, dass diese dem Wertstoffkreislauf zugeführt werden können!**



4.4 Sicherheitseinrichtungen des Vakuumhebers AC

Der Vakuumheber AC ist nach den allgemeinen Vorschriften im Maschinenbau gefertigt worden.

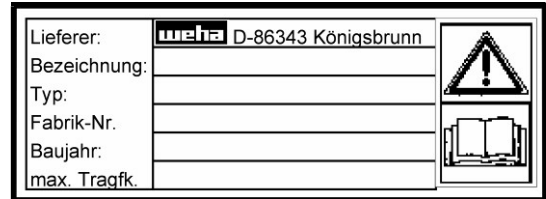
Die Sicherheitseinrichtung besteht aus:

- Ein Manometer zur ständigen Kontrolle des Vakuums während des Hebevorgangs
- Das akustische Warnsignal ertönt bei eingeschalteter Warneinrichtung, wenn das erforderliche Vakuum unterschritten wird.

4.5 Typenschild

Das Typenschild gibt Aufschluss über die Herkunft, Identität sowie Baujahr und, falls notwendig, über die maximale Tragkraft.

Bitte vergleichen Sie bei Lieferung das Typenschild mit den Angaben auf der ersten Seite der Bedienungsanleitung. Falls sich Daten unterscheiden, setzen Sie sich bitte umgehend mit dem Händler oder dem Hersteller in Verbindung.



4.6 Technische und bauliche Daten der Vakuumheber AC

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten, auch ohne Vorankündigung!

4.6.1 AC 300

Gesamthöhe	480 mm	Maximale Traglast	300 kg horizontal 600 kg vertikal
Saugfläche [mm x mm]	540 x 150 mm		

4.6.2 AC 600

Gesamthöhe	480 mm	Maximale Traglast	600 kg horizontal 300 kg vertikal
Saugfläche [mm x mm]	600 x 250 mm		

4.6.3 AC 800

Gesamthöhe	480 mm	Maximale Traglast	800 kg horizontal 400 kg vertikal
Saugfläche [mm x mm]	700 x 300 mm		

4.7 Versorgung und Medienzuführung

Versorgung mit Drehstrom	Netzanschluss / 230 oder 380 V
--------------------------	--------------------------------

5 Montage

Bitte lesen Sie die Angaben im Kapitel Montage sorgfältig durch und befolgen Sie die Hinweise penibelst. Etwaige Schäden durch Nichtbeachtung sind von der Haftung des Herstellers oder der WEHA-Ludwig Werwein GmbH ausgeschlossen.

Kontrollieren Sie die gelieferte Ware auf etwaige Beschädigungen der Transportverpackung. Beschädigungen durch den Transport sofort dem Spediteur und der Firma WEHA melden!



Jegliche Defekte, die durch fehlerhafte Montage und Bedienung verursacht werden, sind von der Gewährleistung durch den Händler bzw. Hersteller ausgeschlossen!



Beachten Sie unbedingt die Sicherheitsvorschriften in Kapitel 4.3!

5.1 Entfernen der Transportverpackung

Im Normalfall wird Ihnen der Vakuümheber AC verpackt mit Kartonage geliefert.

Kontrollieren Sie vor dem Beginn mit dem Entpacken den beigegefügten Lieferschein mit den gelieferten Artikeln!

Entfernen der Transportverpackung:

- Lösen Sie die Klebestreifen bzw. die Umreifungsbänder und packen Sie den Inhalt behutsam aus!
- Gehen Sie achtsam beim Auspacken des Vakuümhebers AC vor, um diese nicht zu beschädigen!
- Aufschlagen der Bauteile des Vakuümhebers AC auf scharfen Kanten kann den Oberflächenschutz und andere Bauteile beschädigen!
- Entsorgen Sie die Verpackungsabfälle entsprechend den örtlichen Richtlinien und führen Sie diese wieder dem Wertstoffkreislauf zu!

5.2 Lieferumfang

Kontrollieren Sie unbedingt vor der Montage den Lieferumfang, ob auch alle benötigten Teile vorhanden sind. Wenden Sie sich sofort an den Händler oder Hersteller, falls der Lieferumfang nicht vollständig ist.

Zum Lieferumfang gehören:

- 1 x Vakuümheber AC
- 1 x Bedienungs- und Betriebsanleitung

5.3 Montageanleitung

Der Vakuümheber AC wird Ihnen komplett montiert geliefert. Eine Montage der einzelnen Teile ist also nicht erforderlich.

6 Bedienungsanleitung des Vakuumhebers AC

Dieses Kapitel soll Ihnen den Umgang mit dem Arbeitsmittel näher bringen. Beachten Sie die Bedienungsanleitung genauestens, um den Vakuumheber AC optimal nutzen zu können!

Achten Sie darauf, dass die Schutzschicht der Metallteile nicht durch scharfkantige Gegenstände beschädigt wird!



Jegliche Defekte, die durch fehlerhafte Montage verursacht werden, sind von der Gewährleistung durch den Händler bzw. Hersteller ausgeschlossen!



Beachten Sie unbedingt die Sicherheitsvorschriften unter Kapitel 4.3!

- Die zu hebende Steinplatte muss so positioniert sein, dass Sie mit dem Vakuumheber AC transportiert werden kann. Hierbei muss die Saugfläche Ihres Vakuumhebers AC vollständig aufgesetzt werden können. Den Auflagebereich Ihres Vakuumhebers können Sie den technischen Daten in Kapitel 4.6 entnehmen.
- Der Vakuumheber AC muss in der Mitte, im Schwerpunkt der Steinplatte aufgesetzt werden. Nun den Auflagebereich Ihres Vakuumhebers den technischen Daten in Kapitel 4.6 entnehmen.
- Vergewissern Sie sich, dass die zu hebende Steinplatte im Auflagebereich des Vakuumhebers AC staubfrei und trocken ist. Die Oberfläche der zu hebenden Steinplatte muss im Auflagebereich des Vakuumhebers AC glatt geschliffen sein und darüber hinaus muss die Steinplatte im Auflagebereich eben sein!
- Setzen Sie nun den Vakuumheber AC auf der zu hebenden Steinplatte in der Mitte am Schwerpunkt auf.
- Vergewissern Sie sich, dass die Dichtlippe des Vakuumhebers AC vollständig auf der Steinplatte aufliegt. Vergewissern Sie sich, dass die Dichtlippe beim aufsetzen nicht verdreht wurde und sauber aufliegt.

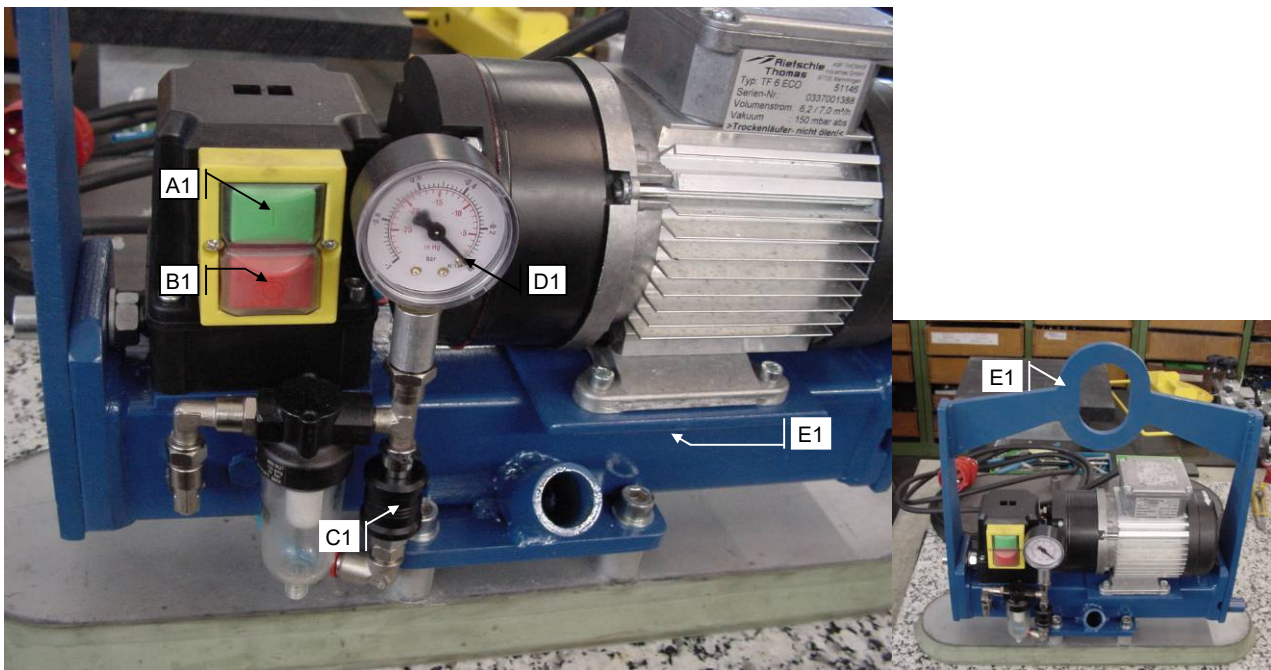


Abbildung 6.1 – Vakuumheber AC

- Um den Vakuumheber AC einzusetzen zunächst den Vakuumheber an dem dafür vorgesehenen Schekel [F1] an einem geeigneten Hebezeug befestigen, und den Vakuumheber AC mit dem Netzanschlussstecker am Drehstromnetz (230 / 380 V) anschließen.
- Vergewissern Sie sich, dass das Belüftungsventil [C1] geschlossen ist.
- Nun wird durch das Drücken der Taste [A1] die Pumpe gestartet und das Vakuum erzeugt.
- Am Manometer [D1] wird das aktuell vorliegende Vakuum angezeigt.
- Beim Erreichen eines Vakuums von -0,8 bar am Manometer [D1] ist ein ausreichendes Vakuum erzeugt und die angesaugte Steinplatte kann transportiert werden. Das Evakuieren dauert ungefähr 1 Minute, wenn der Vakuumsicherheitstank [E1] noch nicht evakuiert war.



Die Vakuumpumpe darf nicht abgeschaltet werden, wenn mit dem Vakuumheber AC eine Steinplatte angesaugt ist!



- Vergewissern Sie sich, dass kein Vakuumverlust eintritt. Tritt ein Vakuumverlust ein, so kann die Steinplatte nicht transportiert werden. Die Dichtlippe und die Auflagefläche sind zu überprüfen und es muss erneut ein Vakuum erzeugt werden. Bei einem erneuten Fehlversuch ist der Vakuumheber AC einer Prüfung zu unterziehen, ob dieser im technisch einwandfreien Zustand ist.
- Vergewissern Sie sich, dass das verwendete Hebezeug und das Hebegerät die erforderliche Tragkraft aufweist, um die gesamte Hebelast zu tragen und zu transportieren. Vergewissern Sie sich anhand der technischen Daten in Kapitel 4.6, dass die zulässige Traglast ihres Hebegerätes nicht überschritten wird. Die Traglast halbiert sich bei vertikalem Transport von Steinplatten!
- Heben Sie nun den Vakuumheber AC mit dem Hebegerät an, bis die Steinplatte frei hängt.
- Vergewissern Sie sich jetzt, dass die Steinplatte möglichst waagrecht hängt. Bei einer Neigung der Steinplatte muss der Vakuumheber AC entsprechend versetzt werden, da sich die Steinplatte sonst vom Vakuumheber AC ablöst!
- Nun kann die Steinplatte auf Transporthöhe angehoben werden.
- Zur Vermeidung von Kondenswasser empfehlen wir die Pumpe ca. 10 Minuten nach Betrieb weiterlaufen; Sauganschlüsse geöffnet
- Beim Transport dürfen keine Erschütterungen auftreten und ebenso darf die Steinplatte nicht pendeln.



Achtung Gefahr! Niemals unter schwebende Last treten!
Während des Transports das Manometer beobachten und bei Eintreten eines Vakuumverlusts die Steinplatte unverzüglich absetzen!
Der Gefahrenbereich darf hierbei nicht betreten werden!



- Vergewissern Sie sich, dass die Fläche, auf der Sie die Steinplatte nun ablegen, über eine ausreichende Tragfähigkeit verfügt!
- Ist nun die Steinplatte abgelegt und gesichert, muss Vakuumheber AC am Taster [B1] abgeschaltet werden.
- Jetzt das Belüftungsventil [C1] öffnen. Die Vakuumkammer und der Vakuumsicherheitstank werden nun belüftet.
- Der Vakuumheber AC kann nun von der Steinplatte abgehoben werden.

6.1 Schwenken des Vakuumhebers AC

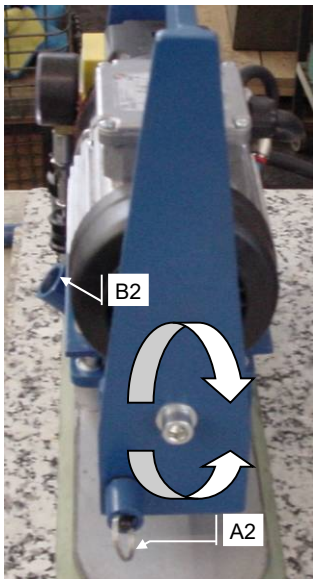


Abbildung 6.2 Schwenken 1

- Die zu transportierende Steinplatte kann waagrecht liegend oder aufrecht stehend angesaugt und transportiert werden. Zum Umstellen zuerst den Sicherungsstift [A2] rausziehen.
- Im nächsten Schritt die gewünschte Position 0° oder 90° schwenken.
- Nun den Sicherungsstift wieder vollständig einstecken.
- Zum Umlegen oder Aufrichten von Steinplatten den Sicherungsstift [A2] rausziehen. Den mitgelieferten Hebel in die Buchse [B2] einstecken um damit die angesaugte Steinplatte zu kippen, nun den Sicherungsstift [A2] in der oberen Position sichern.
- So kann eine Steinplatte aufgerichtet oder umgelegt werden. Jedoch müssen wie nachfolgend beschrieben noch weitere vorbereitende Maßnahmen durchgeführt werden.



Vorsicht Gefahr! Wird der Vakuumheber T mit entriegeltem Rastbolzen zum Umlegen oder Aufrichten verwendet oder wird das pneumatische Schwenken (Option) aktiviert, darf sich niemand im Schwenkbereich der Steinplatte aufhalten! Schwerpunktbedingt kann die Steinplatte unkontrolliert schwenken! Niemals unter schwebende Last treten!



7 Wartung und Inspektion



Nachfolgend sind die Tätigkeiten aufgeführt, die der Betreiber des Vakuumhebers AC durchführen lassen muss, durch eine Person mit den entsprechenden Sachkenntnissen!



Für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Anweisungen auftreten, haftet der Hersteller nicht!

Achten Sie auf die Sicherheitsvorschriften in Kap4.3!

7.1 Wartung

Der Vakuumheber AC bedarf einer regelmäßigen Wartung.

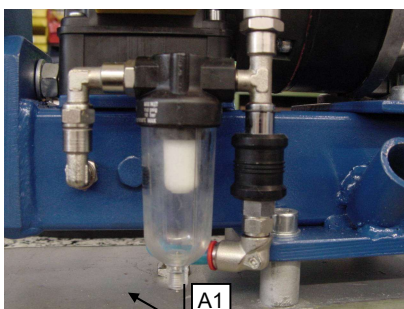


Abbildung 7.1 Wasserabscheider

- Die Dichtlippe Ihres Vakuumhebers muss monatlich gereinigt und auf Beschädigungen geprüft werden.
- Der angebaute Wasserabscheider muss regelmäßig (je nach Bedarf, hängt von der Feuchtigkeit der angesaugten Umgebungsluft ab) durch betätigen des Ablassventils [A1] entleert werden, um ein Rosten des Sicherheitstanks von innen zu verhindern.
- Bitte sorgen Sie nach Benutzung des Vakuum-Hebe-Geräts für ein ca. 15 minütiges Nachlaufen der Vakuum-Pumpe, um mögliche Feuchtigkeitsrückstände in der Vakuumpumpe zu vermeiden!

7.2 Inspektion

- **Der Vakuumheber AC ist ein Lastaufnahmemittel! Der Unternehmer, der den Vakuumheber AC einsetzt, hat dafür zu sorgen, dass der Vakuumheber AC in Abständen von längstens einem Jahr durch einen Sachkundigen geprüft wird! (§ 23, Abs. 2, BGV D6)**
- **Der nächste Prüftermin des Vakuumhebers AC ist auf der gelben Plakette „nächster Prüftermin“ ausgewiesen. (z. B. im April 2004)**
- **Reparaturen und Schweißungen (Vergiftungsgefahr!) dürfen nur von Personen ausgeführt werden, die hierfür die notwendigen Kenntnisse und Fähigkeiten haben!**
- Sie können Ihren Vakuumheber AC durch einen Sachkundigen bei der Firma WEHA-Ludwig Werwein GmbH in Königsbrunn prüfen lassen, fragen Sie uns!



Achten Sie auf die Sicherheitsvorschriften in Kap. 3.3!

Diese Inspektion muss mindestens einmal jährlich durchgeführt werden.

- Kontrollieren Sie den Vakuumheber AC einmal jährlich auf rostige Stellen, im Besonderen alle Schweißnähte.
- Entfernen Sie den Rost und schützen Sie diese Stelle durch auftragen eines geeigneten Rostschutzmittels, z. B. Zinkspray.
- Kontrollieren Sie alle Verschraubungen des Vakuumhebers AC auf losen Sitz und ziehen Sie die Verschraubungen gegebenenfalls nach.
- Überprüfen Sie die Gummidichtlippe auf Beschädigungen und lassen Sie diese gegebenenfalls tauschen, durch den Händler oder Hersteller.



Reparaturen und Schweißungen (Vergiftungsgefahr!) dürfen nur von Personen ausgeführt werden, die hierfür die notwendigen Kenntnisse und Fähigkeiten haben!



8 Stückliste des Vakuumhebers AC

In dem nachfolgenden Kapitel sind die Stücklisten für den Vakuumheber AC beigelegt.

Bitte beachten sie bei der Bestellung von Ersatzteilen, dass nur bei vollständiger Angabe der aufgeführten Daten in der Stückliste eine reibungslose Abwicklung erfolgen kann.

Geben Sie bei einer Bestellung also immer Menge, Benennung des Teiles, Artikelnummer und ggf. die Norm-Kurzbezeichnung an.



Reparaturen dürfen nur vom Hersteller ausgeführt werden!



Das eigenwillige Reparieren oder das Installieren von Zusatzeinrichtungen führen zum Erlischen von jeglichem Haftungs- und Garantieanspruch durch den Händler oder Hersteller!

Pos.	Menge	Benennung	Norm-Kurzbezeichnung	Werkst.
1	1	Vakuumplatte für EP 300 vulkanisiert / Uni Pad		
1	1	Vakuumplatte für EP 600 vulkanisiert / Uni Pad		
1	1	Vakuumplatte für EP 800 vulkanisiert / Uni Pad		
2	1	Fuß	ISO 6431 Ø 63	
3	1	Vakuumsicherheitstank		
4	1	Schekel		
5	1	Schraube M16 x 120	DIN 933	
6	1	Mutter M16		
7	1	Schalldämpfer	3 SEP R 3/8	
8	1	Vakuummeter	Art. Nr. 106288	
9	1	Manometerverschraubung	Mayer 12 PLR A3C	
10	1	Tragstange		
11	1	Halter Tragstange rechts		
12	1	Halter Tragstange links		
13	1	PG 11 C 18211 N21		
14	1	Schnellkupplung Typ 26 NW 7.2		
15	1	Stecknippel NW 7.2		
16	1	Wasserabscheider		
17	1	Vakuumpumpe		
18	1	Aufrüstsatz für raue Oberflächen (optional) 1x Zellgummi 600x200 1x Alu-Haube	Art. Nr. VD08098 Art. Nr. VD08169	